

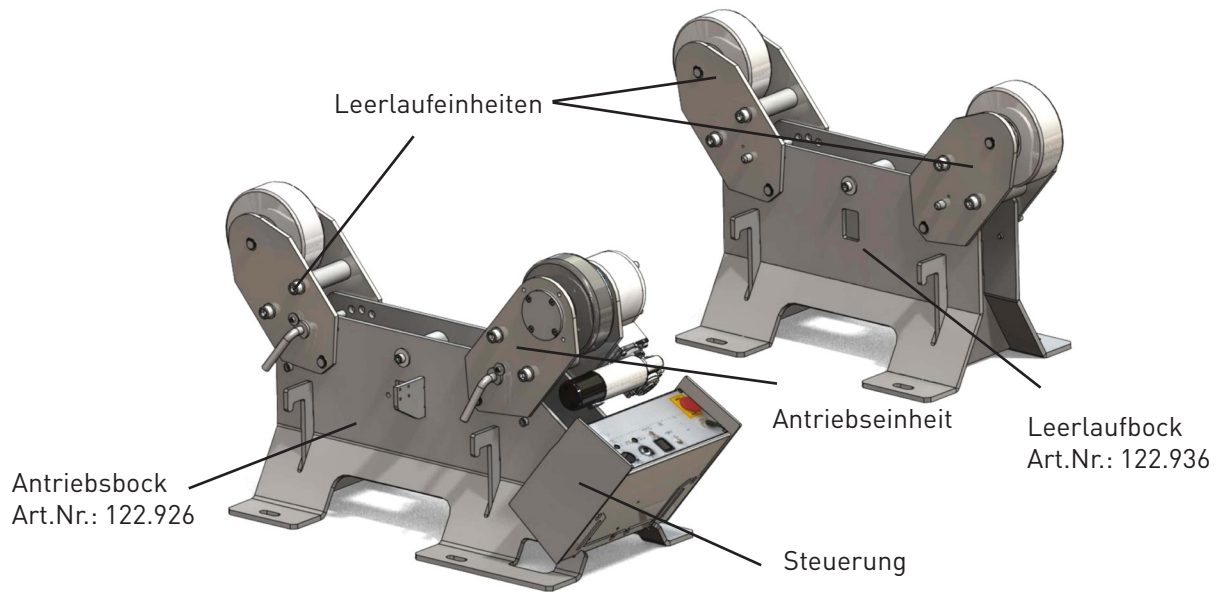


Abb. G - 55

Die **Rollbockdrehvorrichtung Typ R 1003/1** besteht aus

- a) **1 Antriebsbock mit Steuerung und**
- b) **1 Leerlaufbock**

- Durch die 3 x 20° Schwenkbewegung der Rollenarme sind die Antriebs- und Leerlaufböcke auf die verschiedenen Werkstückdurchmesser einstellbar.
- Die 20°-Teilung wird mit Steckbolzen justiert.
- Es können Werkstücke mit einem Außendurchmesser von 50 bis 2000 mm und einer Gesamtmasse von 1.000 kg gedreht werden.
- Die Antriebsdrehzahl ist stufenlos regelbar. Der Antrieb erfolgt über einen tachogeregelten Gleichstrommotor mit Schneckengetriebe.
- Die Steuerung ist im Antriebsbock untergebracht. Die Bedienungselemente sind auf einer Frontplatte übersichtlich angeordnet.
- Der Drehzahlregler und der Motor werden über einen Transformator galvanisch vom Netz getrennt und mit 42 V Spannung versorgt.
- Für den Anschluss eines Fernschalters ist eine Schnittstelle im Steuerschrank vorgesehen.

Rollbockdrehvorrichtung Typ R 1003/1

bestehend aus:

**Antriebsbock mit 1 Antriebseinheit und Steuerung, 1 Leerlaufeinheit,
Leerlaufbock mit 2 Leerlaufeinheiten
Art. Nr. 122.940**

Einzelkomponenten:

Antriebsbock Typ R1003/1
mit 1 Antriebseinheit mit Tacho und Steuerung und 1 Leerlaufeinheit
Art. Nr. 122.926

Leerlaufbock Typ R 1003/1
mit 2 Leerlaufeinheiten
Art. Nr. 122.936

A
B
C
D
E
F
G
H
I
J
K
L



Rundnahtschweißvorrichtungen

Rollenbock R1003

G

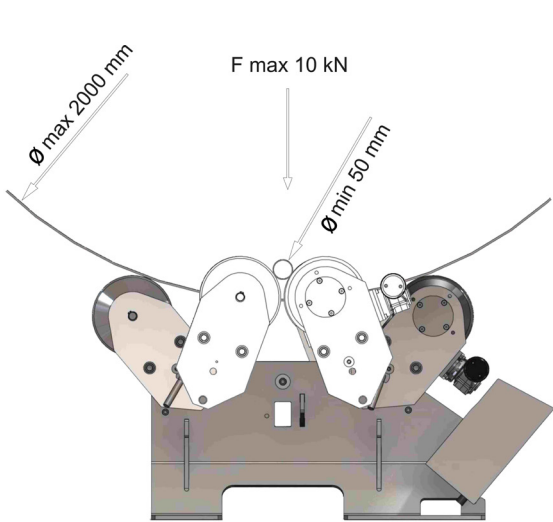


Abb. G - 56

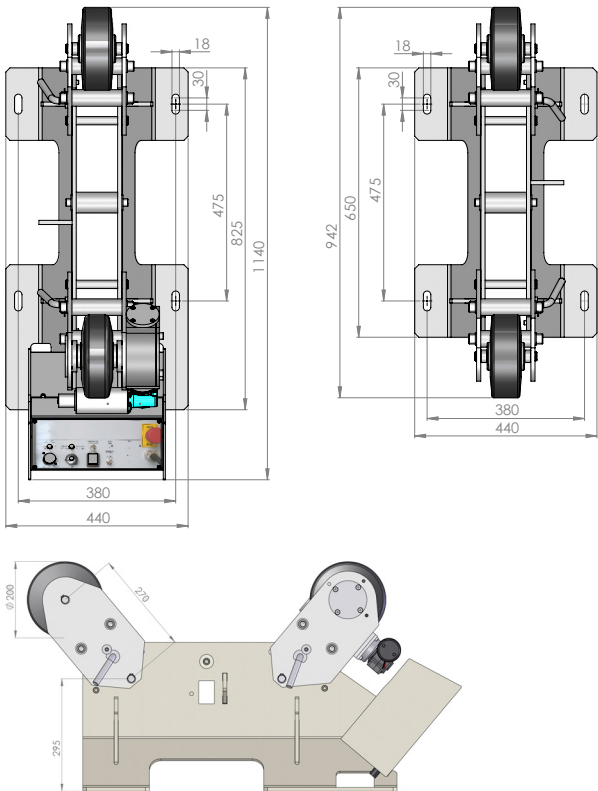


Abb. G - 57

Technische Daten

Anschlusskabel:	5 m
Anschlussspannung:	230 V / 50 Hz
Antriebsraddurchmesser:	Ø 200 mm
Tragkraft (vertikal) auf Antriebsbock + Leerlaufbock:	10 kN
Drehmoment am Antriebsrad:	100 Nm
Drehzahlbereich am Antriebsrad:	0,17 - 2,56 min ⁻¹
Gewicht:	84 kg
Drehgeschwindigkeit (bei Ø 200):	10 - 160 cm/min
Werkstückdurchmesserbereich:	Ø 50 - 2000 mm

Bedienungselemente

Hauptschalter:	Steuerung Ein/Aus-Kontrolllampe
Potentiometer:	Drehzahl
Schalter:	Hand / Automatik-Fernschalter
Schalter:	Linkslauf / Rechtslauf
Pilztaster:	Not-Aus

Option: Driftrollenpaar (für Antriebsbock und Leerlaufbock) Art.Nr. 126.590

Der Abstand der Driftrollen kann je nach Länge des Werkstücks durch herausziehen oder hineinschieben des Rohrprofils eingestellt werden (max. Abstand Driftrolle zu Rollenbock: 650 mm).

Die Driftrollen werden mit einem Handspanner mit dem Antriebs- und Leerlaufbock verspannt. Damit ist gewährleistet, dass das Werkstück in seiner Position gehalten wird und nicht axial abdriftet.

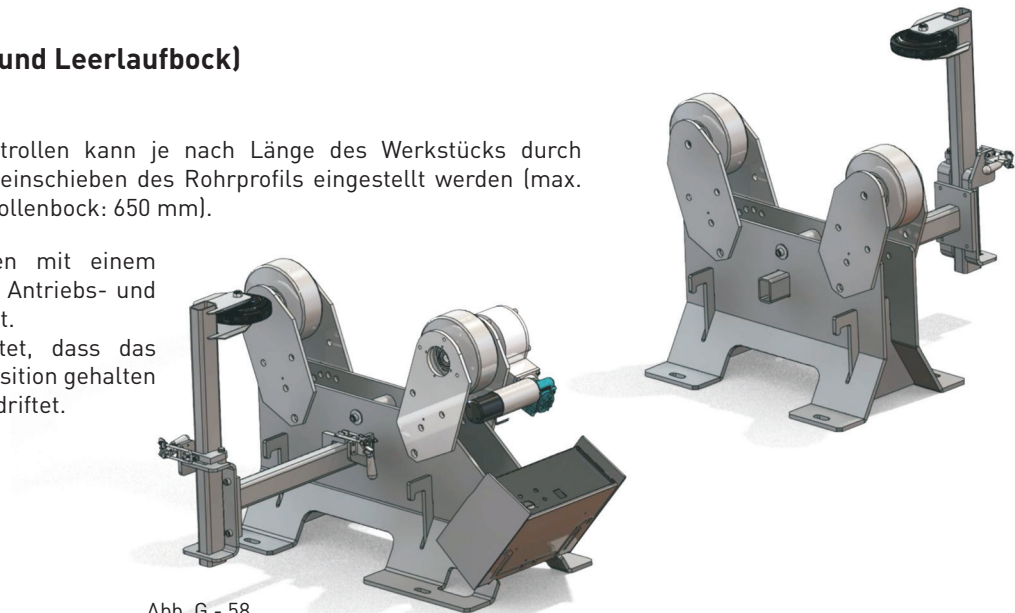


Abb. G - 58

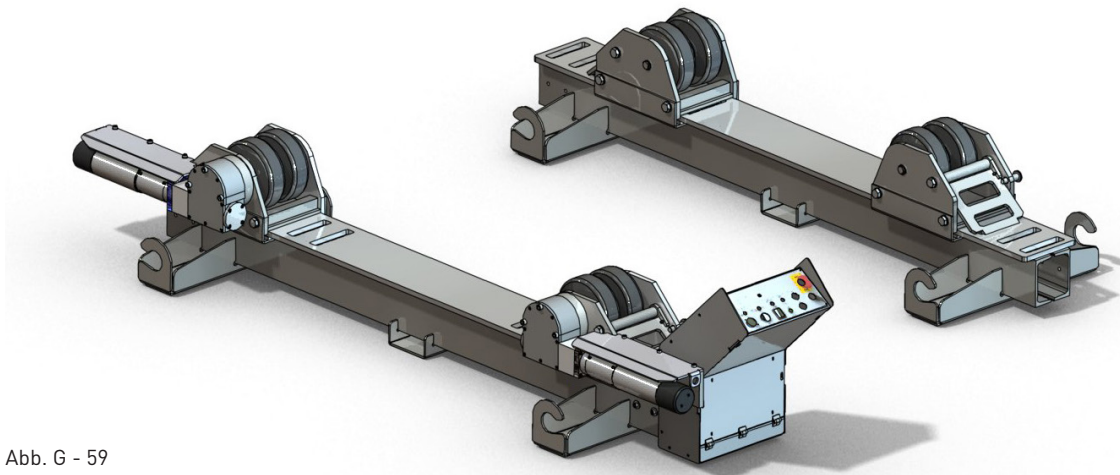


Abb. G - 59

Rollenbockdrehvorrichtung R 3002/2

Die Rollenbockdrehvorrichtung Typ R 3002/2 besteht aus Antriebsbock mit Zweifach-Synchronantrieb, Leerlaufbock und Steuerung. Der Antriebs- und Leerlaufbock sind für die Aufnahme von verschiedenen Werkstückdurchmessern individuell einstellbar.

Das Verstellen der Rollenpaare ist absteck- und klemmbar. Die Antriebs- und Leerlaufrollen sind mit einer abriebfesten und elastischen Polyurethanauflage beschichtet.

Die Drehzahl ist stufenlos regulierbar. Der Antrieb erfolgt über zwei Gleichstrommotoren mit Schneckengetriebe. Die Steuerung ist mit dem Gestell des Antriebsbocks fest verbunden. Die Bedienelemente sind auf der Frontplatte übersichtlich angeordnet.

Das Drehzahlgerät und der Motor werden über einen Transformator galvanisch vom Netz getrennt und mit einer Kleinspannung von 42 V versorgt.

Bedienelemente

Hauptschalter:	Steuerung Ein/Aus-Kontrolllampe
Potentiometer:	Drehzahl
Schalter:	Hand / Automatik-Fernschalter
Schalter:	Linkslauf / Rechtslauf
Taster:	Start
Taster:	Stop
Pilztaster:	Not-Aus

Anschlussbuchse für Fußschalter / Fußfernregler / Handfernregler

Lieferbare Ausführungen

Rollenbockdrehvorrichtung Typ R 3002/2

Art. Nr. 116.948

- Antriebsbock mit Doppelantrieb durch 2 Stück Getriebemotoren stufenlos-synchron regelbar mit Tachoüberwachung
- Leerlaufbock

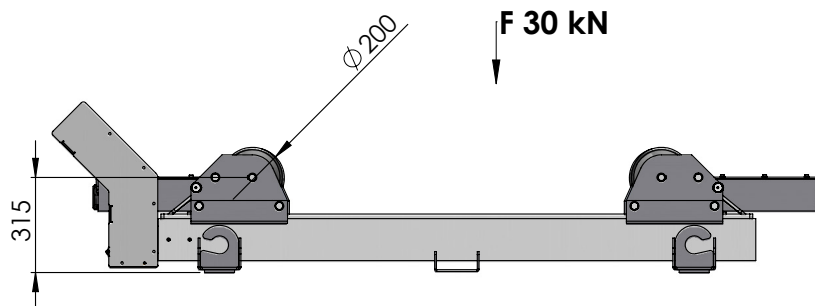
Antriebsbock Typ R 3002/2

Art. Nr. 131.656

Leerlaufbock Typ R 3002/2

Art. Nr. 116.951

Antriebsbock



Leerlaufbock

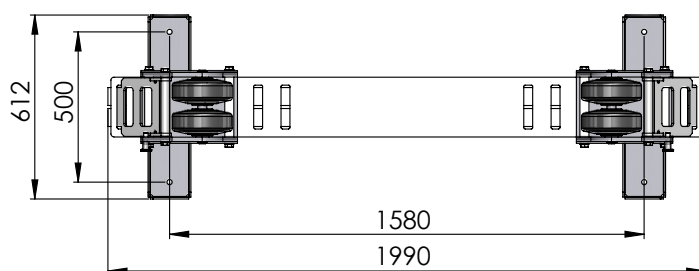
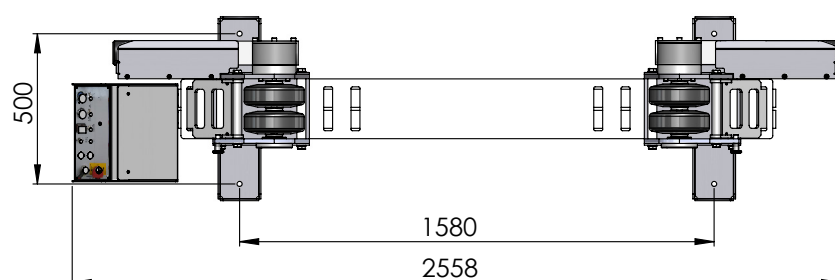


Abb. G - 60

Belastung auf Leerlauf und Antriebsbock:

30.000 N

Drehzahlbereich:

von 0,17 bis 2,47 min⁻¹

Schweißdrehgeschwindigkeit:

von 10 bis 155 cm/min

Drehmoment:

2 x 100 Nm

Anschlussspannung:

230 V 50 Hz

Gewicht:

225 kg

Werkstückdurchmesser:

min. 200 mm

max. 4000 mm

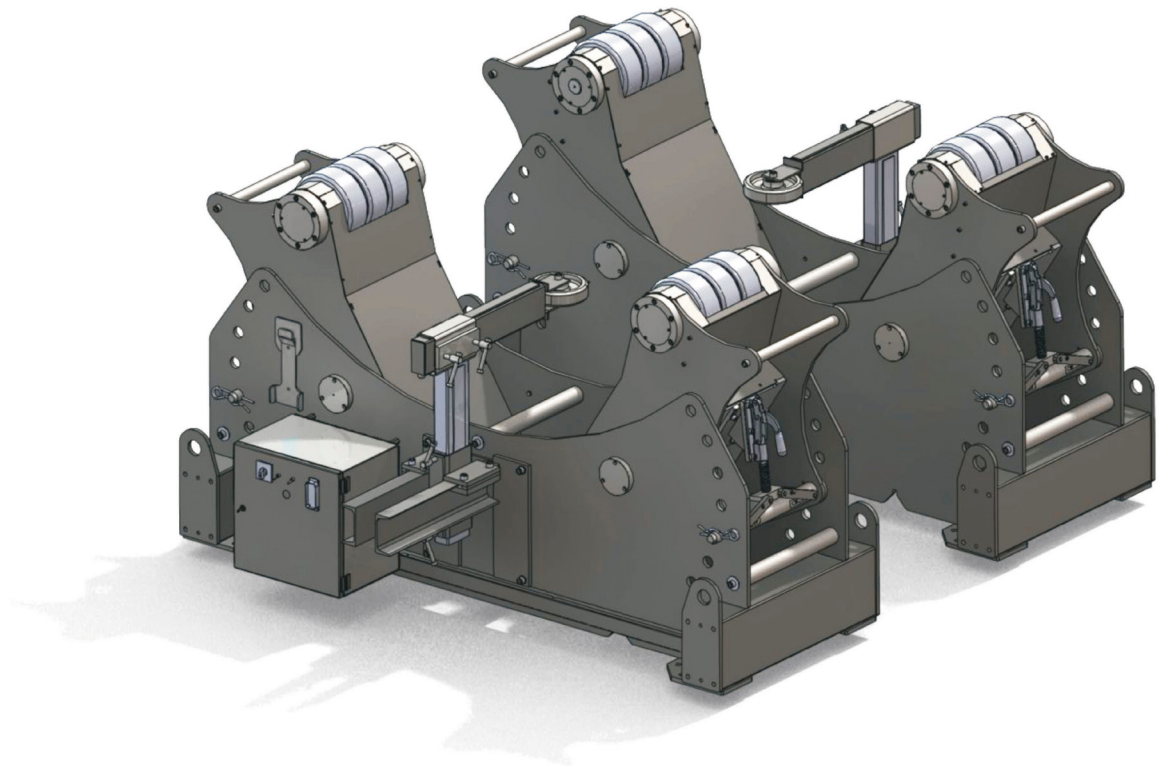
Rollenbock-Drehvorrichtung Typ R 16000


Abb. G - 61

Die Rollenbockdrehvorrichtung besteht aus einer Antriebseinheit mit Steuerung und einer Leerlaufeinheit. Der Antriebsbock besteht aus einem verschweißten Vorrichtungsgestell und zwei Rollenarmen mit integrierten Antriebsgetriebemotoren.

Die Rollenarme sind schwenkbar gelagert und werden mit einem Bolzenrastsystem im Gestell arretiert.

Die Laufrollen haben eine abriebfeste und elastische Polyurethanauflagefläche.

Den Antrieb bilden zwei Drehstromgetriebemotoren beidseitig synchron mit vektorgeregeltem Frequenzumrichter mit einem Regelbereich stufenlos von 1:40.

Die Rollenbocksteuerung ist in einem Schaltschrank am Antriebsgestell angebracht.

Die Bedienung des Rollenbockes erfolgt über ein Bedienpanel, steckbar am Schaltschrankgehäuse.

Lieferbare Ausführungen:

- **Rollenbockvorrichtung Typ: R 16000**
Art. Nr. 119644
 bestehend aus: 1 Stk. Antriebseinheit mit integrierter Steuerung
 1 Stk. Leerlaufeinheit
- **Antriebseinheit Typ: R 16000**
Art. Nr. 119480
- **Leerlaufeinheit Typ: R 16000**
Art. Nr. 119640

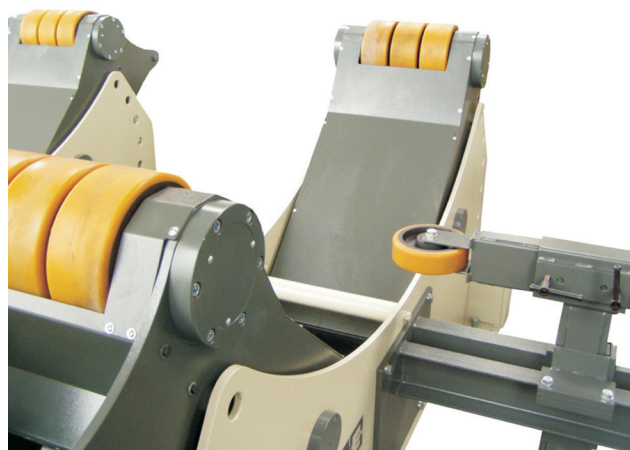


Abb. G - 62

Option: Driftrolle

Die Einrichtung verhindert das Driften des Werkstücks in axialer Richtung.



Abb. G - 64

Externe Bedienung für die Funktionen:
Drehzahl – Start – Halt – Drehrichtung links- rechts –
Eilgang – Not-Aus

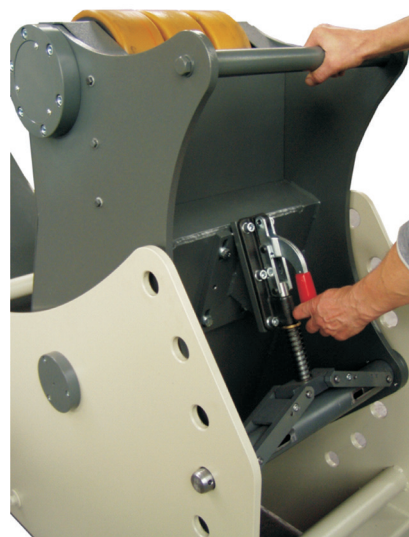


Abb. G - 63

Zustellung der Rollenpaare zum
Werkstück-Durchmesser durch Rastbolzen

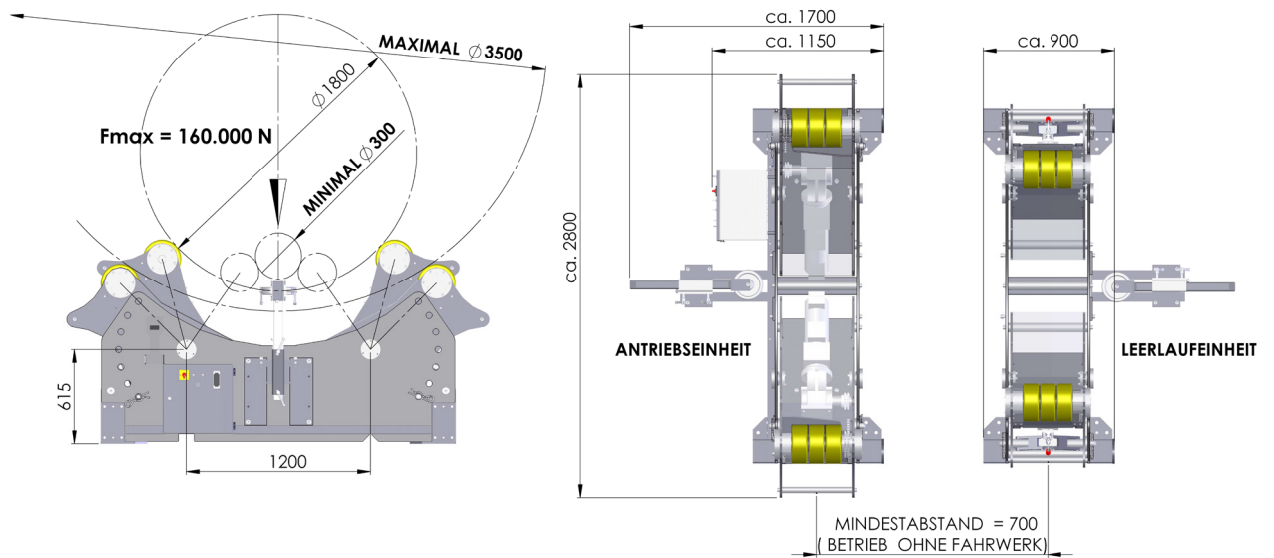


Abb. G - 65

Primär:

Spannung:	3 x 400 V/N/PE
Dauerstrom:	1,5 A
Höchststrom:	3 A
Frequenz:	50 Hz
Isolierstoffklasse:	H
Kühlart:	E
Hauptschalter:	3-phasig
Umschalter:	Hand - Fernschalter
Umschalter:	Fernregler aus – Fernregler
Steckdose (10-polig):	für Handfernregler, Fußschalter, Fernschalter oder Fußregler
Umschalter:	Rechts- Linkslauf
Taster:	Eilgang
Taster:	Start
Taster:	Halt
Pilzschalter:	Not-Aus
Drehzahlregelung:	Potentiometer 10 Gang-stufenlos einstellbar
Netzanschlussleitung:	5 x 2,5 mm ² , 5 m lang, mit CEE- Stecker

Belastung:	16 000 kg
Antriebskraft am Rad:	15 kN
Antriebsgeschwindigkeit:	0,11 – 4,84 m/min
Rollenbreite	320 mm
Rollendurchmesser:	250 mm (3 Rollen)
Gewicht Antriebseinheit:	1500 kg
Gewicht Leerlaufereinheit:	1300 kg
Norm:	EN 60974-1 / VDE 0544/Teil 1 EN 292-1 / EN 292-2