

# Schweißbrennerhalter

|                                                                |            |
|----------------------------------------------------------------|------------|
| <b>MIG/MAG &amp; TIG-Schweißkopfhalter</b>                     | <b>F-2</b> |
| <b>Plasmaschweißkopfhalter</b>                                 | <b>F-3</b> |
| <b>Brennerwechselsystem</b>                                    | <b>F-4</b> |
| <b>TIG- / Plasmaschweißkopfhalter mit Brennerwechselsystem</b> | <b>F-5</b> |
| <b>Preisliste</b>                                              | <b>F-6</b> |

A  
B  
C  
D  
E  
F  
G  
H  
I  
J  
K  
L



## Schweißbrennerhalter

### MIG/MAG & TIG-Schweißkopfhalter

F

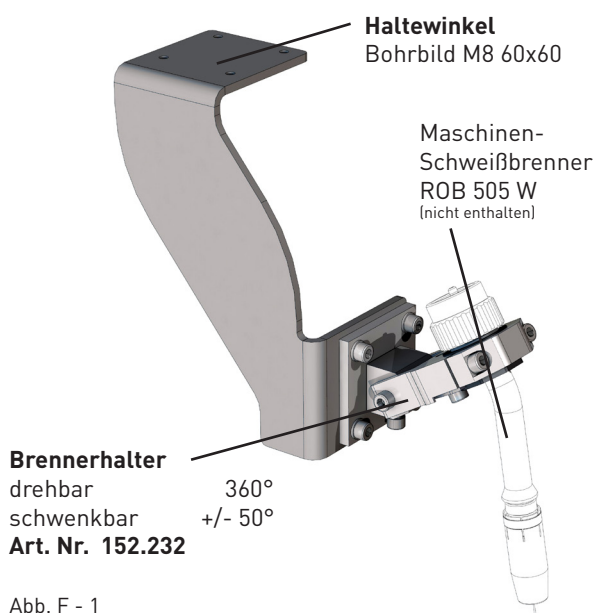


Abb. F - 1

#### MIG/MAG Brennerverstellung einfach

inkl. Brennerhalter Art.Nr.152.232

(ohne Maschinen-Schweißbrenner)

**Art. Nr. 123.926**

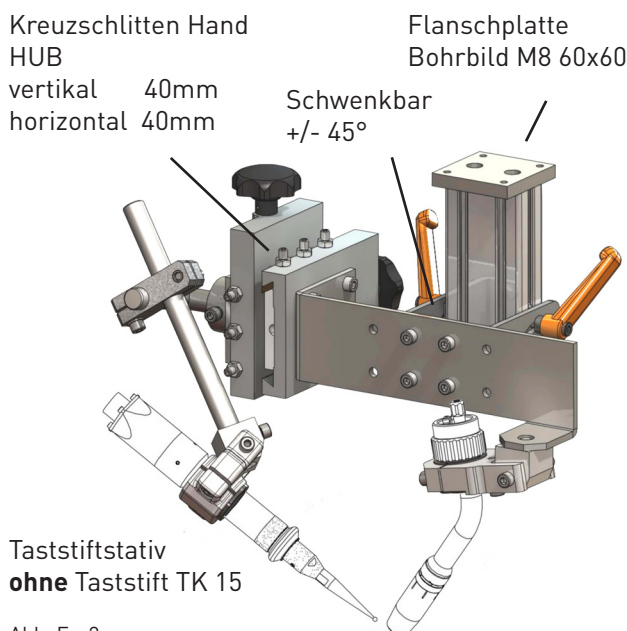


Abb. F - 2

#### MIG/MAG Brennerzustellung für Abtastung

(ohne Taststift und Maschinen-Schweißbrenner)

**Art. Nr. 124.044**

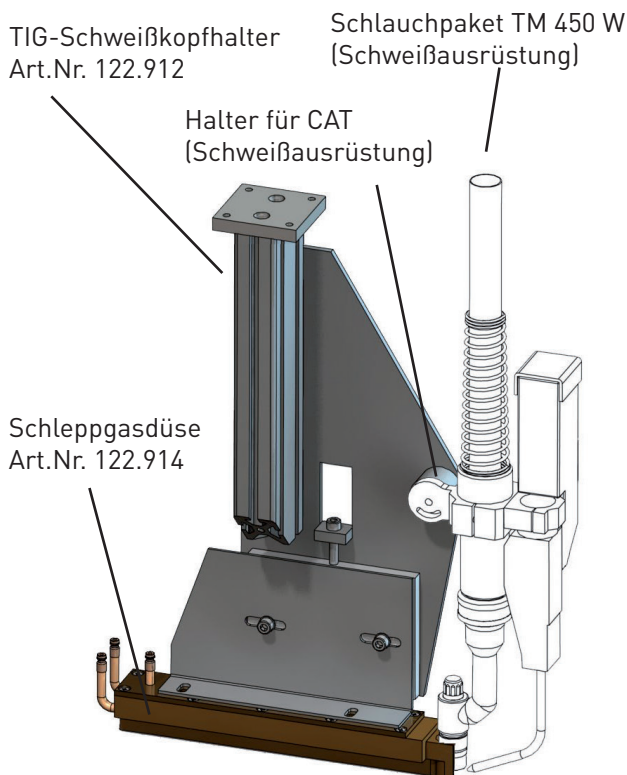
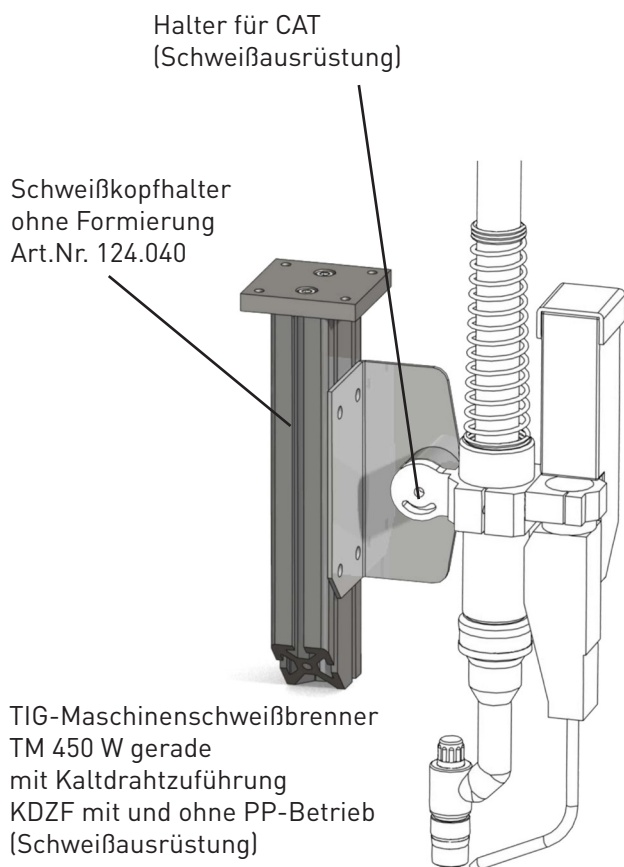


Abb. F - 4

#### TIG-Schweißkopfhalter ohne Schleppgasdüse

(ohne Schweißausrüstung)

**Art.Nr. 124.040**

#### TIG-Schweißkopfhalter mit Schleppgasdüse

(ohne Schweißausrüstung)

**Art.Nr. 122.916**

Halter für CAT  
(Schweißausrüstung)

Schweißkopfhalter  
ohne Formierung  
Art.Nr. 124.040

Kaltdrahtzuführung  
Typ KDZF mit und ohne PP-Betrieb  
(Schweißausrüstung)

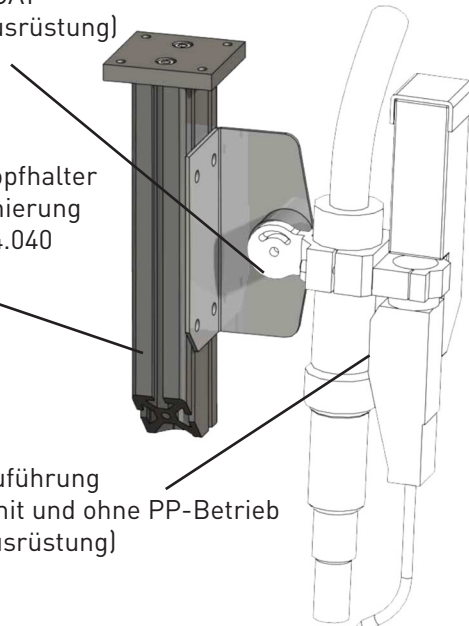


Abb. F - 5

**Plasma Schweißkopfhalter  
ohne Schleppgasdüse**  
(ohne Schweißausrüstung)  
**Art.Nr. 124.040**

Plasma-Schweißkopfhalter  
Art.Nr. 122.938

Schlauchpaket PM 400 W  
(Schweißausrüstung)

Halter für CAT  
(Schweißausrüstung)

Kaltdrahtzuführung  
Typ KDZF mit und  
ohne PP-Betrieb  
(Schweißausrüstung)

Schleppgasdüse  
Art.Nr. 127.504

Plasma-Maschinen-  
schweißbrenner PM 400 W  
(Schweißausrüstung)

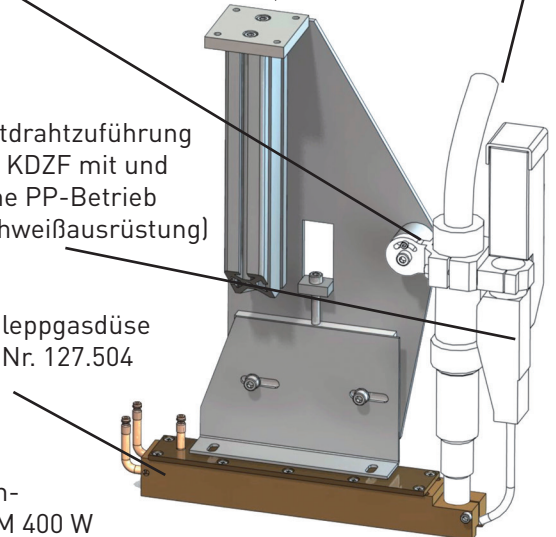
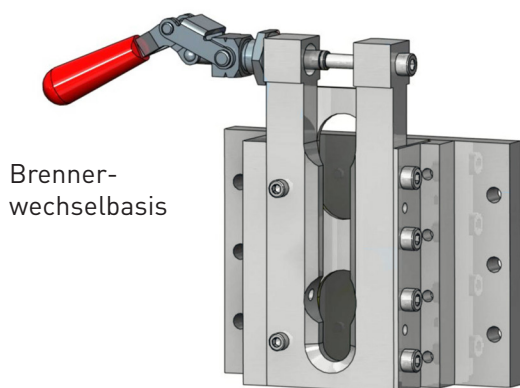


Abb. F - 6

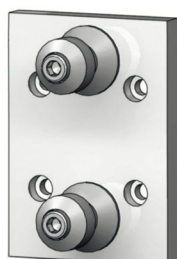
**Plasma-Schweißkopfhalter  
mit Schleppgasdüse**  
(ohne Schweißausrüstung)  
**Art.Nr. 121.648**

Brenner-  
wechselbasis

Das Brennerwechselsystem ermöglicht durch ein Steckmechanismus ein schnelles und komfortables Wechseln von unterschiedlichen Brennerhaltern und Brennersystemen.

Das Brennerwechselsystem beinhaltet

- 1x Brennerwechselbasis
- 1x Justagebolzenhalter

Justagebolzen-  
halter

### Brennerwechselsystem Art.Nr. 127.576

Abb. F - 7



Der Justagebolzenhalter wird für jeden weiteren Brennerhalter benötigt.  
Er wird am Brennerhalter oder Brennersystem angeschraubt und ermöglicht somit ein schnelles Austauschen der Brennerhalter und -systeme.

### Justagebolzenhalter Art.Nr. 119.302

Abb. F - 8

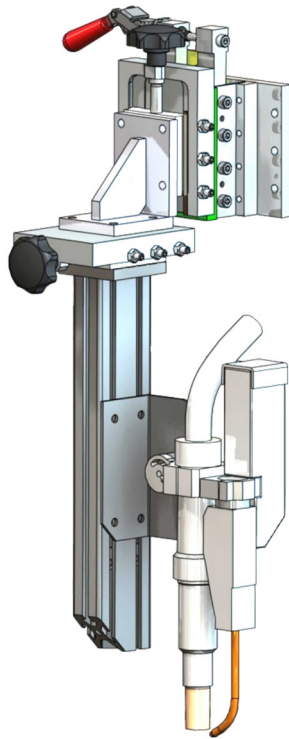


Abb. F - 9

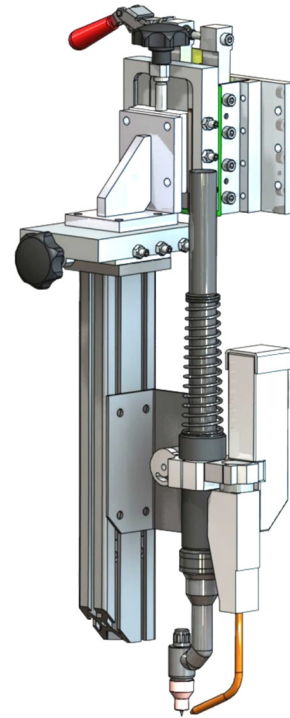


Abb. F - 10

**TIG & Plasmaschweißkopfhalter ohne Schleppgasdüse mit Brennerwechselsystem**  
(ohne Schweißausrüstung)  
**Art.Nr. 127.508**

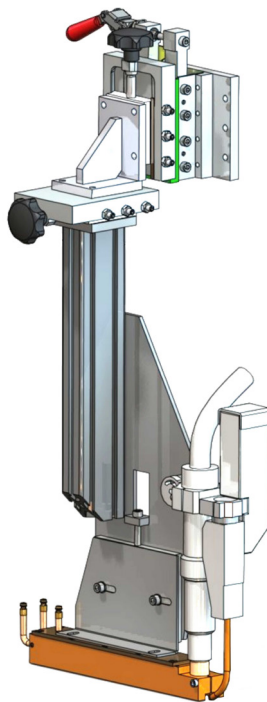


Abb. F - 11

**Plasmaschweißkopfhalter mit Schleppgasdüse und Brennerwechselsystem**  
(ohne Schweißausrüstung)  
**Art.Nr. 127.462**

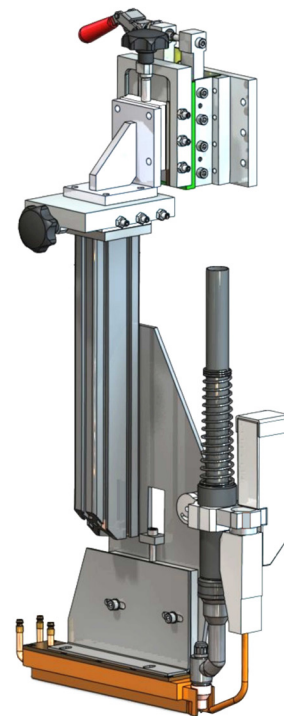


Abb. F - 12

**TIG-Schweißkopfhalter mit Schleppgasdüse und Brennerwechselsystem**  
(ohne Schweißausrüstung)  
**Art.Nr. 127.510**