

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	32.1	Klemmhülse für Kunststoffseele 2,0 x 4,0 zentralanschlusseitig	10 Stk	22	107554	3,88
	32.2	Klemmhülse für Kunststoffseele 2,7 x 4,7 zentralanschlusseitig	10 Stk	22	102997	3,36
	36	Ausblasventil komplett		22	02210055	68,77
	37	Schlauch hochflexibel 5,0 x 1,5 schwarz		22	104332	6,77
	38	Stecktülle Wasseranschluss	10 Stk	22	02510400	2,41
	39	Knickschutzfeder für Euro-Zentralanschluss, wassergekühlt		22	02211579	13,07
	40	Düsenschlüssel für 504/600/603 W		22	01370043	28,93
	41	Distanzring d = 16,2		22	02211815	2,87
		Knickschutz 1-teilig für MAG-Brenner wassergekühlt		22	02211580	13,07
		Füllstück MSB 600-603W		22	02211816	13,60
		Gewindeeinsatz M5 x 9.4 mm Stahl verzinkt, Flansch-Ø 7.77mm für Füllstück MSB		22	04514606	3,80

4.4.3. ROB 505 W

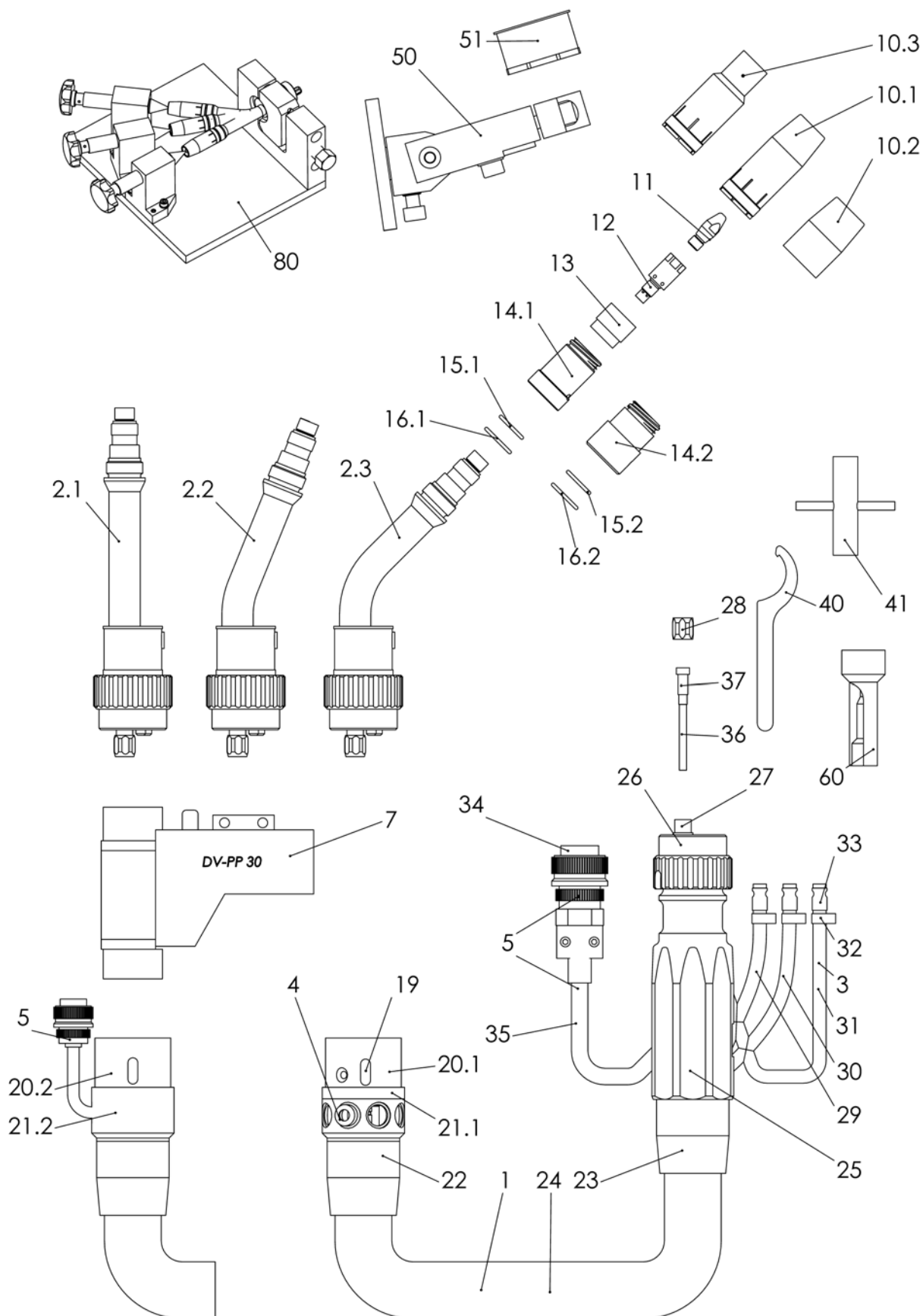
MIG/MAG Maschinen-Schweißbrenner ROB 505 W

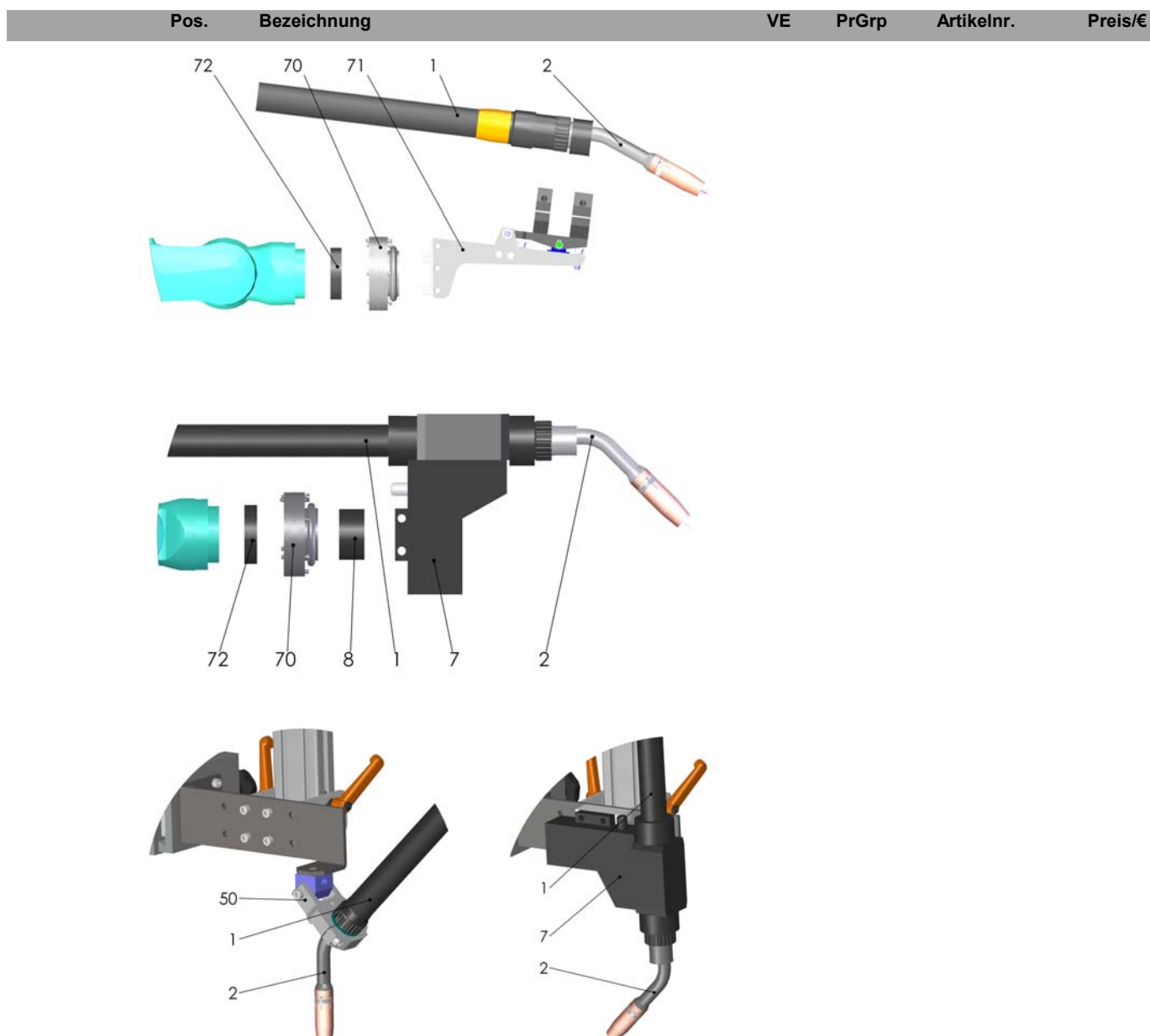
wassergekühlt / Euro-Zentralanschluss
koppelbarer Brennerkopf in den Versionen:
gerade, 22° gebogen, 45° gebogen



TECHNISCHE DATEN:

Gasdüse	Standard	Hochleistung
Einschaltdauer 60% ED:	450 A (36,5 V)*	500 A (39,0 V)*
Einschaltdauer 100% ED:	400 A (34,0 V)*	450 A (36,5 V)*
*bei MIG/MAG und Mischgas (Ar/CO ₂ 82/18)		
Ausführung:	wassergekühlt	
Massivdraht:	0,8 - 1,0 - 1,2 - 1,6 mm [	
Gewicht Brennerkopf:	0,75 kg	
Daten entsprechen der VDE-Kennlinie (U = 14 + 0,05 x I)		





Schlauchpakete ROB 505 W

1.1	Schlauchpaket 1,2 m, ROB 505 W	06	118503	797,50
1.2	Schlauchpaket 1,5 m, ROB 505 W	06	118504	802,50
1.3	Schlauchpaket 2,0 m, ROB 505 W	06	119264	815,00
1.4	Schlauchpaket 2,5 m, ROB 505 W	06	119266	827,50

Für Verwendung mit WCM-Fahrwerk:

1.5	Schlauchpaket 4,0 m, ROB 505 W (nur für WCM)	06	133770	865,00
1.6	Schlauchpaket 8,0 m, ROB 505 W (nur für WCM und PP-Betrieb)	06	133772	1.030,00

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

Brennerkörper ROB 505 W



2.1	Brennerkörper ROB 505 W, 0°		06	151829	760,00
2.2	Brennerkörper ROB 505 W, 22° gebogen		06	118478	790,00
2.3	Brennerkörper ROB 505 W, 45° gebogen		06	118480	790,00

Optionen für ROB 505 W:

3	Ausblaseeinrichtung im Schlauchpaket ROB 505 W		06	120478	105,00
4	Taster "Drahtvorschub" und "Gastest" am Brenneranschluss im Schlauchpaket ROB 505 W inkl. Steuerleitung mit Stecker		06	120476	230,00
4.1	Schalteraufnahme		22	111590	25,01
5.1	Anschlussleitung mit Steckern für TBi Abschaltsicherung, montiert im Schlauchpaket ROB 505 W		06	120132	210,00
5.2	Anschlussleitung und Steckdose für Dinse Abschaltsicherung, montiert im Schlauchpaket ROB 505 W		06	120134	210,00
5.3	Anschlussleitung mit Steckern f. AbicorBinzel Abschaltsicherung, montiert im Schlauchpaket ROB 505 W		06	120136	210,00
5.4	Anschlussleitung mit Steckern für ext. Taster am Brennerhalter oder für Push-Pull-Antrieb ROB-PP montiert im Schlauchpaket ROB 505 W		06	120138	210,00
6	Dinse Zentralanschluss für Schlauchpaket ROB 505 W		06	125334	
7	Drahtvorschubeinheit DV-PP-30 für ROB-W-PP mit 4-Rollen-Antrieb		06	110900	3.820,00
8	Zwischenflansch Drahtvorschubeinheit DV-PP 30 an Abschaltsicherung (bitte Typ der Abschaltsicherung angeben)		51	126824	0,00
9	Anschlussleitung für Touch Sensor Gasdüse, montiert im Roboter-Schlauchpaket, inkl. Kabel vom Schlauchpaket zum Brennerhalter		06	146784	155,00
60.1	Brennerreinigungsgerät BRG 2000 inkl. Einsprüheinheit und Fräser		51	117726	0,00
60.2	Fräser für Brennerreinigungsstation BRG 2000 ROB 505 W / BRG 2000 / 3/8"-24UNF		51	120492	0,00
60.3	Drahtabschneider DA 2000 KPL		51	117728	0,00
60.4	Ständer für BRS 20, BRG 2000		51	111716	0,00
70.1	Abschaltsicherung KS2 System TBi mit Aufnahmeflansch DIN ISO 9409-1-A40 (sonst Montageflansch nötig)		51	145790	688,59
70.2	Abschaltsicherung System Dinse DIX SAS 100 komplett ohne Montageflansch		51	128284	0,00
70.3	Abschaltsicherung CAT2 System Binzel komplett ohne Montageflansch		51	111402	1.005,56
71.1	Brennerhalter für ROB 505 W für TBi KS1/KS2 inkl. Montagewinkel, Klemmhalter und Isolerring		51	123750	380,36
71.2	Brennerhalter für ROB 505 W für Dinse SASS 200 inkl. Montagewinkel, Klemmhalter und Isolerring		51	152325	380,36

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
71.3	Brennerhalter für ROB 505 W für Abicor Binzel CAT2, CAT3 inkl. Montagewinkel, Klemmhalter und Isolerring		51	123748	300,58
72.1	Zwischenflansch für KUKA-Roboter an Abschaltsicherung (bitte genauen Robotertyp angeben)		51	126812	355,23
72.2	Zwischenflansch für MOTOMAN-Roboter an Abschaltsicherung (bitte genauen Robotertyp angeben)		51	126814	
72.3	Zwischenflansch für Fanuc-Roboter an Abschaltsicherung (bitte genauen Robotertyp angeben)		51	126816	
72.4	Zwischenflansch für ABB-Roboter an Abschaltsicherung (bitte genauen Robotertyp angeben)		51	126818	
72.5	Zwischenflansch für REIS-Roboter an Abschaltsicherung (bitte genauen Robotertyp angeben)		51	128730	

Ersatz- und Verschleißteile:

10.1a	Gasdüse d = 17 mm, l = 67 mm Standard SB/MSB 603, ROB 504/505 schraub- und steckbar, vernickelt für Wassermantel 151.656	10 Stk	22	110136	14,66
10.1b	Gasdüse d = 17 mm, l = 61 mm SB/MSB 603, ROB 504/505 schraub- und steckbar, vernickelt für Wassermantel 151.656	10 Stk	22	138146	24,10
10.1c	Gasdüse d = 17 mm, l = 64 mm SB/MSB 603, ROB 504/505 schraub- und steckbar, vernickelt für Wassermantel 151.656	10 Stk	22	138158	24,10
10.2	Gasdüse d = 17 mm ROB 505 W Hochleistungsausführung schraub- und steckbar, vernickelt für Wassermantel 123.328	10 Stk	22	123332	24,10
10.3a	Gasdüse d = 15,5 mm, l = 61 mm Flaschenform SB/MSB 603, ROB 504/505 schraub- und steckbar, vernickelt für Wassermantel 151.656	10 Stk	22	144046	33,50
10.3b	Gasdüse d = 15,5 mm, l = 64 mm Flaschenform SB/MSB 603, ROB 504/505 schraub- und steckbar, vernickelt für Wassermantel 151.656	10 Stk	22	144044	33,50
10.3c	Gasdüse d = 15,5 mm, l = 67 mm Flaschenform SB/MSB 603, ROB 504/505 schraub- und steckbar, vernickelt für Wassermantel 151.656	10 Stk	22	144042	41,50
11.1	Kontaktdüse ROB 505 W, ROB 355 W HW 0,8 mm konisch	20 Stk	22	124802	3,33
11.2	Kontaktdüse ROB 505 W, ROB 355 W HW 1,0 mm konisch	20 Stk	22	124804	3,33
11.3	Kontaktdüse ROB 505 W, ROB 355 W HW 1,2 mm konisch	20 Stk	22	124800	3,33
11.4	Kontaktdüse ROB 505 W, ROB 355 W HW 1,4 mm konisch	20 Stk	22	124806	3,33
11.5	Kontaktdüse ROB 505 W, ROB 355 W HW 1,6 mm konisch	20 Stk	22	124808	3,51
11.6	Kontaktdüse ROB 505 W, ROB 355 W HW 2,0 mm konisch	20 Stk	22	124810	3,33
11.7	Kontaktdüse ROB 505 W, ROB 355 W HW 2,4 mm konisch	20 Stk	22	124812	3,33

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
11.8	Kontakttdüse ROB 505 W, ROB 355 W HW Alu 1,0 mm konisch	20 Stk	22	125108	3,76
11.9	Kontakttdüse ROB 505 W, ROB 355 W HW Alu 1,2 mm konisch	20 Stk	22	125110	3,76
11.10	Kontakttdüse ROB 505 W, ROB 355 W HW Alu 1,6 mm konisch	20 Stk	22	124814	3,76
12.1	Düsenstock ROB 505 W, konisch mit Zwangskontaktierung (bis 1,4 mm)	10 Stk	22	124796	11,88
12.2	Düsenstock ROB 505 W, konisch ohne Zwangskontaktierung (ab 1,6 mm)	10 Stk	22	124798	11,88
13	Gasverteiler ROB 505 W	10 Stk	22	151695	13,91
14.1	Wassermantel ROB 505 W Standardausführung		22	151656	59,39
14.2	Wassermantel ROB 505 W Hochleistungsausführung für Gasdüse 123.332		22	123328	70,33
15.1	O-Ring 16 x 2	10 Stk	22	01340063	3,34
15.2	O-Ring 16 x 3	10 Stk	22	00202402	3,34
16.1	O-Ring 18 x 2	10 Stk	22	05011541	3,34
16.2	O-Ring 18 x 3	10 Stk	22	122942	3,34
19	Passfeder 6x6x16 DIN6885 Form A		22	112242	4,53
20.1	Aufnahmestück Schlauchpaket		22	111598	134,41
20.2	Aufnahmestück Schlauchpaket ROB-W, ROB-W-PP (Ausführung für Knickschutz 1tlg. Art. 120876)		22	120878	134,41
21.1	Knickschutz zweiteilig ROB 504 W		22	110904	315,72
21.2	Knickschutz einteilig Schlauchpaket ROB-W, ROB-W-PP (für Aufnahmestück Art. 120878)		22	120876	243,82
22.1	Mutter brennerseitig ROB-W, ROB-W-PP		22	111588	83,04
22.2	Ringhalter ROB-W, ROB-W-PP		22	111594	55,49
22.3	Sicherungsring		22	111596	25,01
23.1	Mutter maschinenseitig ROB-W, ROB-W-PP		22	111592	38,29
23.2	Ringhalter ROB-W, ROB-W-PP		22	111594	55,49
23.3	Sicherungsring		22	111596	25,01
24	Überzugschlauch für Roboter- und Maschinenbrenner (ROB 505...)		22	111418	52,36
 25	Knickschutz 2-teilig TIG/MAG-ZA, wasser- gekühlt, Ober- und Unterteil ohne Knickschutzfeder		22	02510100	18,98
 26	Überwurfmutter schwarz		22	02510300	13,07
 27	Messingkörper Zentralanschluss MAG		22	02510200	38,76
 28	Klemmmutter f. Zentralanschluss Zentralanschluss	10 Stk	22	02511301	2,67
29	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 rot pro m		22	00600206	1,74
30	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 blau pro m		22	00600205	1,74

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	31	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 schwarz pro m		22	00600207	1,61
	32	Ein-Ohr-Klemme 9,5 GER 9,5 RER / OET		07	02210206	2,54
	33	Stecktülle Wasseranschluss	10 Stk	22	02510400	2,41
	34.1	Stecker 10-polig ohne Flansch (für Push-Pull) waagrecht		22	02110384	59,39
	34.2	Zugentlastung für Rundsteckverbinder mit Druckring und Gummischeibe		07	02110388	28,50
	35	Spezialkabel für externes Bedienfeld, Fernregler, ProJOB-PPC, kabelschlepptauglich (pro 1 m), 5 x 2 x 0,34		17	117540	55,00
	36.1	Drahtseele für Stahl blau (1,5 x 4,0) 0,6 - 0,8 (1,0) mm, 3 m, komplett		22	02210246	7,23
	36.2	Drahtseele für Stahl blau (1,5 x 4,0) 0,6 - 0,8 (1,0) mm, 4 m, komplett		22	02210247	7,52
	36.3	Drahtseele für Stahl rot (2,0 x 4,5) 1,0 - (1,2) mm, 3 m, komplett		22	02210244	7,52
	36.4	Drahtseele für Stahl rot (2,0 x 4,5) 1,0 - (1,2) mm, 4 m, komplett		22	02210245	7,87
	36.5	Drahtseele für Stahl blank (2,5 x 4,5) 1,2 - 1,6 mm, 3 m, komplett		22	02210248	7,52
	36.8	Drahtseele für Stahl blank (2,5 x 4,5) 1,2 - 1,6 mm, 4 m, komplett		22	02210249	7,87
	36.9	Drahtseele für Stahl blank (2,5 x 4,5) 0,6 - 1,6 mm, 8 m lang		22	02110325	18,76
	36.10	Kunststoffseele rot (2,0 x 4,0) Alu/VA 0,8 - 1,2 mm, 3 m lang mit Messingauslaufseele		22	02210586	32,97
	36.11	Kunststoffseele rot (2,0 x 4,0) Alu/VA 0,8 - 1,2 mm, 4 m lang mit Messingauslaufseele		22	108520	38,75
	36.12	Kunststoffseele dunkelgrau (2,3 x 4,7) Alu/VA 1,2 - 1,6 mm, 3 m lang mit Messingauslaufseele		22	137778	40,50
	36.13	Kunststoffseele dunkelgrau (2,3 x 4,7) Alu/VA 1,2 - 1,6 mm, 4 m lang mit Messingauslaufseele		22	135574	48,59
	36.14	Kunststoffseele schwarz (2,7 x 4,7) Alu/VA (1,2) - 1,6 mm, 3 m lang		22	02210588	50,33
	36.15	Kunststoffseele schwarz (2,7 x 4,7) Alu/VA (1,2) - 1,6 mm, 4 m lang		22	132788	61,32
	37.1	Klemmhülse für Kunststoffseele 2,0 x 4,0 zentralanschlusseitig	10 Stk	22	107554	3,88
	37.2	Klemmhülse für Kunststoffseele 2,7 x 4,7 zentralanschlusseitig	10 Stk	22	102997	3,36
	38.1	Wasserstromkabel 1,2 m ROB-W, ROB-W-PP		22	121086	75,02
	38.2	Wasserstromkabel 1,5 m ROB-W, ROB-W-PP		22	110912	78,15
	38.3	Wasserstromkabel 2,0 m lang		22	02210284	80,18
	38.4	Wasserstromkabel 2,5 m lang		22	02210285	117,22
	38.5	Wasserstromkabel 4,0 m lang SB 502/603/455/450/350		22	02210282	95,45
	38.6	Wasserstromkabel 8,0 m lang für PushPull Brenner		22	02110321	190,68

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
39.1	Drahtförderschlauch 1,2 m ROB-W, ROB-W-PP		22	121088	57,77
39.2	Drahtförderschlauch 1,5 m ROB-W, ROB-W-PP		22	110914	58,61
39.3	Drahtförderschlauch 2,0 m ROB-W, ROB-W-PP		22	02210280	59,39
39.4	Drahtförderschlauch 2,5 m ROB-W, ROB-W-PP		22	02210274	107,84
39.5	Drahtförderschlauch 4,0 m lang kpl.		22	02211664	46,77
39.6	Drahtförderschlauch 8,0 m ROB-W, ROB-W-PP		22	133774	68,77
40	Hakenschlüssel für Wassermantel mit Zapfen		22	121094	27,35
41	Düsenschlüssel für 504/600/603 W		22	01370043	28,93
50	Maschinen-Brennerhalter MIG / MAG isolierte Aufnahme, d = 35 mm		05	152232	195,00
51	Isolierung mit Rasterung für Maschinenschweißbrenner ROB 505		22	152225	50,80
80	Prüflehre ROB 505 W 0°, 22°, 45°		51	124754	1.136,72

5. TIG (WIG)-Schweißanlagen

5. TIG (WIG)-Schweißanlagen

5.1 TIG (WIG)-Gleichstrom-Schweißanlagen (DC)

LiteTIG 190/210 DC

MobiTIG 304 DC

HighTIG W 350 DC

HighTIG 452/552 DC

HighTIG 452/552 DC RS

5.2 TIG (WIG)-Gleich-/Wechselstrom-Schweißanlagen (AC/DC)

LiteTIG 190/210 AC/DC

LogiTIG 221/240/300 AC/DC

Insquare W 321/421/600 AC/DC

5.1. TIG (WIG)-Gleichstrom-Schweißanlagen (DC)



5.1.1. LiteTIG 190 DC

Primär:

Spannung: 1 x 230 V
 Frequenz: 50 / 60 Hz
 Dauerstrom : 16 A
 Höchststrom (TIG/E): 30 A / 35 A

TIG-Schweißbetrieb:

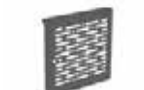
Leerlaufspannung: 68 V
 Arbeitsspannung: 10,2 - 17,6 V
 Schweißstrom: 5 - 190 A
 25 % ED (10 min.): 190 A (40 °C)
 60 % ED (10 min.): 140 A (40 °C)
 100 % ED 115 A (40 °C)



Schutzart: IP 23
 Isolierstoffklasse: F
 Kühlart: AF
 Betriebsarten: TIG (DC), Elektrode
 Parameter: Strom 1, Strom 2, Absenkung, Endstrom, Gasnachströmung
 Programmierbare Jobs: 15 Jobs
 Einstellungen: stufenlos am Inkrementalgeber
 Stromregelung: an der Anlage, am Brenner, am Handfernregler, Fußfernregler
 Funktionen: 2 Takt, 4 Takt, 4 Takt mit Strom 2
 Zündung: HF / LiftTIG
 Anzeige: Display
 Strom 2: schaltbar über 2. Brennertaster
 Punktzeit: 0,01 – 2,5 s
 Pulsen langsam: 0,1 - 2,5 s
 Pulsen schnell: 50 Hz - 16 kHz
 Stromabsenkzeit: 0 - 25 s
 Stromanstiegszeit: 0 - 2 s
 Gasvorströmzeit: 0 - 2 s
 Gasnachströmzeit: 0 - 25 s
 Hotstart Zeit: 0,01 - 2,5 s
 Hotstart Strom: 20 - 170 A
 Stromnachregelung: bis 170 A
 Fernregleranschluss: über Brennersteckdose
 Stromquelle: Inverter
 Zündung: HF-Zündgerät
 Brenneranschluss: Merkle TCG-Anschluss und 5-pol.Stecker
 Kühlung Brenner: Schutzgas
 Buchse 50 mm²: Werkstückkabel, Elektrodenkabel
 Netzanschluss: 3 x 2,5 mm² 5 m lang mit Schukostecker
 Gasanschluss Schlauch: 2 m
 Transport: verstellbarer Trage-/Schultergurt
 Norm: EN 60974/1 S / CE
 Gewicht: 7,4 kg
 Maße L x B x H: 410 x 150 x 240 mm

Lichtbogen Hand/Elektrodenschweißbetrieb:

Stabelektroden: 1,5 - 4 mm
 Leerlaufspannung: 68 V
 Arbeitsspannung: 20,8 - 26,8 V
 Schweißstrom: 20 - 170 A
 30 % ED (10 min.): 170 A (40 °C)
 60 % ED (10 min.): 135 A (40 °C)
 100 % ED 90 A (40 °C)

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
A TIG-Gleichstrom Schweißanlage LiteTIG 190 DC						
	A	TIG-Schweißanlage Typ LiteTIG 190 DC (Merkle TCG-Anschluss)		48	154082	1.820,00
	AB	TIG-Schweißanlage Typ LiteTIG 190 DC mit Zubehör (Merkle-TCG-Anschluss)		48	SET154084	1.906,00
	ABC1	TIG-Schweißanlage Typ LiteTIG 190 DC mit Zubehör und Schweißbrenner TH 202 G, 4 m (Merkle TCG-Anschluss)		48	SET154086	2.256,00
	ABC2	TIG-Schweißanlage Typ LiteTIG 190 DC mit Zubehör und Schweißbrenner TH 202 G, 8 m (Merkle TCG-Anschluss)		48	SET154088	2.386,00
B Standardzubehör:						
	B1	Werkstückkabel 16 mm², 4 m lang mit Stecker 50 mm², Massezange 300 A		46	02210385	43,00
	B2	Druckminderer Argon-CO², Kleinanlagen Standard-Ausführung		46	107018	43,00
C Schweißbrenner:						
	C1	TIG-Handschweißbrenner TH 202 G, 4 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	129516	350,00
	C2	TIG-Handschweißbrenner TH 202 G, 8 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	129518	480,00
	C3	TIG-Handschweißbrenner TH 202 G, 8 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer		10	129520	580,00
D Zubehör:						
	D1a	Transportkoffer neutral schwarz schlagfestes, stabiles Polypropylen, wasserdicht, für LiteARC 160/180, LiteTIG 190/210 Innenmaß 50 x 35 x 19,4 cm		46	n01200370	240,00
	D1b	Transportkoffer neutral schwarz groß schlagfestes, stabiles Polypropylen, wasserdicht, für LiteARC 160/180, LiteTIG 190/210 Innenmaß 59 x 47 x 21 cm		46	n01200372	295,00
	D2	Filtervorsatz inkl. Filtermatte für LiteARC und LiteTIG 160, 180, 210 (muss im Werk montiert werden, nur mit Spezialwerkzeug nachrüstbar)		46	158294	75,00
	D3	Ersatz-Filtermatte 120 x125 mm für LiteARC und LiteTIG 160, 190		46	158292	3,60
	D4	Fußfernregler mit 5 m Kabel und Stecker 5-polig		46	116730	695,00

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	D5	Elektroden-Schweißkabel 16 mm ² 4 m mit Stecker 50mm ² und Elektrodenhalter		46	115702	40,00
	D6	Nachrüstsatz Tragegriff für LiteTIG 190/210		46	158342	41,00
	D7a	Option Einzelanschluss für TIG-Anlagen Gas: 1/4" Außengew., Strom: Buchse 50 mm ² , Brennerstecker: 5-pol Tuchel (nicht für Serie LiteTIG)		46	153800	38,00
	D7b	Option Einzelanschluss für TIG-Anlagen Gas: Stecktülle NW 2,7, Strom: Buchse 50 mm ² , Brennerstecker: 5-pol Tuchel		46	153802	84,00
	D8	Professionelle Einweisung in die Schweißanlage, ca. 2 Stunden		85	129584	159,00

5.1.2. LiteTIG 210 DC

Primär:

Spannung:	1 x 230 V
Frequenz:	50 / 60 Hz
Dauerstrom:	16 A
Höchststrom (TIG/E):	22 A / 25 A

TIG-Schweißbetrieb:

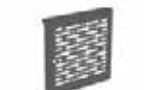
Leerlaufspannung:	73 V
Arbeitsspannung:	10,2 - 18,4 V
Schweißstrom:	5 - 210 A
20 % ED (10 min.):	210 A (40 °C)
60 % ED (10 min.):	145 A (40 °C)
100 % ED	135 A (40 °C)



Schutzart:	IP 23
Isolierstoffklasse:	F
Kühlart:	AF
Betriebsarten:	TIG (DC), Elektrode
Parameter:	Strom 1, Strom 2, Absenkung, Endstrom, Gasnachströmung
Programmierbare Jobs:	15 Jobs
Einstellungen:	stufenlos am Inkrementalgeber
Stromregelung:	an der Anlage, am Brenner, am Handfernregler, Fußfernregler
Funktionen:	2 Takt, 4 Takt, 4 Takt mit Strom 2
Zündung:	HF / LiftTIG
Anzeige:	Display
Strom 2:	schaltbar über 2. Brennertaster
Punktzeit:	0,01 – 2,5 s
Pulsen langsam:	0,1 - 2,5 s
Pulsen schnell:	50 Hz - 16 kHz
Stromabsenkzeit:	0 - 25 s
Stromanstiegszeit:	0 - 2 s
Gasvorströmzeit:	0 - 2 s
Gasnachströmzeit:	0 - 25 s
Hotstart Zeit:	0,01 - 2,5 s
Hotstart Strom:	20 - 170 A
Stromnachregelung:	bis 170 A
Fernregleranschluss:	über Brennersteckdose
Stromquelle:	Inverter
Zündung:	HF-Zündgerät
Brenneranschluss:	Merkle TCG-Anschluss und 5-pol.Stecker
Kühlung Brenner:	Schutzgas
Buchse 50 mm²:	Werkstückkabel
Buchse 50 mm²:	Elektrodenkabel
Netzanschluss:	3 x 2,5 mm² 5 m lang
Gasanschluss Schlauch:	2 m
Transport:	verstellbarer Trage-/Schultergurt
Norm:	EN 60974/1 S / CE
Gewicht:	8,0 kg
Maße L x B x H:	410 x 150 x 240 mm

Lichtbogen Hand/Elektrodenschweißbetrieb:

Stabelektroden:	1,5 - 4 mm
Leerlaufspannung:	73 V
Arbeitsspannung:	20,8 - 26,8 V
Schweißstrom:	20 - 170 A
30 % ED (10 min.):	170 A (40 °C)
60 % ED (10 min.):	135 A (40 °C)
100 % ED	125 A (40 °C)

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
A TIG-Gleichstrom-Schweißanlage LiteTIG 210 DC						
	A	TIG-Schweißanlage Typ LiteTIG 210 DC (Merkle TCG-Anschluss)		48	155876	2.350,00
	AB	TIG-Schweißanlage Typ LiteTIG 210 DC mit Zubehör (Merkle-TCG-Anschluss)		48	SET155878	2.436,00
	ABC1	TIG-Schweißanlage Typ LiteTIG 210 DC mit Zubehör und Schweißbrenner TH 202 G, 4 m (Merkle TCG-Anschluss)		48	SET155880	2.786,00
	ABC2	TIG-Schweißanlage Typ LiteTIG 210 DC mit Zubehör und Schweißbrenner TH 202 G, 8 m (Merkle TCG-Anschluss)		48	SET155882	2.916,00
B Standardzubehör:						
	B1	Werkstückkabel 16 mm², 4 m lang mit Stecker 50 mm², Massezange 300 A		46	02210385	43,00
	B2	Druckminderer Argon-CO², Kleinanlagen Standard-Ausführung		46	107018	43,00
C Schweißbrenner:						
	C1	TIG-Handsweißbrenner TH 202 G, 4 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	129516	350,00
	C2	TIG-Handsweißbrenner TH 202 G, 8 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	129518	480,00
	C3	TIG-Handsweißbrenner TH 202 G, 8 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer		10	129520	580,00
D Zubehör:						
	D1a	Transportkoffer neutral schwarz schlagfestes, stabiles Polypropylen, wasserdicht, für LiteARC 160/180, LiteTIG 190/210 Innenmaß 50 x 35 x 19,4 cm		46	n01200370	240,00
	D1b	Transportkoffer neutral schwarz groß schlagfestes, stabiles Polypropylen, wasserdicht, für LiteARC 160/180, LiteTIG 190/210 Innenmaß 59 x 47 x 21 cm		46	n01200372	295,00
	D2	Filtervorsatz inkl. Filtermatte für LiteARC und LiteTIG 160, 180, 210 (muss im Werk montiert werden, nur mit Spezialwerkzeug nachrüstbar)		46	158294	75,00
	D3	Ersatz-Filtermatte 120 x125 mm für LiteARC und LiteTIG 160, 190		46	158292	3,60
	D4	Fußfernregler mit 5 m Kabel und Stecker 5-polig		46	116730	695,00

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	D5	Elektroden-Schweißkabel 16 mm ² 4 m mit Stecker 50mm ² und Elektrodenhalter		46	115702	40,00
	D6	Nachrüstsatz Tragegriff für LiteTIG 190/210		46	158342	41,00
	D7a	Option Einzelanschluss für TIG-Anlagen Gas: 1/4" Außengew., Strom: Buchse 50 mm ² , Brennerstecker: 5-pol Tuchel (nicht für Serie LiteTIG)		46	153800	38,00
	D7b	Option Einzelanschluss für TIG-Anlagen Gas: Stecktülle NW 2,7, Strom: Buchse 50 mm ² , Brennerstecker: 5-pol Tuchel		46	153802	84,00
	D8	Professionelle Einweisung in die Schweiß- anlage, ca. 2 Stunden		85	129584	159,00

5.1.3. MobiTIG 304 DC

Primär:

Spannung: 3 x 220 - 400 V | 1 x 220 - 440 V*
Frequenz: 50 / 60 Hz

Daten bei Netzeingang: **3 x 400 V** | **1 x 230 V***

Dauerleistung (TIG/E): 8,3 / 9,7 kVA | 3,2 / 3,7 kVA
Dauerstrom (TIG/E): 12 / 14 A | 14 / 16 A
Höchststrom (TIG/E): 16 / 21 A | 26 / 26 A

TIG-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung: 90 V | 90 V
Arbeitsspannung: 10 - 22 V | 10 - 17,2 V
Schweißstrom: 5 - 300 A | 5 - 180 A
HSB 35 % ED (10 min.): 300 A (40 °C) | 180 A (40 °C)
HSB 60 % ED (10 min.): 265 A (40 °C) | 110 A (40 °C)
DB 100 % ED: 250 A (40 °C) | 90 A (40 °C)



Optional mit Wasserkühlgerät
WK 210 & Transportwagen
TW 112 mit Option Schublade

Schutzart: IP 23
Isolierstoffklasse: H
Kühlart: AF
Betriebsarten: TIG (DC), Elektrode
Parameter: Strom 1, Strom 2, Absenkung, Endstrom, Gasnachströmung
Einstellungen: stufenlos am Inkrementalgeber
Stromregelung: an der Anlage, am Brenner, am Handfernregler, Fußfernregler
Funktionen: 2 Takt, 4 Takt, 4 Takt mit Strom 2
Zündung: HF/LiftTIG
Anzeige: Display
Strom 2: schaltbar über 2. Brennertaster
Punktzeit: 0,01 - 2,5 s
Pulsen langsam: 0,1 - 2,5 s
Pulsen schnell: 50 Hz - 12 kHz
Stromabsenkzeit: 0 - 25 s
Stromanstiegszeit: 0 - 2 s
Gasvorströmzeit: 0 - 2 s
Gasnachströmzeit: 0 - 25 s
Hotstart Zeit: 0,01 - 5 s
Hotstart Strom: 20 - 280 A
Stromnachregelung: bis 280 A
Elektroden-Typ: wählbar rutil, basisch
LEDs: Netz ein, Schweißen EIN, Störung, Übertemperatur
Steckdose: Fernregleranschluss
Stromquelle: Inverter
Zündung: HF-Zündgerät
Brenneranschluss: Merkle TCG-Anschluss und 5-pol. Stecker
Kühlung Brenner: Schutzgas, Option: Wasser
Buchse 50 mm²: Werkstückkabel
Buchse 50 mm²: Elektrodenkabel
Netzanschluss: 4 x 2,5 mm² 5 m lang mit Stecker 400 V/16 A
Gasanschluss Schlauch: 2 m
Anschluss Wasserkühlgerät: Option
Handgriff: an Geräteoberseite
Norm: EN 60974/1 S / CE
Gewicht: 20 kg
Maße L x B x H: 495 x 210 x 450 mm

Daten bei Netzeingang: **3 x 400 V** | **1 x 230 V***

Lichtbogen Hand/Elektrodenschweißbetrieb:

Stabelektroden: 1,5 - 5,0 mm | 1,5 - 3,25 mm
Leerlaufspannung: 90 V | 90 V
Arbeitsspannung: 20,6 - 31,2 V | 20 - 26 V
Schweißstrom: 20 - 280 A | 20 - 160 A
HSB 40 % ED (10 min.): 280 A (40 °C) | 160 A (40 °C)
HSB 60 % ED (10 min.): 265 A (40 °C) | 110 A (40 °C)
DB 100 % ED: 250 A** (40 °C) | 90 A (40 °C)

*: BiPowerPLUS: Multispannungs-Versorgung:
Automatische Erkennung und Umschaltung zwischen
1 und 3 Phasen im Bereich 220 - 440 V (Option)
**: max. 210 A (40 °C) bei 100 % ED bei 16 A Sicherung

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

A TIG-Gleichstrom Schweißanlage MobiTIG 304 DC



A	TIG-Schweißanlage Typ MobiTIG 304 DC (Merkle TCG-Anschluss)		02	155888	3.750,00
AB	TIG-Schweißanlage MobiTIG 304 DC mit Zubehör (Merkle TCG-Anschluss)		02	SET155890	3.861,00
ABC1	TIG-Schweißanlage MobiTIG 304 DC mit Zubehör und Schweißbrenner TH 202 G, 4 m (Merkle TCG-Anschluss)		02	SET155892	4.211,00
ABC2	TIG-Schweißanlage MobiTIG 304 DC mit Zubehör und Schweißbrenner TH 202 G, 8 m (Merkle TCG-Anschluss)		02	SET155894	4.341,00

Mit Wasserkühlgerät und Transportwagen TW 112:



	TIG-Schweißanlage MobiTIG 304 DC inkl. Wasserkühlgerät WK 210 und Transportwagen TW 112		02	SET155896	5.250,00
	TIG-Schweißanlage MobiTIG 304 DC mit Zubehör inkl. Wasserkühlgerät WK 210 und Transportwagen TW 112		02	SET155898	5.361,00
	TIG-Schweißanlage MobiTIG 304 DC mit Zubehör und Brenner TH 452 W, 4 m inkl. Wasserkühlgerät WK 210 und Transportwagen TW 112		02	SET155900	5.856,00
	TIG-Schweißanlage MobiTIG 304 DC mit Zubehör und Brenner TH 452 W, 8 m inkl. Wasserkühlgerät WK 210 und Transportwagen TW 112		02	SET155902	5.916,00
	Option Schubladenaufsatz für Transportwagen TW112 inkl. einer Schublade		46	138940	350,00



B Standardzubehör:



B1	Werkstückkabel 35 mm ² , 4 m lang mit Stecker 50 mm ² , Massezange 300 A		46	02210401	68,00
----	--	--	----	----------	-------



B2	Druckminderer Argon-CO ₂ , Kleinanlagen Standard-Ausführung		46	107018	43,00
----	--	--	----	--------	-------

C Schweißbrenner:



C1	TIG-Handsweißbrenner TH 202 G, 4 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	129516	350,00
----	---	--	----	--------	--------



C2	TIG-Handsweißbrenner TH 202 G, 8 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	129518	480,00
----	---	--	----	--------	--------

C3	TIG-Handsweißbrenner TH 202 G, 8 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer		10	129520	580,00
----	---	--	----	--------	--------

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	C4	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W, 4 m Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	145080	495,00
	C5	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W, 8 m Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	145082	555,00
	C6	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W, 8 m Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer		10	145084	655,00

D Zubehör:



D1	BiPowerPLUS für Bauserien MobiMIG 280 K, MobiARC 282/284 cel, MobiTIG 284/304 DC	46	131445	214,00
----	--	----	--------	--------



D2	Anschlusskupplung Schuko Stecker 230 V - CEE Kupplung 16 A/400 V für MobiARC 282/284 cel, MobiTIG 284/304 DC MobiMIG 280/300/320 K	46	130766	52,00
----	---	----	--------	-------



D3	Elektroden-Schweißkabel 35 mm ² 5 m mit Stecker 50 mm ² und Elektrodenhalter	46	02210451	68,00
----	---	----	----------	-------



D4a	Fußfernregler mit 5 m Kabel und Stecker 10-polig	46	01903000	710,00
-----	---	----	----------	--------

D4b	Fußfernregler mit 8 m Kabel und Stecker 10-polig	46	01902999	722,00
-----	---	----	----------	--------



D5	Handfernregler MFR-10, mit 5 m Kabel, mit Magnethalter, inkl. Schalter für Polaritätsumschaltung (nur MobiARC 284 cel +/-)	46	123791	470,00
----	--	----	--------	--------



D6.1	Transportwagen TW 112, schwarz für tragbare Schweißanlagen (auch mit Wasserkühlgerät) inkl. Gasflaschenhalter	46	138938	335,00
------	---	----	--------	--------



D6.2	Schubladenaufsatz für Transportwagen TW112 inkl. einer Schublade	46	138940	350,00
------	---	----	--------	--------



D7	Euro Zentralanschluss für tragbare TIG-Anlagen anstatt TCG	46	110430	69,00
----	---	----	--------	-------



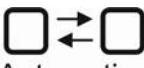
D8	Adapter zum Anschluss von TIG-Brennern mit Euro-Zentralanschluss an Merkle TCG-Anschluss, komplett	46	109234	140,00
----	--	----	--------	--------



D9	Option Einzelanschluss für TIG-Anlagen Gas: 1/4" Außengew., Strom: Buchse 50 mm ² , Brennerstecker: 5-pol Tuchel (nicht für Serie LiteTIG)	46	153800	38,00
----	--	----	--------	-------



D10	Option Einzelanschluss für TIG-Anlagen Gas: Stecktüle NW 2,7, Strom: Buchse 50 mm ² , Brennerstecker: 5-pol Tuchel	46	153802	84,00
-----	---	----	--------	-------

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
 Automation	D11	Automatenanschluss MobiTIG 284/304 DC MobiMIG 321/322 - Schweißen EIN, Lichtbog. OK, NOTAUS - 6-polig		46	123166	480,00
	D11.1	Verbindungsleitung 6-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang		46	01903593	115,00
	D12	Professionelle Einweisung in die Schweiß- anlage, ca. 2 Stunden		85	129584	159,00

E Zubehör für Einsatz mit Wasserkühlung:

	E1	Wasserkühlgerät Typ WK 210		46	143136	980,00
	E2	Anschlusssteckdose WK, 6-pol. für MobiTIG 284/304 DC und MobiMIG 320/321		46	124858	185,00
	E3	Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen		07	169376	68,00
	E4	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W, 4 m Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	145080	495,00
	E5	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W, 8 m Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	145082	555,00
	E6	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W, 8 m Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer		10	145084	655,00

5.1.4. HighTIG W 352 DC

Primär:

Spannung: 3 x 400 V
Frequenz: 50 / 60 Hz

TIG-DC-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung: 57 V
Arbeitsspannung: 10 - 24 V
Schweißstrom: 5 - 350 A
HSB 50 % ED (10 min.): 350 A (40 °C)
DB 100 % ED: 280 A (40 °C)
primär Dauerleistung: 13,1 kVA
primär Dauerstrom: 19 A
primär Höchststrom: 23 A



Schutzart: IP 23
Isolierstoffklasse: H
Kühlart: AF
Hauptschalter: 3-phasig
Schweißverfahren: TIG DC, Elektrode
Anzeige: LED Display mit Voranzeige und Holdfunktion für Strom, Spannung
Zeitfunktionen: AUS, Pulsen langsam, Pulsen schnell, Punkten
Zündung: AUS, Hochfrequenz, LiftTIG
Energieregelung: an der Anlage, Hand- o. Fußfernregler, Schweißbrenner

Betriebsart: 2-Takt, 4-Takt, 4-Takt mit 2 Strömen, Gastest, Test, Programm
Job-Betrieb: 2048 Jobs programmierbar
Programmspeicher: 512 Speicherplätze
Gasvorströmzeit: 0 - 3 s
Gasnachströmzeit: 0 - 25 s
Stromanstiegszeit: 0 - 2 s
Stromabsenkzeit: 0 - 20 s
Punktzeit: 0,1 - 25 s
Pulsen langsam: 10 ms - 2,5 s
Pulsen schnell: 50 Hz-12 kHz
Hotstart Zeit: 0 - 1,5 s
Hotstart Strom: 10 - 200 %
Stromnachregelung: 100 - 250 %
LED: Netz EIN, Übertemperatur, Störung, Display-Hold
Stromquelle: Inverter
Norm: EN 60974-1 "S" / CE
Brenneranschluss: Euro-Zentralanschluss mit 5-pol. Stecker
Kühlung Brenner: Wassenumlauf-Kühleinrichtung
Buchse 95 mm²: Werkstückkabel
Buchse 50 mm²: Elektrodenschweißkabel
Netzanschluss: 4 x 4 mm², 5 m lang mit Stecker 3 x 400 V, 32 A
Gasanschluss Schlauch: 2 m
Gasflaschenhalter: 10 - 20 - 50 l Gasflasche
Kranösen: 4 Stück (Option)
Gewicht: 115 kg
Maße L x B x H: 1100 x 490 x 895 mm mit Flaschenhalter

Lichtbogen Hand/Elektrodenschweißbetrieb:

Stabelektroden: 1,5 - 6 mm
Leerlaufspannung: 57 V
Arbeitsspannung: 20 - 34 V
Schweißstrom: 20 - 350 A
HSB 50 % ED (10 min.): 350 A (40 °C)
DB 100 % ED: 280 A (40 °C)
primär Dauerleistung: 15,2 kVA
primär Dauerstrom: 22 A
primär Höchststrom: 27 A

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
A TIG Schweißanlage HighTIG W 352 DC						
	A	TIG-Schweißanlage HighTIG W 352 DC		02	138882	8.165,00
	AB	TIG-Schweißanlage HighTIG W 352 DC mit Zubehör		02	SET138884	8.328,00
	ABC1	TIG-Schweißanlage HighTIG W 352 DC mit Zubehör und Schweißbrenner TH 452 W, 4 m		02	SET138885	8.853,00
	ABC2	TIG-Schweißanlage HighTIG W 352 DC mit Zubehör und Schweißbrenner TH 452 W, 8 m		02	SET138886	8.913,00
B Standardzubehör:						
	B1	Werkstückkabel 50 mm², 4 m lang mit Stecker 50 mm², Massezange 400 A		46	02210402	88,00
	B2	Druckminderer Argon-CO² 1-stufig		46	01200300	75,00
C Schweißbrenner:						
	C1	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W-EURO, 4 m Euro-Zentralanschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	145086	525,00
	C2	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W-EURO, 8 m Euro-Zentralanschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	145088	585,00
D Zubehör:						
	D1	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W-EURO, 8 m Euro-Zentralanschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer		10	145090	685,00
	D2	Fußfernregler mit 5 m Kabel und Stecker 10-polig		46	01903000	710,00
	D3	Fußfernregler mit 8 m Kabel und Stecker 10-polig		46	01902999	722,00
	D4	Handfernregler MFR-10, mit 5 m Kabel, mit Magnethalter, inkl. Schalter für Polaritätumschaltung (nur MobiARC 284 cel +/-)		46	123791	470,00
	D5	Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen		07	169376	68,00
	D6	Abdeckklappe für Bedienfeld Stromquelle transparent und abschließbar für Schweißanlage HighPULSE 352/452/552		46	138238	190,00
	D7	Ringschraube M10 DIN 580, verzinkt	4 Stk	46	09002001	4,75
	D8	Ersatz-Filtermatte 320x330mm für HighPULSE und SpeedMIG KW und DW (Mindestabnahme 10 Stück)	10 Stk	46	113844	4,60

1

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	D9	Metallfilter-Einsatz für HighPULSE, SpeedMIG, HighTIG 300 x 315 x 20 mm		46	156144	138,00

E Automaten-Zubehör:

2



E1	Automatenanschluss für Handanlage HighPULSE, SpeedMIG, HighTIG mit Signalen - Schweißen EIN, Lichtbog. OK, NOTAUS - 6-polig	46	138296	390,00
----	--	----	--------	--------



E1.1	Verbindungsleitung 6-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang	46	01903593	115,00
------	---	----	----------	--------

3

4

5

5.1

6

7

8

5.1.5. HighTIG 452 DC

Primär:

Spannung: 3 x 400 V
Frequenz: 50 / 60 Hz

TIG-DC-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung: 72 V
Arbeitsspannung: 10 - 28 V
Schweißstrom: 5 - 450 A
HSB 50 % ED (10 min.): 450 A (40 °C)
DB 100 % ED: 350 A (40 °C)
primär Dauerleistung: 13,2 kVA
primär Dauerstrom: 19 A
primär Höchststrom: 29 A



Optional mit Wasserkühlgerät
WK 350 & Transportwagen TW 114

Schutzart: IP 23
Isolierstoffklasse: H
Kühlart: AF
Hauptschalter: 3-phasig
Schweißverfahren: TIG DC, Elektrode
Anzeige: LED Display mit Voranzeige
und Holdfunktion für Strom, Spannung
Zeitfunktionen: AUS, Pulsen langsam,
Pulsen schnell, Punkten
Zündung: Hochfrequenz, LiftTIG
Energieregelung: an der Anlage,
Hand- o. Fußfernregler,
Schweißbrenner
Betriebsart: 2-Takt, 4-Takt, 4-Takt mit
2 Strömen, Gastest,
Job-Betrieb: 999 Jobs programmierbar
Programmspeicher: 512 Speicherplätze
Gasvorströmzeit: 0 - 3 s
Gasnachströmzeit: 1 - 60 s
Stromanstiegszeit: 0 - 2 s
Stromabsenkzeit: 0 - 20 s
Punktzeit: 0,01 - 25 s
Pulsen langsam: 10 ms - 2,5 s
Pulsen schnell: 50 Hz - 12 kHz
Hotstart Zeit: 0,1 - 2,0 s
Hotstart Strom: 5 - 450 A
Stromnachregelung: 0 - 100 %
LED: Netz EIN, Übertemperatur,
Störung, Display-Hold
Stromquelle: Inverter
Norm: EN 60974-1 "S" / CE
Brenneranschluss: EURO-Zentralanschluss mit 5-pol. Stecker
Kühlung Brenner: Wasserumlauf-Kühleinrichtung
extern (Option)
Anschluss Wasserkühlgerät: 6-pol.
Buchse 95 mm²: Werkstückkabel
Buchse 50 mm²: Elektrodenschweißkabel
Netzanschluss: 4 x 6 mm², 5 m lang mit Stecker 3 x 400 V, 32 A
Gasanschluss Schlauch: 2 m
Gewicht: 63 kg
Maße L x B x H: 740 x 350 x 690 mm

Lichtbogen Hand/Elektrodenschweißbetrieb:

Stabelektroden: 1,5 - 6 mm
Leerlaufspannung: 72 V
Arbeitsspannung: 20 - 38 V
Schweißstrom: 20 - 450 A
HSB 40 % ED (10 min.): 450 A (40 °C)
DB 100 % ED: 310 A (40 °C)
primär Dauerleistung: 15,9 kVA
primär Dauerstrom: 23 A
primär Höchststrom: 39 A

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
A TIG-Schweißanlage HighTIG 452 DC						
	A	TIG-Schweißanlage HighTIG 452 DC mit EURO-Zentralanschluss		02	SET144040	9.922,00
	ABC	TIG-Schweißanlage HighTIG 452 DC mit Wasserkühlgerät WK 350 und Transportwagen TW 114		02	SET144042	12.027,00
	ABCDE	TIG-Schweißanlage HighTIG 452 DC mit Wasserkühlgerät WK 350 und Transportwagen TW 114 mit Zubehör und Schweißbrenner TH 452 W, 8 m		02	SET144046	12.810,00
B Wasserkühlgerät:						
		Wasserkühlgerät Typ WK 350		46	144008	1.680,00
C Transportwagen:						
		Transportwagen TW 114, schwarz für tragbare Schweißanlagen und RS-Serie (auch mit Wasserkühlgerät) inkl. Gasflaschenhalter		46	144000	425,00
D Zubehör:						
		Werkstückkabel 70 mm², 4 m lang mit Stecker 95 mm², Massezange 500A		46	02210408	123,00
		Druckminderer Argon-CO ² 1-stufig		46	01200300	75,00
E Schweißbrenner:						
		TIG-Handschweißbrenner TH 452 W-EURO, 8 m Euro-Zentralanschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	145088	585,00
F Sonstiges Zubehör:						
	F1	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W-EURO, 8 m Euro-Zentralanschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer		10	145090	685,00
	F2	TIG-Handschweißbrenner TH 600 W-EURO, 8m Euro-Zentralanschluss, Leder/Textil mit Doppeldruckknopfschalter		10	104410	745,00
	F3	TIG-Handschweißbrenner TH 600 W-EURO, 8 m Euro-Zentralanschluss, Leder/Textil mit Schalter und Potentiometer		10	104416	845,00
	F4a	Fußfernregler mit 5 m Kabel und Stecker 10-polig		46	01903000	710,00
	F4b	Fußfernregler mit 8 m Kabel und Stecker 10-polig		46	01902999	722,00

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	F5	Handfernregler MFR-10, mit 5 m Kabel, mit Magnethalter, inkl. Schalter für Polaritätsumschaltung (nur MobiARC 284 cel +/-)		46	123791	470,00
	F6	Schlüsselschalter zum Sperren der Anlage im Jobbetrieb für Bauserie HighPULSE und HighTIG montiert in der Stromquelle oder im Externen Bedienfeld		46	148246	129,00
	F7	Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen		07	169376	68,00
	F8	Ersatz-Filtermatte 205x314 mm für HighTIG / HighPULSE x52 RS		46	156804	4,60
	F9	Abdeckklappe standard für Bedienfeld RS-Serie 352/452/552		46	145206	170,00

5.1.6. HighTIG 552 DC

Primär:

Spannung: 3 x 400 V
Frequenz: 50 / 60 Hz

TIG-DC-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung: 72 V
Arbeitsspannung: 10 - 32 V
Schweißstrom: 5 - 550 A
HSB 50 % ED (10 min.): 550 A (40 °C)
DB 100 % ED: 420 A (40 °C)
primär Dauerleistung: 18 kVA
primär Dauerstrom: 26 A
primär Höchststrom: 40 A



Optional mit Wasserkühlgerät
WK 350 & Transportwagen TW 114

Schutzart: IP 23
Isolierstoffklasse: H
Kühlart: AF
Hauptschalter: 3-phasig
Schweißverfahren: TIG DC, Elektrode
Anzeige: LED Display m. Voranzeige
und Holdfunktion für Strom, Spannung
Zeitfunktionen: AUS, Pulsen langsam,
Pulsen schnell, Punkten
Zündung: Hochfrequenz, LiftTIG
Energieregelung: an der Anlage,
Hand- o. Fußfernregler,
Schweißbrenner
Betriebsart: 2-Takt, 4-Takt, 4-Takt mit
2 Strömen, Gastest
Job-Betrieb: 999 Jobs programmierbar
Programmspeicher: 512 Speicherplätze
Gasvorströmzeit: 0 - 3 s
Gasnachströmzeit: 1 - 60 s
Stromanstiegszeit: 0 - 2 s
Stromabsenkzeit: 0 - 20 s
Punktzeit: 0,01 - 25 s
Pulsen langsam: 10 ms - 2,5 s
Pulsen schnell: 50 Hz - 12 kHz
Hotstart Zeit: 0,1 - 2,0 s
Hotstart Strom: 5 - 550 A
Stromnachregelung: 0 - 100 %
LED: Netz EIN, Übertemperatur,
Störung, Display-Hold
Stromquelle: Inverter
Norm: EN 60974-1 "S" / CE
Brenneranschluss: EURO-Zentralanschluss mit 5-pol. Stecker
Kühlung Brenner: Wasserumlauf-Kühleinrichtung
extern (Option)
Anschluss Wasserkühlgerät: 6-pol.
Buchse 95 mm²: Werkstückkabel
Buchse 50 mm²: Elektrodenschweißkabel
Netzanschluss: 4 x 6 mm², 5 m lang mit Stecker 3 x 400 V, 32 A
Gasanschluss Schlauch: 2 m
Gewicht: 65 kg
Maße L x B x H: 740 x 350 x 690 mm

Lichtbogen Hand/Elektrodenschweißbetrieb:

Stabelektroden: 1,5 - 6 mm
Leerlaufspannung: 72 V
Arbeitsspannung: 20 - 42 V
Schweißstrom: 20 - 550 A
HSB 40 % ED (10 min.): 550 A (40 °C)
DB 100 % ED: 410 A (40 °C)
primär Dauerleistung: 24,9 kVA
primär Dauerstrom: 36 A
primär Höchststrom: 52 A

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
A TIG-Schweißanlage HighTIG 552 DC						
	A	TIG-Schweißanlage HighTIG 552 DC mit EURO-Zentralanschluss		02	SET144050	10.213,00
	ABC	TIG-Schweißanlage HighTIG 552 DC mit Wasserkühlgerät WK 350 und Transportwagen TW 114		02	SET144052	12.318,00
	ABCDE	TIG-Schweißanlage HighTIG 552 DC mit Wasserkühlgerät WK 350 und Transportwagen TW 114 mit Zubehör und Schweißbrenner TH 600 W, 8 m		02	SET144054	13.320,00
B Wasserkühlgerät:						
		Wasserkühlgerät Typ WK 350		46	144008	1.680,00
C Transportwagen:						
		Transportwagen TW 114, schwarz für tragbare Schweißanlagen und RS-Serie (auch mit Wasserkühlgerät) inkl. Gasflaschenhalter		46	144000	425,00
D Zubehör:						
		Werkstückkabel 95 mm², 4 m lang mit Stecker 95 mm², Massezange 500 A		46	02210403	182,00
		Druckminderer Argon-CO ² 1-stufig		46	01200300	75,00
E Schweißbrenner:						
		TIG-Handschweißbrenner TH 600 W-EURO, 8m Euro-Zentralanschluss, Leder/Textil mit Doppeldruckknopfschalter		10	104410	745,00
F Sonstiges Zubehör:						
	F1	TIG-Handschweißbrenner TH 600 W-EURO, 8 m Euro-Zentralanschluss, Leder/Textil mit Schalter und Potentiometer		10	104416	845,00
	F2	Fußfernregler mit 5 m Kabel und Stecker 10-polig		46	01903000	710,00
	F3	Fußfernregler mit 8 m Kabel und Stecker 10-polig		46	01902999	722,00
	F4	Handfernregler MFR-10, mit 5 m Kabel, mit Magnethalter, inkl. Schalter für Polaritätumschaltung (nur MobiARC 284 cel +/-)		46	123791	470,00
	F5	Schlüsselschalter zum Sperren der Anlage im Jobbetrieb für Bauserie HighPULSE und HighTIG montiert in der Stromquelle oder im Externen Bedienfeld		46	148246	129,00

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	F6	Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen		07	169376	68,00
	F7	Ersatz-Filtermatte 205x314 mm für HighTIG / HighPULSE x52 RS		46	156804	4,60
	F8	Abdeckklappe standard für Bedienfeld RS-Serie 352/452/552		46	145206	170,00

5.1.7. HighTIG 452/552 DC RS

Primär:

Spannung: 3 x 400 V
Frequenz: 50 / 60 Hz

TIG DC-Schweißbetrieb:

Typ:	452 DC	552 DC
Leerlaufspannung:	72 V	72 V
Arbeitsspannung:	10 - 28 V	10 - 32 V
Schweißstrom:	5 - 450 A	5 - 550 A
HSB 50 % ED (10 min.):	450 A	550 A
HSB 60 % ED (10 min.):		
DB 100 % ED:	350 A	420 A
primär Dauerleistung:	13,2 kVA	18 kVA
primär Dauerstrom:	19 A	26 A
primär Höchststrom:	29 A	40 A



Optional mit Wasserkühlgerät
WK 350 & Transportwagen TW 114

Schutzart:	IP 23
Isolierstoffklasse:	H
Kühlart:	AF
Hauptschalter:	3-phasig
Schweißverfahren:	TIG DC
Anzeigen:	LED Display mit Voranzeige und Holdfunktion für Strom, Spannung
Zeitfunktionen:	AUS, Pulsen langsam, Pulsen schnell, Punkten
Zündung:	Hochfrequenz
Energieregulung:	an der Anlage
Betriebsart:	2-Takt, 4-Takt, 4-Takt mit 2 Strömen, Gastest
Job-Betrieb:	999 Jobs programmierbar
Gasvorströmzeit:	0 - 3 s
Gasnachströmzeit:	1 - 60 s
Stromanstiegszeit:	0 - 2 s
Stromabsenkzeit:	0 - 20 s
Punktzeit:	0,01 - 25 s
Pulsen langsam:	10 ms - 2,5 s
Pulsen schnell:	50 Hz - 12 kHz
Hotstart Zeit:	0,1 - 2,0 s
Hotstart Strom:	0 - 100 %
Stromnachregelung:	0 - 100 %
LEDs:	Netz EIN, Übertemperatur, Störung, Display-Hold
Stromquelle:	Inverter
Norm:	EN 60974-1 "S" / CE
Buchsen 95 mm²:	für Werkstück und Brenner
Kühlung Brenner:	Wasserumlauf-Kühleinrichtung extern (Option)
Anschluss Wasserkühlgerät:	Steckdose 6-pol.
Netzanschlussleitung:	4 x 6,0 mm², 5 m lang (HT 452/552 DC) mit Stecker 3 x 400 V, 32 A
Gasanschluss Schlauch:	2 m
Stabilisation:	± 10 % Netzspannungsschwankungen
Norm:	EN 60974-1 "S" / CE
Filtervorsatz:	serienmäßig
Gewicht:	63 kg (HT 452 DC) 65 kg (HT 552 DC)
Maße L x B x H:	740 x 350 x 690 mm (HT 452/552 DC)

Roboter-Anschluss: Bus (nach Wahl:
Profibus, DeviceNet,
CANopen, Interbus,
analoges Interface, etc.)
Kommunikation: RS 232,
Ethernet 10 Mbit mit RJ45 An-
schluss
(Option)

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
A TIG-Roboter- und Automaten-Schweißanlage HighTIG 452/552 DC RS						
	A1	TIG Schweißanlage Typ HighTIG 452 DC und HighTIG 452 DC RS mit EURO-Zentralanschluss (ohne Interface, ohne Front, ohne Kabelbaum)		02	144014	7.527,00
	A2	TIG Schweißanlage Typ HighTIG 552 DC und HighTIG 552 DC RS mit EURO-Zentralanschluss (ohne Interface, ohne Front, ohne Kabelbaum)		02	144016	7.818,00
B Bedienfeld/Front (unbedingt angeben):						
	B1	Fronteinsatz für Bauserie HighTIG RS		46	138894	1.800,00
	B2	Fronteinsatz für Bauserie HighTIG/HighPLAS ohne Digitalanzeigen ohne Bedienfunktion inkl. digitaler Prozess-Steuerung ME-MTC32		46	139042	980,00
B3 Externe Anzeige Bedienfeld:						
	B3.1	Fronteinsatz für Bauserie HighTIG/HighPLAS ohne Digitalanzeigen ohne Bedienfunktion inkl. digitaler Prozess-Steuerung ME-MTC32		46	139042	980,00
	B3.2	Externes Bedienfeld im Gehäuse zur manuellen Programm- und Prozessanwahl inkl. Anzeigen für Bauserie HighTIG mit 5 m Kabel (nur mit Front 139.042 oder Job-Bedienfeld)		46	139438	1.735,00
	B3.3	Externes Bedienfeld montiert in ext. Steuerung zur manuellen Programm- und Prozessanwahl inkl. Anzeigen für Bauserie HighTIG mit 5 m Kabel (nur mit Front 139.042)		46	139436	1.735,00
	B3.4	Maschinenseitige Ausrüstung für MRC TRC oder PRC montiert in der Stromquelle für HighPULSE, HighTIG, HighPLAS		46	113804	190,00
	B3.5	Spezialkabel für externes Bedienfeld, Fernregler, ProJOB-PPC, kabelschlepptauglich (pro 1 m), 5 x 2 x 0,34		17	117540	55,00
C Interface Anschluss (unbedingt angeben):						
	C1	Busanschluss RS-Serie "Universal" ProfiNet, EtherCAT, EtherNet/IP, Modbus TCP u. RTU inkl. Serial-to-Serial-Konverter, inkl. Kabelbaum, inkl. Steckdose 10-pol. für NotAUS (bitte gewünschte Bus-Variante angeben)		17	167058	3.245,00
	C2	Busanschluss RS-Serie "CANopen" inkl. Kabelbaum und Steckdose 10-pol. NotAUS		17	117428	3.245,00
	C3	Busanschluss RS-Serie "RS 485" inkl. Kabelbaum und Steckdose 10-pol. NotAUS		17	139818	2.425,00
	C1-3a	Verbindungsleitung 10-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang		46	01903556	133,00
	C4	Digitales Interface 6 Bit (0/24 V) HighPULSE mit Steckdose 24pol., Signale Schweißen EIN, Lichtbogen OK, NOT-AUS, Ausblasen und 6 Bit Jobanwahl von 63 JOB's		17	159202	1.230,00
	C4a	Verbindungsleitung 24-polig Stromquelle-Roboter, 5 m lang		46	01903557	167,00

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
 Analogue Interface	C5	Analoges Interface für RS-Serie 8 IO 24-pol.		17	164184	3.095,00
	C5a	Verbindungsleitung 24-polig Stromquelle-Roboter, 5 m lang		46	01903557	167,00
 Automation	C6	Automatenanschluss für RS-Serie mit Steckdose 6-pol Schweißen EIN, Lichtbogen OK, NOTAUS		17	143998	700,00
	C6a	Verbindungsleitung 6-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang		46	01903593	115,00
 Automation	C7	Automatenanschluss HP, SM und HT mit Signalen - Schweißen EIN, Lichtbog. OK, NOTAUS - Leitspannungsausgang 0 - 10 V - 10-polig		46	158270	1.450,00
	C8	Automatenanschluss HP, HPT und HT mit Signalen - Schweißen EIN, Lichtbog. OK, NOTAUS - Leitspannungseingang 0 - 10 V - 10-polig		46	158271	1.450,00
	C7-8a	Verbindungsleitung 10-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang		46	01903556	133,00
	C9	Kabelbaum für HighTIG 352/452/552 DC als Handanlage ohne Schnittstelle		46	144058	595,00

D Transportwagen:



D1	Transportwagen TW 114, schwarz für tragbare Schweißanlagen und RS-Serie (auch mit Wasserkühlgerät) inkl. Gasflaschenhalter	46	144000	425,00
----	---	----	--------	--------

E Wasserkühlung:



E1	Wasserkühlgerät Typ WK 350	46	144008	1.680,00
----	----------------------------	----	--------	----------



E2	Wasserströmungswächter FL 200 montiert im Wasserkühlgerät	46	02610156	340,00
----	--	----	----------	--------



E3	Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen	07	169376	68,00
----	--	----	--------	-------

F Option Kaltdraht:



F1	Steuerung für Kaltbrahtzubehör KDZF mit Push-Pull Betrieb, installiert in Bauserie HighTIG/HighPLAS inkl. Software	05	138921	960,00
F2	Drahtvorschubkasten DV-31 KDZF / HDZF zur Kalt- / Heißdrahtzubehör / inkl. 5 m Steuerleitung	05	104634	2.430,00
F3	Kaltbrahtzubehör KDZF mit Push-Pull Betrieb mit Zuführrohr KDZF für TM 450 W	05	141614	2.810,00

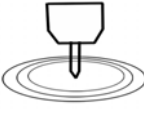
Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	F4 Brennerhalter für TIG- und Plasma Maschinenschweißbrenner TM 450 W, PM 400 W		05	103567	99,00

G Externe HF-Box:

Erforderlich bei Handbetrieb mit mehr als
8 m Brenner und 8 m Verlängerung, bei
Automatenbetrieb bei mehr als 8 m Brenner

G1	Aufpreis für externe HF-Box für HighTIG RS inkl. HF-Zündung und Brenneranschluss	46	144068	2.990,00
G2a	VB-Kabel 5 m für HighTIG RS zur externen HF-Box	46	138922	1.100,00
G2b	VB-Kabel 10 m für HighTIG RS zur externen HF-Box	46	138924	1.670,00

H Zubehör:

	H1 Druckminderer Argon-CO ² 1-stufig	46	01200300	75,00
	H2 Werkstückkabel 50 mm ² , 4 m lang mit Stecker 50 mm ² , Massezange 400 A	46	02210402	88,00
	H3 Werkstückkabel 95 mm ² , 4 m lang mit Stecker 95 mm ² , Massezange 500 A	46	02210403	182,00
	H4 Werkstückkabel 95 mm ² , 5 m lang mit Stecker 95 mm ² und Kabelschuh Ring d=12 mm	46	139816	195,00
	H5 Fußfernregler mit 5 m Kabel und Stecker 10-polig	46	01903000	710,00
	H6 Fußfernregler mit 8 m Kabel und Stecker 10-polig	46	01902999	722,00
	H7 Handfernregler MFR-10, mit 5 m Kabel, mit Magnethalter, inkl. Schalter für Polaritätsumschaltung (nur MobiARC 284 cel +/-)	46	123791	470,00
	H8 Ersatz-Filtermatte 205x314 mm für HighTIG / HighPULSE x52 RS	46	156804	4,60
	H9 Euro Zentralanschluss für tragbare TIG-Anlagen anstatt TCG	46	110430	69,00
	H10 Touch-Sensor für HighPULSE, HighTIG für Schweißdraht oder Gasdüse (HighPULSE) oder TIG-Elektrode (HighTIG) (abhängig vom Schweißbrenner)	46	106894	480,16
	H11 Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen	07	169376	68,00

1

2

3

4

5

5.1

6

7

8

5.2. TIG (WIG)-Gleich-/Wechselstrom-Schweißanlagen (AC/DC)



5.2.1. LiteTIG 190 AC/DC

Primär:

Spannung:	1 x 230 V
Frequenz:	50 / 60 Hz
Dauerstrom:	16 A
Höchststrom (TIG/E):	30 A / 35 A

TIG-Schweißbetrieb:

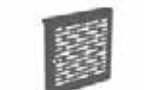
Leerlaufspannung:	68 V
Arbeitsspannung:	10 - 17,2 V
Schweißstrom (DC):	5 - 190 A
Schweißstrom (AC):	10 - 180 A
20 % ED (10 min.):	180 A (40 °C)
60 % ED (10 min.):	140 A (40 °C)
100 % ED	115 A (40 °C)



Schutzart:	IP 23
Isolierstoffklasse:	F
Kühlart:	AF
Betriebsarten:	TIG (AC/DC), Elektrode
Parameter:	Strom 1, Strom 2, Absenkung, Endstrom, Gasnachströmung
Programmierbare Jobs:	15 Jobs
Einstellungen:	stufenlos am Inkrementalgeber
Stromregelung:	an der Anlage, am Brenner, am Handfernregler, Fußfernregler
Funktionen:	2 Takt, 4 Takt, 4 Takt mit Strom 2
Zündung:	HF / LiftTIG
Anzeige:	Display
Strom 2:	schaltbar über 2. Brennertaster
Punktzeit:	0,01 - 2,5 s
Pulsen langsam:	0,1 - 2,5 s
Pulsen schnell:	50 Hz - 16 kHz
Stromabsenkzeit:	0 - 25 s
Stromanstiegszeit:	0 - 2 s
Gasvorströmzeit:	0 - 2 s
Gasnachströmzeit:	0 - 25 s
Hotstart Zeit:	0,1 - 2 s
Hotstart Strom:	5 - 170 A
Stromnachregelung:	bis 170 A
AC-Frequenz:	60 - 200 Hz
Balance:	15 - 70 %
Fernregleranschluss:	über Brennersteckdose
Stromquelle:	Inverter
Zündung:	HF-Zündgerät
Brenneranschluss:	Merkle TCG-Anschluss und 5-pol.Stecker
Kühlung Brenner:	Schutzgas
Buchsen 50 mm²:	Werkstückkabel, Elektrodenkabel
Netzanschluss:	3 x 2,5 mm² 5 m lang mit Schukostecker
Gasanschlussschlauch:	2 m
Transport:	verstellbarer Trage-/Schultergurt
Norm:	EN 60974/1 S / CE
Gewicht:	8,0 kg
Maße L x B x H:	410 x 150 x 240 mm

Lichtbogen Hand/Elektrodenschweißbetrieb:

Stabelektroden:	1,5 - 4 mm
Leerlaufspannung:	68 V
Arbeitsspannung:	20 - 26,8 V
Schweißstrom:	20 - 170 A
30 % ED (10 min.):	170 A (40 °C)
60 % ED (10 min.):	135 A (40 °C)
100 % ED	90 A (40 °C)

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
A TIG-Gleich-/Wechselstrom-Schweißanlage LiteTIG 190 AC/DC						
	A	TIG-Schweißanlage Typ LiteTIG 190 AC/DC (Merkle TCG-Anschluss)		48	155842	2.825,00
	AB	TIG-Schweißanlage Typ LiteTIG 190 AC/DC mit Zubehör (Merkle TCG-Anschluss)		48	SET155844	2.911,00
	ABC1	TIG-Schweißanlage Typ LiteTIG 190 AC/DC mit Zubehör und Schweißbrenner TH 202 G, 4 m (Merkle TCG-Anschluss)		48	SET155846	3.261,00
	ABC2	TIG-Schweißanlage Typ LiteTIG 190 AC/DC mit Zubehör und Schweißbrenner TH 202 G, 8 m (Merkle TCG-Anschluss)		48	SET155848	3.391,00
B Standardzubehör:						
	B1	Werkstückkabel 16 mm², 4 m lang mit Stecker 50 mm², Massezange 300 A		46	02210385	43,00
	B2	Druckminderer Argon-CO², Kleinanlagen Standard-Ausführung		46	107018	43,00
C Schweißbrenner:						
	C1	TIG-Handsweißbrenner TH 202 G, 4 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	129516	350,00
	C2	TIG-Handsweißbrenner TH 202 G, 8 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	129518	480,00
	C3	TIG-Handsweißbrenner TH 202 G, 8 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer		10	129520	580,00
D Zubehör:						
	D1a	Transportkoffer neutral schwarz schlagfestes, stabiles Polypropylen, wasserdicht, für LiteARC 160/180, LiteTIG 190/210 Innenmaß 50 x 35 x 19,4 cm		46	n01200370	240,00
	D1b	Transportkoffer neutral schwarz groß schlagfestes, stabiles Polypropylen, wasserdicht, für LiteARC 160/180, LiteTIG 190/210 Innenmaß 59 x 47 x 21 cm		46	n01200372	295,00
	D2	Filtervorsatz inkl. Filtermatte für LiteARC und LiteTIG 160, 180, 210 (muss im Werk montiert werden, nur mit Spezialwerkzeug nachrüstbar)		46	158294	75,00
	D3	Ersatz-Filtermatte 120 x125 mm für LiteARC und LiteTIG 160, 190		46	158292	3,60
	D4	Fußfernregler mit 5 m Kabel und Stecker 5-polig		46	116730	695,00

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	D5	Elektroden-Schweißkabel 16 mm ² 4 m mit Stecker 50mm ² und Elektrodenhalter		46	115702	40,00
	D6	Adapter zum Anschluss von TIG-Brennern mit Euro-Zentralanschluss an Merkle TCG-Anschluss, komplett		46	109234	140,00
	D7	Nachrüstset Tragegriff für LiteTIG 190/210		46	158342	41,00
	D8a	Option Einzelanschluss für TIG-Anlagen Gas: 1/4" Außengew., Strom: Buchse 50 mm ² , Brennerstecker: 5-pol Tuchel (nicht für Serie LiteTIG)		46	153800	38,00
	D8b	Option Einzelanschluss für TIG-Anlagen Gas: Stecktülle NW 2,7, Strom: Buchse 50 mm ² , Brennerstecker: 5-pol Tuchel		46	153802	84,00
	D9	Professionelle Einweisung in die Schweißanlage, ca. 2 Stunden		85	129584	159,00

5.2.2. LiteTIG 210 AC/DC

Primär:

Spannung:	1 x 230 V
Frequenz:	50 / 60 Hz
Dauerstrom:	16 A
Höchststrom (TIG/E):	22 A / 25 A

TIG-Schweißbetrieb:

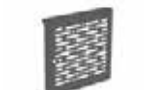
Leerlaufspannung:	73 V
Arbeitsspannung:	10,2 - 18,4 V
Schweißstrom (DC):	5 - 210 A
Schweißstrom (AC):	10 - 200 A
20 % ED (10 min.):	210 A (40 °C)
60 % ED (10 min.):	140 A (40 °C)
100 % ED	130 A (40 °C)



Schutzart:	IP 23
Isolierstoffklasse:	F
Kühlart:	AF
Betriebsarten:	TIG (AC/DC), Elektrode
Parameter:	Strom 1, Strom 2, Absenkung, Endstrom, Gasnachströmung
Programmierbare Jobs:	15 Jobs
Einstellungen:	stufenlos am Inkrementalgeber
Stromregelung:	an der Anlage, am Brenner, am Handfernregler, Fußfernregler
Funktionen:	2 Takt, 4 Takt, 4 Takt mit Strom 2
Zündung:	HF / LiftTIG
Anzeige:	Display
Strom 2:	schaltbar über 2. Brennertaster
Punktzeit:	0,01 – 2,5 s
Pulsen langsam:	0,1 - 2,5 s
Pulsen schnell:	50 Hz - 16 kHz
Stromabsenkzeit:	0 - 25 s
Stromanstiegszeit:	0 - 2 s
Gasvorströmzeit:	0 - 2 s
Gasnachströmzeit:	0 - 25 s
Hotstart Zeit:	0,1 - 2 s
Hotstart Strom:	5 - 170 A
Stromnachregelung:	bis 170 A
AC-Frequenz:	50 - 200 Hz
Balance:	10 - 70 %
Fernregleranschluss:	über Brennersteckdose
Stromquelle:	Inverter
Zündung:	HF-Zündgerät
Brenneranschluss:	Merkle TCG-Anschluss und 5-pol.Stecker
Kühlung Brenner:	Schutzgas
Buchse 50 mm²:	Werkstückkabel
Buchse 50 mm²:	Elektrodenkabel
Netzanschluss:	3 x 2,5 mm² 5 m lang
Gasanschluss Schlauch:	2 m
Transport:	verstellbarer Trage-/Schultergurt
Norm:	EN 60974/1 S / CE
Gewicht:	8,9 kg
Maße L x B x H:	410 x 150 x 240 mm

Lichtbogen Hand/Elektrodenschweißbetrieb:

Stabelektroden:	1,5 - 4 mm
Leerlaufspannung:	73 V
Arbeitsspannung:	20 - 26,8 V
Schweißstrom:	20 - 170 A
20 % ED (10 min.):	170 A (40 °C)
60 % ED (10 min.):	130 A (40 °C)
100 % ED	120 A (40 °C)

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
A TIG-Gleich-/Wechselstrom-Schweißgerät LiteTIG 210 AC/DC						
	A	TIG-Schweißanlage Typ LiteTIG 210 AC/DC (Merkle TCG-Anschluss)		48	155868	3.525,00
	AB	TIG-Schweißanlage Typ LiteTIG 210 AC/DC mit Zubehör (Merkle TCG-Anschluss)		48	SET155870	3.611,00
	ABC1	TIG-Schweißanlage Typ LiteTIG 210 AC/DC mit Zubehör und Schweißbrenner TH 202 G, 4 m (Merkle TCG-Anschluss)		48	SET155872	3.961,00
	ABC2	TIG-Schweißanlage Typ LiteTIG 210 AC/DC mit Zubehör und Schweißbrenner TH 202 G, 8 m (Merkle TCG-Anschluss)		48	SET155874	4.091,00
B Standardzubehör:						
	B1	Werkstückkabel 16 mm², 4 m lang mit Stecker 50 mm², Massezange 300 A		46	02210385	43,00
	B2	Druckminderer Argon-CO ₂ , Kleinanlagen Standard-Ausführung		46	107018	43,00
C Schweißbrenner:						
	C1	TIG-Handschweißbrenner TH 202 G, 4 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	129516	350,00
	C2	TIG-Handschweißbrenner TH 202 G, 8 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	129518	480,00
	C3	TIG-Handschweißbrenner TH 202 G, 8 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer		10	129520	580,00
D Zubehör:						
	D1a	Transportkoffer neutral schwarz schlagfestes, stabiles Polypropylen, wasserdicht, für LiteARC 160/180, LiteTIG 190/210 Innenmaß 50 x 35 x 19,4 cm		46	n01200370	240,00
	D1b	Transportkoffer neutral schwarz groß schlagfestes, stabiles Polypropylen, wasserdicht, für LiteARC 160/180, LiteTIG 190/210 Innenmaß 59 x 47 x 21 cm		46	n01200372	295,00
	D2	Filtervorsatz inkl. Filtermatte für LiteARC und LiteTIG 160, 180, 210 (muss im Werk montiert werden, nur mit Spezialwerkzeug nachrüstbar)		46	158294	75,00
	D3	Ersatz-Filtermatte 120 x125 mm für LiteARC und LiteTIG 160, 190		46	158292	3,60
	D4	Fußfernregler mit 5 m Kabel und Stecker 5-polig		46	116730	695,00

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	D5	Elektroden-Schweißkabel 16 mm ² 4 m mit Stecker 50mm ² und Elektrodenhalter		46	115702	40,00
	D6	Adapter zum Anschluss von TIG-Brennern mit Euro-Zentralanschluss an Merkle TCG-Anschluss, komplett		46	109234	140,00
	D7	Nachrüstset Tragegriff für LiteTIG 190/210		46	158342	41,00
	D8a	Option Einzelanschluss für TIG-Anlagen Gas: 1/4" Außengew., Strom: Buchse 50 mm ² , Brennerstecker: 5-pol Tuchel (nicht für Serie LiteTIG)		46	153800	38,00
	D8b	Option Einzelanschluss für TIG-Anlagen Gas: Stecktüle NW 2,7, Strom: Buchse 50 mm ² , Brennerstecker: 5-pol Tuchel		46	153802	84,00
	D9	Professionelle Einweisung in die Schweißanlage, ca. 2 Stunden		85	129584	159,00

5.2.3. LogiTIG 221 AC/DC

Primär:

Spannung: 1 x 230 V
Frequenz: 50 / 60 Hz

TIG-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung: 80 V
Arbeitsspannung: 10 - 18,8 V
Schweißstrom (DC): 3 - 220 A
Schweißstrom (AC): 5 - 220 A
HSB 25 % ED (10 min.): 220 A* (40 °C)
HSB 30 % ED (10 min.): 200 A* (40 °C)
HSB 40 % ED (10 min.): 220 A** (20 °C)
HSB 45 % ED (10 min.): 200 A** (20 °C)
HSB 60 % ED (10 min.): 190 A** (20 °C) 150 A (40 °C)
DB 100 % ED: 170 A (20 °C) 130 A (40 °C)
primär Dauerleistung: 2,8 kVA
primär Dauerstrom: 12 A
primär Höchststrom: 24 A



Optional mit Wasserkühlgerät
WK 210 & Transportwagen
TW 112 mit Option Schublade

Schutzart: IP 23
Isolierstoffklasse: H
Kühlart: AF
Betriebsarten: TIG (DC und AC), Elektrode
Taster: Strom 1, Strom 2, Absenkung, Endstrom, Gasnachströmung
Jobs: 17 programmierbare Jobs
Leerlaufspannungsbegr.: < 24 V (Option)
Einstellungen: stufenlos am Inkrementalgeber
Stromregelung: an der Anlage, am Brenner, am Handfernregler, Fußfernregler
Funktionen: 2 Takt, 4 Takt, 4 Takt mit Strom 2
Zündung: HF/LiftTIG
Anzeige: Display
Strom 2: schaltbar über 2. Brennertaster
Punktzeit: 0,01 - 2,5 s
Pulsen langsam: 0,1 - 2,5 s
Pulsen schnell: 50 Hz - 12 kHz
Impulsform: hart - weich
Stromabsenkzeit: 0 - 25 s
Stromanstiegszeit: 0 - 2 s
Gasvorströmzeit: 0 - 2 s
Gasnachströmzeit: 0 - 25 s
pos. Zündimpuls: 0 - 200 ms
Balance: ± 91%
AC-Frequenz: 50 - 200 Hz
AC-Kurvenform: Rechteck, abgerundet, AC spezial, Sinus (50 Hz), weich
Hotstart Zeit: 0,1 - 2 s
Hotstart Strom: 5 - 220 A
Stromnachregelung: bis 220 A (Arc Force)
LED grün: Netz ein
LED grün: Schweißen ein
LED gelb: Übertemperatur
LED rot: Störung
Steckdose: Fernregleranschluss

Stromquelle: Inverter
Zündung: HF-Zündgerät
Brenneranschluss: Merkle TCG und 5pol. Stecker
Kühlung Brenner: Schutzgas
Option: Wasser
Buchse 50 mm²: Werkstückkabel
Buchse 50 mm²: Elektrodenkabel
Netzanschluss: 3 x 2,5 mm² 5 m lang mit Schukostecker
Gasanschlusssschlauch: 2 m
Anschluss Wasserkühlgerät: Option
Handgriff: an Geräteoberseite
Norm: EN 60974/1 S / CE
Gewicht: 17 kg
Maße L x B x H: 495 x 210 x 450 mm

Lichtbogen Hand/Elektrodenschweißbetrieb:

Stabelektroden: 1,5 - 3,25 mm
Leerlaufspannung: 80 V (mit OVCR < 24 V)
Arbeitsspannung: 20 - 27 V
Schweißstrom: 20 - 180 A
HSB 30 % ED (10 min.): 180 A (40 °C)
HSB 60 % ED (10 min.): 170 A** (20 °C) 130 A (40 °C)
DB 100 % ED: 140 A** (20 °C) 110 A (40 °C)
primär Dauerleistung: 3,2 kVA
primär Dauerstrom: 14 A
primär Höchststrom: 26 A

*: bei Schmelzsicherung 16 A träge

** : bei Schmelzsicherung min. 20 A träge (und CEE Stecker)

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

A TIG-Gleich-/Wechselstrom Schweißanlage LogiTIG 221 AC/DC



A	TIG-Schweißanlage LogiTIG 221 AC/DC (Merkle TCG-Anschluss)	49	143074	5.380,00
AB	TIG-Schweißanlage LogiTIG 221 AC/DC mit Zubehör (Merkle TCG-Anschluss)	49	SET143096	5.491,00
ABC1	TIG-Schweißanlage LogiTIG 221 AC/DC Zubehör und Schweißbrenner TH 202 G, 4 m (Merkle TCG-Anschluss)	49	SET143098	5.841,00
ABC2	TIG-Schweißanlage LogiTIG 221 AC/DC Zubehör und Schweißbrenner TH 202 G, 8 m (Merkle TCG-Anschluss)	49	SET143100	5.971,00

Mit Wasserkühlgerät WK 210 und Transportwagen TW 112:



	TIG-Schweißanlage LogiTIG 221 AC/DC inkl. Wasserkühlgerät WK 210 und Transportwagen TW 112	49	SET143102	6.880,00
	TIG-Schweißanlage LogiTIG 221 AC/DC mit Zubehör inkl. Wasserkühlgerät WK 210 und Transportwagen TW 112	49	SET143104	6.991,00
	TIG-Schweißanlage LogiTIG 221 AC/DC mit Zubehör und Brenner TH 452 W, 4 m inkl. Wasserkühlgerät WK 210 und Transportwagen TW 112	49	SET143106	7.486,00
	TIG-Schweißanlage LogiTIG 221 AC/DC mit Zubehör und Brenner TH 452 W, 8 m inkl. Wasserkühlgerät WK 210 und Transportwagen TW 112	49	SET143108	7.546,00
Option	Schubladenaufsatz für Transportwagen TW112 inkl. einer Schublade	46	138940	350,00



B Standardzubehör:



B1	Werkstückkabel 35 mm ² , 4 m lang mit Stecker 50 mm ² , Massezange 300 A	46	02210401	68,00
----	--	----	----------	-------



B2	Druckminderer Argon-CO ₂ , Kleinanlagen Standard-Ausführung	46	107018	43,00
----	--	----	--------	-------

C Schweißbrenner:



C1	TIG-Handsweißbrenner TH 202 G, 4 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter	10	129516	350,00
----	---	----	--------	--------



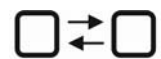
C2	TIG-Handsweißbrenner TH 202 G, 8 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter	10	129518	480,00
----	---	----	--------	--------

C3	TIG-Handsweißbrenner TH 202 G, 8 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer	10	129520	580,00
----	---	----	--------	--------

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
D Zubehör:					
	D1a Transportwagen TW 112, schwarz für tragbare Schweißanlagen (auch mit Wasserkühlgerät) inkl. Gasflaschenhalter		46	138938	335,00
	D1b Schubladenaufsatz für Transportwagen TW112 inkl. einer Schublade		46	138940	350,00
	D2 Elektroden-Schweißkabel 35 mm² 5 m mit Stecker 50 mm² und Elektrodenhalter		46	02210451	68,00
	D3 Fußfernregler mit 5 m Kabel und Stecker 10-polig		46	01903000	710,00
	D4 Fußfernregler mit 8 m Kabel und Stecker 10-polig		46	01902999	722,00
	D5 Handfernregler MFR-10, mit 5 m Kabel, mit Magnethalter, inkl. Schalter für Polaritätsumschaltung (nur MobiARC 284 cel +/-)		46	123791	470,00
	D6 Adapter zum Anschluss von TIG-Brennern mit Euro-Zentralanschluss an Merkle TCG-Anschluss, komplett		46	109234	140,00
	D7 Euro Zentralanschluss für tragbare TIG-Anlagen anstatt TCG		46	110430	69,00
	D8a Option Einzelanschluss für TIG-Anlagen Gas: 1/4" Außengew., Strom: Buchse 50 mm², Brennerstecker: 5-pol Tuchel (nicht für Serie LiteTIG)		46	153800	38,00
	D8b Option Einzelanschluss für TIG-Anlagen Gas: Stecktüle NW 2,7, Strom: Buchse 50 mm², Brennerstecker: 5-pol Tuchel		46	153802	84,00
	D9 Professionelle Einweisung in die Schweißanlage, ca. 2 Stunden		85	129584	159,00
E Zubehör für Einsatz mit Wasserkühlung:					
	E1 Wasserkühlgerät Typ WK 210		46	143136	980,00
	E2 Anschlusssteckdose WK, 6-pol. für LogiTIG 220/221 AC/DC		46	125928	185,00
	E3 Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen		07	169376	68,00

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	E4	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W, 4 m Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	145080	495,00
	E5	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W, 8 m Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	145082	555,00
	E6	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W, 8 m Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer		10	145084	655,00

F Zubehör Roboter- und Automatenanschluss:

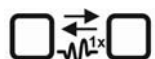


Automation

F1	Automatenanschluss für LogiTIG 220/221 AC/DC - Schweißen EIN, Lichtbog. OK, NOTAUS - 6-polig - verstärkte HF-Zündung	46	125930	390,00
----	---	----	--------	--------



F1.1	Verbindungsleitung 6-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang	46	01903593	115,00
------	---	----	----------	--------



Automation

F2	Automatenanschluss mit Signalen - 1 Kanal Leitspannung 0-10 V - Schweißen EIN, Lichtb. OK, NOTAUS - 10-polig	46	01301123	1.450,00
----	---	----	----------	----------



F2.1	Verbindungsleitung 10-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang	46	01903556	133,00
------	--	----	----------	--------

5.2.4. Wasserkühlgerät WK 210

Netz:	1 x 230 V
Frequenz:	50 / 60 Hz
Stromaufnahme:	1 A / 1,6 A
Pumpe:	Kreiselpumpe 230 V
Wasserdruck:	3,5 bar
Wassertank:	3 l
Wasserdruckschalter:	integriert
Funktionen:	automatische Schaltung von Wasserpumpe und Ventilator
elektr. Anschluss:	Anschlusskabel mit 6-pol. Stecker
Wasseranschluss:	2 Schnellverschluss-Kupplungen
Gewicht:	15 kg
Maße L x B x H:	590 x 210 x 210 mm



	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
A Wasserkühlgerät:						
	A	Wasserkühlgerät Typ WK 210		46	143136	980,00
B Zubehör:						
	B1	Anschlusssteckdose WK, 6-pol. für LogiTIG 220/221 AC/DC		46	125928	185,00
	B2	Anschlusssteckdose WK, 6-pol. für MobiTIG 284/304 DC und MobiMIG 320/321		46	124858	185,00
	B3	Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen		07	169376	68,00

5.2.5. LogiTIG 240 AC/DC

Primär:

Spannung: 1 x 230 V / 3 x 400 V*
Frequenz: 50 / 60 Hz

TIG-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung: 95 V
Arbeitsspannung: 10 - 17,2 V / 19,6 V*
Schweißstrom (DC): 3 - 180 A / 240 A*
Schweißstrom (AC): 5 - 180 A / 240 A*
HSB 35 % ED (10 min.): 240 A* (20 °C)
HSB 60 % ED (10 min.): 160 A (40 °C)
DB 100 % ED: 130 A (40 °C)
primär Dauerleistung: 3,7 kVA
primär Dauerstrom: 16 A
primär Höchststrom: 23 A / 32 A*



Optional mit Wasserkühlgerät
WK 230 & Transportwagen
TW 112 mit Option Schublade



Schutzart: IP 23
Isolierstoffklasse: H
Kühlart: AF
Betriebsarten: TIG (DC und AC), Elektrode
Taster: Strom 1, Strom 2, Absenkung, Endstrom, Gasnachströmung
Programmierbare Jobs: 17 programmierbare Jobs
Einstellungen: stufenlos am Inkrementalgeber
Stromregelung: an der Anlage, am Brenner, am Handfernregler, Fußfernregler
Funktionen: 2 Takt, 4 Takt, 4 Takt mit Strom 2
Zündung: HF/LiftTIG
Anzeige: Display
Strom 2: schaltbar über 2. Brennertaster
Punktzeit: 0,01 - 2,5 s
Pulsen langsam: 0,1 - 2,5 s
Pulsen schnell: 50 Hz - 12 kHz
Impulsform: hart - weich
Stromabsenkezeit: 0 - 25 s
Stromanstiegszeit: 0 - 2 s
Gasvorströmzeit: 0 - 2 s
Gasnachströmzeit: 0 - 25 s
pos. Zündimpuls: 0 - 200 ms
Balance: $\pm 91\%$
AC-Frequenz: 50 - 200 Hz
AC-Kurvenform: Rechteck, abgerundet, Sinus
Hotstart Zeit: 0,1 - 2 s
Hotstart Strom: 5 - 160 A / 200 A*
Stromnachregelung: bis 160 A / 200 A*
LED grün: Netz ein
LED grün: Schweißen ein
LED gelb: Übertemperatur
LED rot: Störung
Steckdose: Fernregleranschluss
Stromquelle: Inverter
Zündung: HF-Zündgerät
Brenneranschluss: Merkle TCG und 5pol. Stecker

Kühlung Brenner: Schutzgas
Option: Wasser
Buchse 50 mm²: Werkstückkabel
Buchse 50 mm²: Elektrodenkabel
Netzanschluss: 5 x 4,0 mm² 5 m lang mit Stecker 400 V/32 A
Gasanschlusssschlauch: 2 m
Anschluss Wasserkühlgerät: Option
Handgriff: an Geräteoberseite
Norm: EN 60974/1 S / CE
Gewicht: 24,5 kg
Maße L x B x H: 535 x 230 x 465 mm

Lichtbogen Hand/Elektrodenschweißbetrieb:

Stabelektroden: 1,5 - 4 mm
Leerlaufspannung: 100 V
Arbeitsspannung: 20 - 26,4 V / 28 V*
Schweißstrom: 5 - 160 A / 200 A*
HSB 40 % ED (10 min.): 200 A* (20 °C)
HSB 60 % ED (10 min.): 150 A (40 °C)
DB 100 % ED: 120 A (40 °C)
primär Dauerleistung: 4,1 kVA
primär Dauerstrom: 16 A / 18 A*
primär Höchststrom: 26 A / 34 A*

* BiPower-Technologie:

Automatische Umschaltung auf "High Current"-Modus bei Netzanschluss an 3 x 400 V, 32 A

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

A TIG-Gleich-/Wechselstrom Schweißanlage LogiTIG 240 AC/DC



A	TIG-Schweißanlage Typ LogiTIG 240 AC/DC (Merkle TCG-Anschluss)	49	113226	5.720,00
AB	TIG-Schweißanlage LogiTIG 240 AC/DC mit Zubehör (Merkle TCG-Anschluss)	49	SET113228	5.831,00
ABC1	TIG-Schweißanlage LogiTIG 240 AC/DC Zubehör und Schweißbrenner TH 202 G, 4 m (Merkle TCG-Anschluss)	49	SET113230	6.181,00
ABC2	TIG-Schweißanlage LogiTIG 240 AC/DC Zubehör und Schweißbrenner TH 202 G, 8 m (Merkle TCG-Anschluss)	49	SET113232	6.311,00

Mit Wasserkühlgerät und Transportwagen TW 112:



	TIG-Schweißanlage LogiTIG 240 AC/DC inkl. Wasserkühlgerät WK 230 und Transportwagen TW 112	49	SET113302	7.220,00
	TIG-Schweißanlage LogiTIG 240 AC/DC mit Zubehör inkl. Wasserkühlgerät WK 230 und Transportwagen TW 112	49	SET113304	7.331,00
	TIG-Schweißanlage LogiTIG 240 AC/DC mit Zubehör und Brenner TH 452 W, 4 m inkl. Wasserkühlgerät WK 230 und Transportwagen TW 112	49	SET113290	7.826,00
	TIG-Schweißanlage LogiTIG 240 AC/DC mit Zubehör und Brenner TH 452 W, 8 m inkl. Wasserkühlgerät WK 230 und Transportwagen TW 112	49	SET113292	7.886,00
Option	Schubladenaufsatz für Transportwagen TW112 inkl. einer Schublade	46	138940	350,00



B Standardzubehör:



B1	Werkstückkabel 35 mm ² , 4 m lang mit Stecker 50 mm ² , Massezange 300 A	46	02210401	68,00
----	--	----	----------	-------



B2	Druckminderer Argon-CO ₂ , Kleinanlagen Standard-Ausführung	46	107018	43,00
----	--	----	--------	-------

C Schweißbrenner:

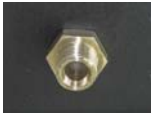


C1	TIG-Handsweißbrenner TH 202 G, 4 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter	10	129516	350,00
----	---	----	--------	--------



C2	TIG-Handsweißbrenner TH 202 G, 8 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter	10	129518	480,00
----	---	----	--------	--------

C3	TIG-Handsweißbrenner TH 202 G, 8 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer	10	129520	580,00
----	---	----	--------	--------

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
D Zubehör:					
	D1 Anschlusskupplung 400/230 V 32 A 32A CEE Kupplung <--> Schuko Stecker für LogiTIG 240 AC/DC		46	110612	60,16
	D2a Transportwagen TW 112, schwarz für tragbare Schweißanlagen (auch mit Wasserkühlgerät) inkl. Gasflaschenhalter		46	138938	335,00
	D2b Schubladenaufsatz für Transportwagen TW112 inkl. einer Schublade		46	138940	350,00
	D3 Elektroden-Schweißkabel 35 mm² 5 m mit Stecker 50 mm² und Elektrodenhalter		46	02210451	68,00
	D4 Fußfernregler mit 5 m Kabel und Stecker 10-polig		46	01903000	710,00
	D5 Fußfernregler mit 8 m Kabel und Stecker 10-polig		46	01902999	722,00
	D6 Handfernregler MFR-10, mit 5 m Kabel, mit Magnethalter, inkl. Schalter für Polaritätsumschaltung (nur MobiARC 284 cel +/-)		46	123791	470,00
	D7 Filtervorsatz inkl. Filtermatte TIG 300 DC, LT 240 AC/DC, C 82		46	112548	135,00
	D8 Ersatz-Filtermatte 150 x 220 mm für TIG 300 DC, E 300 DC, C 82 LogiTIG 200/240 AC/DC (Mindestabnahme 10 Stück)	10 Stk	46	112550	4,10
	D9 Adapter zum Anschluss von TIG-Brennern mit Euro-Zentralanschluss an Merkle TCG-Anschluss, komplett		46	109234	140,00
	D10 Euro Zentralanschluss für tragbare TIG-Anlagen anstatt TCG		46	110430	69,00
	D11a Option Einzelanschluss für TIG-Anlagen Gas: 1/4" Außengew., Strom: Buchse 50 mm², Brennerstecker: 5-pol Tuchel (nicht für Serie LiteTIG)		46	153800	38,00
	D11b Option Einzelanschluss für TIG-Anlagen Gas: Stecktülle NW 2,7, Strom: Buchse 50 mm², Brennerstecker: 5-pol Tuchel		46	153802	84,00
	D12 Professionelle Einweisung in die Schweiß- anlage, ca. 2 Stunden		85	129584	159,00
E Zubehör für Einsatz mit Wasserkühlung:					
	E1 Wasserkühlgerät Typ WK 230		46	02610142	980,00

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	E2	Anschlusssteckdose WK, 6-pol. für TIG 300 DC, LT 240 AC/DC, HighPULSE RS, HighTIG RS		46	103675	185,00
	E3	Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen		07	169376	68,00
	E4	TIG-Handsweißbrenner TH 452 W, 4 m Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	145080	495,00
	E5	TIG-Handsweißbrenner TH 452 W, 8 m Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	145082	555,00
	E6	TIG-Handsweißbrenner TH 452 W, 8 m Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer		10	145084	655,00

F Zubehör Roboter- und Automatenanschluss:



F1	Automatenanschluss mit Signalen - Schweißen EIN, Lichtbog. OK, NOTAUS - 6-polig	46	02010907	320,00
----	---	----	----------	--------



F1.1	Verbindungsleitung 6-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang	46	01903593	115,00
------	---	----	----------	--------



F2	Automatenanschluss mit Signalen - 1 Kanal Leitspannung 0-10 V - Schweißen EIN, Lichtb. OK, NOTAUS - 10-polig	46	01301123	1.450,00
----	---	----	----------	----------



F2.1	Verbindungsleitung 10-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang	46	01903556	133,00
------	--	----	----------	--------

5.2.6. Wasserkühlgerät WK 230

Netz:	1 x 400 V / 230 V
Frequenz:	50 / 60 Hz
Stromaufnahme:	1 A / 1,6 A
Pumpe:	Kreiselpumpe 230 V
Wasserdruck:	3,5 bar
Wassertank:	3 l
Trenntransformator:	400 / 230 V
Wasserdruckschalter:	integriert
Funktionen:	automatische Schaltung von Wasserpumpe und Ventilator
elektr. Anschluss:	Anschlusskabel mit 6-pol. Stecker
Wasseranschluss:	2 Schnellverschluss-Kupplungen
Gewicht:	18 kg
Maße L x B x H:	610 x 230 x 215 mm



Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

A Wasserkühlgerät:



A	Wasserkühlgerät Typ WK 230		46	02610142	980,00
----------	-----------------------------------	--	-----------	-----------------	---------------

B Zubehör:



B1	Anschlusssteckdose WK, 6-pol. für TIG 300 DC, LT 240 AC/DC, HighPULSE RS, HighTIG RS		46	103675	185,00
-----------	--	--	-----------	---------------	---------------



B2	Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen		07	169376	68,00
-----------	--	--	-----------	---------------	--------------

5.2.7. LogiTIG 300 AC/DC

Primär:

Spannung: 3 x 400 V
Frequenz: 50 / 60 Hz

TIG-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung: 70 V
Arbeitsspannung: 10 - 22 V
Schweißstrom: 5 - 300 A
HSB 50 % ED (10 min.): 300 A (40 °C)
HSB 60 % ED (10 min.): 280 A (40 °C)
DB 100 % ED: 250 A (40 °C)
primär Dauerleistung: 10,4 kVA
primär Dauerstrom: 15 A
primär Höchststrom: 19 A



Optional mit Wasserkühlgerät
WK 300 & Transportwagen
TW 112 mit Option Schublade

Schutzart: IP 23
Isolierstoffklasse: H
Kühlart: AF
Betriebsarten: TIG (DC und AC), Elektrode
Taster: Strom 1, Strom 2, Absenkung, Endstrom, Gasnachströmung
Programmierbare Jobs: 17 programmierbare Jobs
Einstellungen: stufenlos am Inkrementalgeber
Stromregelung: an der Anlage, am Brenner, am Handfernregler, Fußfernregler
Funktionen: 2 Takt, 4 Takt, 4 Takt mit Strom 2
Zündung: HF/LiftTIG
Anzeige: Display
Strom 2: schaltbar über 2. Brennertaster
Punktzeit: 0,01 - 2,5 s
Pulsen langsam: 0,1 - 2,5 s
Pulsen schnell: 50 Hz - 12 kHz
Impulsform: hart - weich
Stromabsenkzeit: 0 - 25 s
Stromanstiegszeit: 0 - 2 s
Gasvorströmzeit: 0 - 2 s
Gasnachströmzeit: 0 - 25 s
pos. Zündimpuls: 0 - 200 ms
Balance: ± 91 %
AC-Frequenz: 50 - 200 Hz
AC-Kurvenform: Rechteck, abgerundet, Sinus
Hotstart Zeit: 0,1 - 2 s
Hotstart Strom: 5 - 300 A
Stromnachregelung: bis 300 A
LED grün: Netz ein
LED grün: Schweißen ein
LED gelb: Übertemperatur
LED rot: Störung
Steckdose: Fernregleranschluss
Abdeckklappe: transparent, zum Schutz des Bedienfelds
Stromquelle: Inverter
Zündung: HF-Zündgerät
Brenneranschluss: Merkle TCG und 5pol. Stecker

Kühlung Brenner: Schutzgas
Option: Wasser
Buchse 50 mm²: Werkstückkabel
Buchse 50 mm²: Elektrodenkabel
Netzanschluss: 5 x 4,0 mm² 5 m lang mit Stecker 400 V/32 A
Gasanschlussschlauch: 2 m
Anschluss Wasserkühlgerät: Option
Handgriff: an Geräteoberseite
Norm: EN 60974/1 S / CE
Gewicht: 39,2 kg
Maße L x B x H: 600 x 300 x 575 mm

Lichtbogen Hand/Elektrodenschweißbetrieb:

Stabelektroden: 1,5 - 4 mm
Leerlaufspannung: 70 V
Arbeitsspannung: 20 - 32 V
Schweißstrom: 5 - 300 A
HSB 40 % ED (10 min.): 300 A (40 °C)
HSB 60 % ED (10 min.): 270 A (40 °C)
DB 100 % ED: 230 A (40 °C)
primär Dauerleistung: 13,1 kVA
primär Dauerstrom: 19 A
primär Höchststrom: 25 A

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

A TIG-Gleich-/Wechselstrom Schweißanlage LogiTIG 300 AC/DC



A	TIG-Schweißanlage LogiTIG 300 AC/DC (Merkle TCG-Anschluss)	02	117236	8.344,00
AB	TIG-Schweißanlage LogiTIG 300 AC/DC mit Zubehör (Merkle TCG-Anschluss)	02	SET117238	8.507,00
ABC1	TIG-Schweißanlage LogiTIG 300 AC/DC mit Zubehör und Schweißbrenner TH 202 G, 4 m (Merkle TCG-Anschluss)	02	SET117240	8.857,00
ABC2	TIG-Schweißanlage LogiTIG 300 AC/DC mit Zubehör und Schweißbrenner TH 202 G, 8 m (Merkle TCG-Anschluss)	02	SET117242	8.987,00

Mit Wasserkühlgerät und Transportwagen TW 112:



	TIG-Schweißanlage LogiTIG 300 AC/DC inkl. Wasserkühlgerät WK 300 und Transportwagen TW 112	02	SET117248	9.659,00
	TIG-Schweißanlage LogiTIG 300 AC/DC mit Zubehör inkl. Wasserkühlgerät WK 300 und Transportwagen TW 112	02	SET117250	9.822,00
	TIG-Schweißanlage LogiTIG 300 AC/DC mit Zubehör und Brenner TH 452 W, 4 m inkl. Wasserkühlgerät WK 300 und Transportwagen TW 112	02	SET117244	10.317,00
	TIG-Schweißanlage LogiTIG 300 AC/DC mit Zubehör und Brenner TH 452 W, 8 m inkl. Wasserkühlgerät WK 300 und Transportwagen TW 112	02	SET117246	10.377,00
Option	Schubladenaufsatz für Transportwagen TW112 inkl. einer Schublade	46	138940	350,00



B Standardzubehör:



B1	Werkstückkabel 50 mm², 4 m lang mit Stecker 50 mm², Massezange 400 A	46	02210402	88,00
----	--	----	----------	-------



B2	Druckminderer Argon-CO ² 1-stufig	46	01200300	75,00
----	--	----	----------	-------

C Schweißbrenner:



C1	TIG-Handschweißbrenner TH 202 G, 4 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter	10	129516	350,00
C2	TIG-Handschweißbrenner TH 202 G, 8 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter	10	129518	480,00
C3	TIG-Handschweißbrenner TH 202 G, 8 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer	10	129520	580,00



Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
D Zubehör:					
	D1a Transportwagen TW 112, schwarz für tragbare Schweißanlagen (auch mit Wasserkühlgerät) inkl. Gasflaschenhalter		46	138938	335,00
	D1b Schubladenaufsatz für Transportwagen TW112 inkl. einer Schublade		46	138940	350,00
	D2 Elektroden-Schweißkabel 35 mm² 5 m mit Stecker 50 mm² und Elektrodenhalter		46	02210451	68,00
	D3 Fußfernregler mit 5 m Kabel und Stecker 10-polig		46	01903000	710,00
	D4 Fußfernregler mit 8 m Kabel und Stecker 10-polig		46	01902999	722,00
	D5 Handfernregler MFR-10, mit 5 m Kabel, mit Magnethalter, inkl. Schalter für Polaritätsumschaltung (nur MobiARC 284 cel +/-)		46	123791	470,00
	D6 Filtervorsatz inkl. Filtermatte LogiTIG 300 AC/DC, HighTIG 352 DC, MobiMIG 320 K, reduzierte ED		46	117530	121,49
	D7 Ersatz-Filtermatte 121x272x34 mm LogiTIG 300 AC/DC (Mindestabnahme 10 Stück)	10 Stk	46	117532	4,05
	D8 Adapter zum Anschluss von TIG-Brennern mit Euro-Zentralanschluss an Merkle TCG-Anschluss, komplett		46	109234	140,00
	D9 Euro Zentralanschluss für tragbare TIG-Anlagen anstatt TCG		46	110430	69,00
	D10a Option Einzelanschluss für TIG-Anlagen Gas: 1/4" Außengew., Strom: Buchse 50 mm², Brennerstecker: 5-pol Tuchel (nicht für Serie LiteTIG)		46	153800	38,00
	D10b Option Einzelanschluss für TIG-Anlagen Gas: Stecktülle NW 2,7, Strom: Buchse 50 mm², Brennerstecker: 5-pol Tuchel		46	153802	84,00
	D11 Professionelle Einweisung in die Schweißanlage, ca. 2 Stunden		85	129584	159,00

E Zubehör für Einsatz mit Wasserkühlung:


E1	Wasserkühlgerät Typ WK 300	46	02610143	980,00
----	----------------------------	----	----------	--------



E2	Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen	07	169376	68,00
----	---	----	--------	-------

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	E3	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W, 4 m Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	145080	495,00
	E4	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W, 8 m Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	145082	555,00
	E5	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W, 8 m Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer		10	145084	655,00

F Zubehör Roboter- und Automatenanschluss:



Automation

F1	Automatenanschluss für LogiTIG 300 AC/DC - Schweißen EIN, Lichtbog. OK, NOTAUS - 6-polig	46	118068	323,96
----	--	----	--------	--------



F1.1	Verbindungsleitung 6-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang	46	01903593	115,00
------	---	----	----------	--------



Automation

F2	Automatenanschluss für LogiTIG 300 AC/DC - 1 Kanal Leitspannung 0 - 10 V - Schweißen EIN, Lichtb. OK, NOTAUS - 10-polig	46	118070	1.058,66
----	--	----	--------	----------



F2.1	Verbindungsleitung 10-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang	46	01903556	133,00
------	--	----	----------	--------

G Zubehör für Synchronschweißen:



Synchron

G1	AC-Synchronschweißen inkl. Umschalter zur Synchronisierung der Phasenlage und Teststeckdose	46	00503023	385,00
----	---	----	----------	--------



G1.1	Testkabel Synchronschweißen	46	00503024	290,00
------	-----------------------------	----	----------	--------

5.2.8. Wasserkühlgerät WK 300

Netz:	1 x 400 V / 230 V
Frequenz:	50 / 60 Hz
Stromaufnahme:	1 A / 1,6 A
Pumpe:	Kreiselpumpe 230 V
Wasserdruck:	3,5 bar
Wassertank:	3 l
Trenntransformator:	400 / 230 V
Wasserdruckschalter:	integriert
Funktionen:	automatische Schaltung von Wasserpumpe und Ventilator
elektr. Anschluss:	Anschlusskabel mit 6-pol. Stecker
Wasseranschluss:	2 Schnellverschluss-Kupplungen
Gewicht:	20 kg
Maße L x B x H:	600 x 300 x 260 mm



Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

A Wasserkühlgerät:



A	Wasserkühlgerät Typ WK 300		46	02610143	980,00
---	----------------------------	--	----	----------	--------

B Zubehör:



B1	Anschlusssteckdose WK, 6-pol. für TIG 300 DC, LT 240 AC/DC, HighPULSE RS, HighTIG RS		46	103675	185,00
----	--	--	----	--------	--------



B2	Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen		07	169376	68,00
----	--	--	----	--------	-------

5.2.9. Insquare W 321 AC/DC

Primär:

Spannung: 3 x 400 V
Frequenz: 50 / 60 Hz
cos phi: 0,95

TIG DC- und AC-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung: 80 V
Arbeitsspannung: 10 - 22,8 V
Schweißstrom: 5 - 320 A
HSB 60 % ED (10 min.): 320 A (40 °C)
HSB 80 % ED (10 min.): 300 A (40 °C)
DB 100 % ED: 260 A (40 °C)
primär Dauerleistung: 13,2 kVA
primär Dauerstrom: 19 A
primär Höchststrom: 22 A



Schutzart: IP 23
Isolierstoffklasse: H
Kühlart: AF
Hauptschalter: 3-phasig
Schweißverfahren: TIG DC Minus, TIG DC Plus,
TIG DC Minus m. Startimpuls,
TIG AC geräuscharm,
TIG AC Rechteck
TIG AC "Balanced TIG",
Elektrode Minus, Elektrode Plus
Elektrode "Sinus"
Elektrode Rechteck
Wahlschalter 1: Strom 1, Zeit 1,
Anstiegs- u. Absenkzeit,
Startstrom, Endstrom,
Zündimpuls, Punktzeit,
Gasvor- u. Gasnachströmzeit
Wahlschalter 2: Strom 2, Zeit 2, (für Pulsbetrieb)
AC Balance, AC Frequenz,
Hotstart Zeit u. Strom,
Stromnachregelung,
Elektroden d, Anzeige U
Einstellungen: 2 Drehgeber für Wahlschalter 1 und 2
Anzeigen: 2 LED Displays m. Voranzeige
und Holdfunktion für Strom,
Spannung, Zeit, Frequenz
Zeitfunktionen: AUS, Pulsen langsam,
Pulsen schnell, Punkten
Zündung: AUS, Hochfrequenz, LiftTIG
Energieregelung: an der Anlage,
Hand- o. Fußfernregler,
Schweißbrenner
Betriebsart: 2-Takt, 4-Takt, 4-Takt mit 2 Strömen,
Gastest, Test, Programm
Programmspeicher: 20 Speicherplätze
AC-Frequenz: 50 - 200 Hz
AC-Balance: 9 - 91 %
Gasvorströmzeit: 0 - 3 s
Gasnachströmzeit: 0 - 25 s
Stromanstiegszeit: 0 - 2 s
Stromabsenkzeit: 0 - 20 s
Zündimpuls: 0 - 100 ms
Punktzeit: 0,1 - 2,5 s

Pulsen langsam: 10 ms - 2,5 s
Pulsen schnell: 50 Hz - 5 kHz
Hotstart Zeit: 0 - 1,5 s
Hotstart Strom: 10 - 200 %
Stromnachregelung: 100 - 250 %
Taster: Test Schutz Einrichtung
Taster: Programmwahl
LEDs: Netz EIN, Übertemperatur,
Störung, Schutzschaltung,
Display-Hold, Startstrom
Anstieg, Strom 1, Strom 2,
Absenken, Endstrom
Stromquelle: IGBT-Inverter
Norm: EN 60974-1 "S" / CE
Brenneranschluss: Euro-Zentralanschluss
mit 5-pol. Stecker
Kühlung Brenner: Wasserumlauf-Kühleinrichtung
Buchse 50 mm²: Werkstückkabel
Buchse 50 mm²: Elektrodenschweißkabel
Netzanschluss: 4 x 4 mm², 5 m lang
mit Stecker 3 x 400 V, 32 A
Gasanschluss Schlauch: 2 m
Gasflaschenhalter: 10 - 20 - 50 l Gasflasche
Kranösen: 4 Stück (Option)
Gewicht: 140 kg
Maße L x B x H: 1020 x 476 x 970 mm mit Flaschenhalter

Lichtbogen Hand/Elektrodenschweißbetrieb:

Stabelektroden: 1,5 - 6 mm (Cel-tauglich)
Leerlaufspannung: 80 V
Arbeitsspannung: 20 - 32,8 V
Schweißstrom: 5 - 320 A
HSB 60 % ED (10 min.): 320 A (40 °C)
HSB 80 % ED (10 min.): 300 A (40 °C)
DB 100 % ED: 260 A (40 °C)
primär Dauerleistung: 14,5 kVA
primär Dauerstrom: 21 A
primär Höchststrom: 27 A

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
A TIG-Gleich-/Wechselstrom Schweißanlage Insquare W 321 AC/DC						
	A	TIG-Schweißanlage Insquare W 321 AC/DC		02	123790	12.822,00
	AB	TIG-Schweißanlage Insquare W 321 AC/DC mit Zubehör		02	SET123792	12.985,00
	ABC1	TIG-Schweißanlage Insquare W 321 AC/DC mit Zubehör und Schweißbrenner TH 452 W, 4 m		02	SET123794	13.510,00
	ABC2	TIG-Schweißanlage Insquare W 321 AC/DC mit Zubehör und Schweißbrenner TH 452 W, 8 m		02	SET123796	13.570,00
B Standardzubehör:						
	B1	Werkstückkabel 50 mm², 4 m lang mit Stecker 50 mm², Massezange 400 A		46	02210402	88,00
	B2	Druckminderer Argon-CO ² 1-stufig		46	01200300	75,00
C Schweißbrenner:						
	C1	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W-EURO, 4 m Euro-Zentralanschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	145086	525,00
	C2	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W-EURO, 8 m Euro-Zentralanschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	145088	585,00
	C3	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W-EURO, 8 m Euro-Zentralanschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer		10	145090	685,00
D Zubehör:						
	D1	Elektroden-Schweißkabel 70 mm² 5 m mit Stecker und Elektrodenhalter		46	02210449	190,00
	D2	Fußfernregler mit 5 m Kabel und Stecker 10-polig		46	01903000	710,00
	D3	Fußfernregler mit 8 m Kabel und Stecker 10-polig		46	01902999	722,00
	D4	Handfernregler MFR-10, mit 5 m Kabel, mit Magnethalter, inkl. Schalter für Polaritätsumschaltung (nur MobiARC 284 cel +/-)		46	123791	470,00
	D5	Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen		07	169376	68,00
	D6	Filtervorsatz inkl. Filtermatte für Insquare W 321 und 421		46	122626	138,00

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	D7	Tür für Bedienfeld, abschließbar für Insquare 321 und 421		46	123836	215,00
	D8	Ringschraube M10 DIN 580, verzinkt	4 Stk	46	09002001	4,75
	D9	Professionelle Einweisung in die Schweiß- anlage, ca. 2 Stunden		85	129584	159,00

E Zubehör Roboter- und Automatenanschluss:



Automation

E1	Automatenanschluss mit Signalen - Schweißen EIN, Lichtbog. OK, NOTAUS - 6-polig	46	02010907	320,00
----	---	----	----------	--------



E1.1	Verbindungsleitung 6-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang	46	01903593	115,00
------	---	----	----------	--------



Automation

E2	Roboterinterface - 3 Kanäle Leitspannung 0-10 V - Schweißen EIN, Lichtb. OK, NOTAUS - 24 polig	17	01903066	1.295,00
----	---	----	----------	----------



E2.1	Verbindungsleitung 24-polig Stromquelle-Roboter, 5 m lang	46	01903557	167,00
------	--	----	----------	--------


Bus Anschluss
Businterface

E3	Bus Anschluss EtherCAT	17	101687	2.400,00
----	------------------------	----	--------	----------

F Zubehör für Synchronschweißen:



Synchron

F1	AC-Synchronschweißen inkl. Umschalter zur Synchronisierung der Phasenlage und Teststeckdose	46	00503023	385,00
----	---	----	----------	--------

5.2



F1.1	Testkabel Synchronschweißen	46	00503024	290,00
------	-----------------------------	----	----------	--------

5.2.10. Insquare W 421 AC/DC

Primär:

Spannung: 3 x 400 V
 Frequenz: 50 / 60 Hz
 cos phi: 0,95

TIG DC- und AC-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung: 80 V
 Arbeitsspannung: 10 - 26,8 V
 Schweißstrom DC: 5 - 420 A
 Schweißstrom AC: 5 - 400 A
 HSB 40 % ED (10 min.): 420 A (40 °C)
 HSB 50 % ED (10 min.): 420 A (20 °C)
 HSB 60 % ED (10 min.): 400 A (20 °C) 360 A (40 °C)
 DB 100 % ED: 320 A (20 °C) 310 A (40 °C)
 primär Dauerleistung: 14,5 kVA
 primär Dauerstrom: 21 A
 primär Höchststrom: 28 A



Schutzart:	IP 23	Stromabsenkzeit:	0 - 20 s
Isolierstoffklasse:	H	Zündimpuls:	0 - 100 ms
Kühlart:	AF	Punktzeit:	0,1 - 2,5 s
Hauptschalter:	3-phasig	Pulsen langsam:	10 ms - 2,5 s
Schweißverfahren:	TIG DC Minus, TIG DC Plus, TIG DC Minus m. Startimpuls, TIG AC geräuscharm, TIG AC Rechteck TIG AC "Balanced TIG", Elektrode Minus, Elektrode Plus Elektrode "Sinus" Elektrode Rechteck	Pulsen schnell:	50 Hz - 5 kHz
Wahlschalter 1:	Strom 1, Zeit 1, Anstiegs- u. Absenkzeit, Startstrom, Endstrom, Zündimpuls, Punktzeit, Gasvor- u. Gasnachströmzeit	Hotstart Zeit:	0 - 1,5 s
Wahlschalter 2:	Strom 2, Zeit 2, (für Pulsbetrieb) AC Balance, AC Frequenz, Hotstart Zeit u. Strom, Stromnachregelung, Elektroden d, Anzeige U	Hotstart Strom:	10 - 200 %
Einstellungen:	2 Drehgeber für Wahlschalter 1 und 2	Stromnachregelung:	100 - 250 %
Anzeigen:	2 LED Displays m. Voranzeige und Holdfunktion für Strom, Spannung, Zeit, Frequenz	Taster:	Test Schutteinrichtung
Zeitfunktionen:	AUS, Pulsen langsam, Pulsen schnell, Punkten	Taster:	Programmwahl
Zündung:	AUS, Hochfrequenz, LiftTIG	LED:	Netz EIN, Übertemperatur, Störung, Schutzschaltung, Display-Hold, Startstrom
Energieregelung:	an der Anlage, Hand- o. Fußfernregler, Schweißbrenner	Stromquelle:	IGBT-Inverter
Betriebsart:	2-Takt, 4-Takt, 4-Takt mit 2 Strömen, Gastest, Test, Programm	Norm:	EN 60974-1 "S" / CE
Programmspeicher:	20 Speicherplätze	Brenneranschluss:	mit 5-pol. Stecker
AC-Frequenz:	50 - 200 Hz	Kühlung Brenner:	Wasserumlauf-Kühleinrichtung
AC-Balance:	9 - 91 %	Buchse 50 mm²:	Werkstückkabel
Gasvorströmzeit:	0 - 3 s	Buchse 50 mm²:	Elektrodenschweißkabel
Gasnachströmzeit:	0 - 25 s	Netzanschluss:	4 x 4 mm², 5 m lang mit Stecker 3 x 400 V, 32 A
Stromanstiegszeit:	0 - 2 s	Gasanschlussschlauch:	2 m
		Gasflaschenhalter:	10 - 20 - 50 l Gasflasche
		Kranösen:	4 Stück (Option)
		Gewicht:	150 kg
		Maße L x B x H:	1020 x 476 x 970 mm mit Flaschenhalter und Griff, ohne Kranösen
		Lichtbogen Hand/Elektrodenschweißbetrieb:	
		Stabelektroden:	1,5 - 6 mm (Cel-tauglich)
		Leerlaufspannung:	80 V
		Arbeitsspannung:	20 - 36,8 V
		Schweißstrom:	5 - 420 A
		HSB 40 % ED (10 min.):	420 A (40 °C)
		HSB 60 % ED (10 min.):	360 A (40 °C)
		DB 100 % ED:	300 A (40 °C)
		primär Dauerleistung:	14,5 kVA
		primär Dauerstrom:	21 A
		primär Höchststrom:	28 A

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

A TIG-Gleich-/Wechselstrom Schweißanlage Insquare W 421 AC/DC



A	TIG-Schweißanlage Insquare W 421 AC/DC	02	122624	13.477,00
AB	TIG-Schweißanlage Insquare W 421 AC/DC mit Zubehör	02	SET122626	13.675,00
ABC1	TIG-Schweißanlage Insquare W 421 AC/DC mit Zubehör und Schweißbrenner TH 452 W, 4 m	02	SET122628	14.200,00
ABC2	TIG-Schweißanlage Insquare W 421 AC/DC mit Zubehör und Schweißbrenner TH 452 W, 8 m	02	SET122630	14.260,00

B Standardzubehör:



B1	Werkstückkabel 70 mm², 4 m lang mit Stecker 95 mm², Massezange 500A	46	02210408	123,00
----	--	----	----------	--------



B2	Druckminderer Argon-CO² 1-stufig	46	01200300	75,00
----	----------------------------------	----	----------	-------

C Schweißbrenner:



C1	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W-EURO, 4 m Euro-Zentralanschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter	10	145086	525,00
----	---	----	--------	--------



C2	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W-EURO, 8 m Euro-Zentralanschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter	10	145088	585,00
----	---	----	--------	--------

C3	TIG-Handschweißbrenner TH 452 W-EURO, 8 m Euro-Zentralanschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer	10	145090	685,00
----	---	----	--------	--------

D Zubehör:



D1	Elektroden-Schweißkabel 70 mm² 5 m mit Stecker und Elektrodenhalter	46	02210449	190,00
----	--	----	----------	--------



D2	Fußfernregler mit 5 m Kabel und Stecker 10-polig	46	01903000	710,00
----	---	----	----------	--------

D3	Fußfernregler mit 8 m Kabel und Stecker 10-polig	46	01902999	722,00
----	---	----	----------	--------



D4	Handfernregler MFR-10, mit 5 m Kabel, mit Magnethalter, inkl. Schalter für Polaritätsumschaltung (nur MobiARC 284 cel +/-)	46	123791	470,00
----	--	----	--------	--------



D5	Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen	07	169376	68,00
----	--	----	--------	-------



D6	Filtervorsatz inkl. Filtermatte für Insquare W 321 und 421	46	122626	138,00
----	---	----	--------	--------

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	D7	Tür für Bedienfeld, abschließbar für Insquare 321 und 421		46	123836	215,00
	D8	Ringschraube M10 DIN 580, verzinkt	4 Stk	46	09002001	4,75
	D9	Professionelle Einweisung in die Schweiß- anlage, ca. 2 Stunden		85	129584	159,00

E Zubehör Roboter- und Automatenanschluss:



Automation

E1	Automatenanschluss mit Signalen - Schweißen EIN, Lichtbog. OK, NOTAUS - 6-polig	46	02010907	320,00
----	---	----	----------	--------



E1.1	Verbindungsleitung 6-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang	46	01903593	115,00
------	---	----	----------	--------



Automation

E2	Roboterinterface - 3 Kanäle Leitspannung 0-10 V - Schweißen EIN, Lichtb. OK, NOTAUS - 24 polig	17	01903066	1.295,00
----	---	----	----------	----------



E2.1	Verbindungsleitung 24-polig Stromquelle-Roboter, 5 m lang	46	01903557	167,00
------	--	----	----------	--------


Bus Anschluss
Businterface

E3	Bus Anschluss EtherCAT	17	101687	2.400,00
----	------------------------	----	--------	----------

F Zubehör für Synchronschweißen:



Synchron

F1	AC-Synchronschweißen inkl. Umschalter zur Synchronisierung der Phasenlage und Teststeckdose	46	00503023	385,00
----	---	----	----------	--------



F1.1	Testkabel Synchronschweißen	46	00503024	290,00
------	-----------------------------	----	----------	--------

5.2.11. Insquare W 600 AC/DC

Primär:

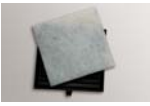
Spannung: 3 x 400 V
 Frequenz: 50 / 60 Hz
 cos phi: 0,95

TIG DC- und AC-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung: 80 V
 Arbeitsspannung: 10 - 34 V
 Schweißstrom: 20 - 600 A
 HSB 80 % ED (10 min.): 600 A
 DB 100 % ED: 500 A (40 °C)
 primär Dauerleistung: 24,2 kVA
 primär Dauerstrom: 35 A
 primär Höchststrom: 42 A



Schutzart:	IP 23	Stromabsenkenzeit:	0 - 20 s
Isolierstoffklasse:	H	Zündimpuls:	0 - 100 ms
Kühlart:	AF	Punktzeit:	0,1 - 2,5 s
Hauptschalter:	3-phasig	Pulsen langsam:	10 ms - 2,5 s
Schweißverfahren:	TIG DC Minus, TIG DC Plus, TIG DC Minus m. Startimpuls, TIG AC geräuscharm, TIG AC Rechteck TIG AC "Balanced TIG", Elektrode Minus, Elektrode Plus Elektrode "Sinus" Elektrode Rechteck	Pulsen schnell:	50 Hz - 5 kHz
Wahlschalter 1:	Strom 1, Zeit 1, Anstiegs- u. Absenkenzeit, Startstrom, Endstrom, Zündimpuls, Punktzeit, Gasvor- u. Gasnachströmzeit	Hotstart Zeit:	0 - 1,5 s
Wahlschalter 2:	Strom 2, Zeit 2, (für Pulsbetrieb) AC Balance, AC Frequenz, Hotstart Zeit u. Strom, Stromnachregelung, Elektroden d, Anzeige U	Hotstart Strom:	10 - 200 %
Einstellungen:	2 Drehgeber für Wahlschalter 1 und 2	Stromnachregelung:	100 - 250 %
Anzeigen:	2 LED Displays m. Voranzeige und Holdfunktion für Strom, Spannung, Zeit, Frequenz	Taster:	Test Schutzeinrichtung
Zeitfunktionen:	AUS, Pulsen langsam, Pulsen schnell, Punkten	Taster:	Programmwahl
Zündung:	AUS, Hochfrequenz, LiftTIG	LEDs:	Netz EIN, Übertemperatur, Störung, Schutzschaltung, Display-Hold, Startstrom
Energieregulierung:	an der Anlage, Hand- o. Fußfernregler, Schweißbrenner	Stromquelle:	IGBT-Inverter
Betriebsart:	2-Takt, 4-Takt, 4-Takt mit 2 Strömen, Gastest, Test, Programm	Norm:	EN 60974-1 "S" / CE Euro-Zentralanschluss
Programmspeicher:	20 Speicherplätze	Brenneranschluss:	mit 5-pol. Stecker
AC-Frequenz:	50 - 200 Hz	Kühlung Brenner:	Wasserumlauf-Kühleinrichtung
AC-Balance:	9 - 91 %	Buchse 50 mm²:	Werkstückkabel
Gasvorströmzeit:	0 - 3 s	Buchse 50 mm²:	Elektrodenschweißkabel
Gasnachströmzeit:	0 - 25 s	Netzanschluss:	4 x 6 mm², 5 m lang
Stromanstiegszeit:	0 - 2 s	Gasanschluss Schlauch:	2 m
		Gasflaschenhalter:	10 - 20 - 50 l Gasflasche
		Kranösen:	4 Stück (Option)
		Gewicht:	255 kg
		Maße L x B x H:	1055 x 630 x 1290 mm mit Flaschenhalter und Griff, ohne Kranösen
		Lichtbogen Hand/Elektrodenschweißbetrieb:	
		Stabelektroden:	1,5 - 6 mm
		Leerlaufspannung:	80 V
		Arbeitsspannung:	20 - 44 V
		Schweißstrom:	5 - 600 A
		HSB 50 % ED (10 min.):	600 A (40 °C)
		HSB 60 % ED (10 min.):	550 A (40 °C)
		DB 100 % ED:	450 A (40 °C)
		primär Dauerleistung:	25,6 kVA
		primär Dauerstrom:	37 A
		primär Höchststrom:	50 A

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
A TIG-Gleich-/Wechselstrom Schweißanlage Insquare W 600 AC/DC						
	A	TIG-Schweißanlage Insquare W 600 AC/DC		02	100304	25.134,00
	AB	TIG-Schweißanlage Insquare W 600 AC/DC mit Zubehör		02	SET100306	25.435,00
	ABC	TIG-Schweißanlage Insquare W 600 AC/DC mit Zubehör und Schweißbrenner TH 600 W, 8 m		02	SET100308	26.180,00
B Standardzubehör:						
	B1	Werkstückkabel 120 mm², 4 m lang mit Stecker 120mm², Massezange 600A		46	02210396	226,00
	B2	Druckminderer Argon-CO² 1-stufig		46	01200300	75,00
C Schweißbrenner:						
	C1	TIG-Handsweißbrenner TH 600 W-EURO, 8m Euro-Zentralanschluss, Leder/Textil mit Doppeldruckknopfschalter		10	104410	745,00
	C2	TIG-Handsweißbrenner TH 600 W-EURO, 8 m Euro-Zentralanschluss, Leder/Textil mit Schalter und Potentiometer		10	104416	845,00
D Zubehör:						
	D1	Elektroden-Schweißkabel 70 mm² 5 m mit Stecker und Elektrodenhalter		46	02210449	190,00
	D2	Fußfernregler mit 5 m Kabel und Stecker 10-polig		46	01903000	710,00
	D3	Fußfernregler mit 8 m Kabel und Stecker 10-polig		46	01902999	722,00
	D4	Handfernregler MFR-10, mit 5 m Kabel, mit Magnethalter, inkl. Schalter für Polaritätsumschaltung (nur MobiARC 284 cel +/-)		46	123791	470,00
	D5	Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen		07	169376	68,00
	D6	Filtervorsatz inkl. Filtermatte IQ 300/420/600, CM 350/400, RM 3000/4000, reduzierte ED	2 Stk	46	00501047	135,00
	D7	Ersatz-Filtermatte 245 x 290 mm für Insquare 300/420/600, HighPULSE 282, 284, 352, 354 K, HighPULSE touch 280/350 K, CompactMIG 400, (Mindestabnahme 10 Stück)	10 Stk	46	00501048	4,60

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	D8	Ringschraube M10 DIN 580, verzinkt	4 Stk	46	09002001	4,75
	D9	CEE Stecker 63 A/400 V		07	01201702	150,00
	D10	Professionelle Einweisung in die Schweiß- anlage, ca. 2 Stunden		85	129584	159,00

E Zubehör Roboter- und Automatenanschluss:



E1	Automatenanschluss mit Signalen - Schweißen EIN, Lichtbog. OK, NOTAUS - 6-polig	46	02010907	320,00
----	---	----	----------	--------



E1.1	Verbindungsleitung 6-polig Stromquelle-Vorrichtung, 5 m lang	46	01903593	115,00
------	---	----	----------	--------



E2	Roboterinterface - 3 Kanäle Leitspannung 0-10 V - Schweißen EIN, Lichtb. OK, NOTAUS - 24 polig	17	01903066	1.295,00
----	---	----	----------	----------



E2.1	Verbindungsleitung 24-polig Stromquelle-Roboter, 5 m lang	46	01903557	167,00
------	--	----	----------	--------



E3	Bus Anschluss EtherCAT	17	101687	2.400,00
----	------------------------	----	--------	----------

F Zubehör für Synchronschweißen:



F1	AC-Synchronschweißen inkl. Umschalter zur Synchronisierung der Phasenlage und Teststeckdose	46	00503023	385,00
----	---	----	----------	--------

5.2



F1.1	Testkabel Synchronschweißen	46	00503024	290,00
------	-----------------------------	----	----------	--------

6. TIG (WIG)-Schweißbrenner

6. TIG (WIG)-Schweißbrenner

Handschweißbrenner

6.1. **TH 202 G**

6.2. **TH 452 W**

6.3. **TH 600 W**

Maschinenschweißbrenner

6.4. **TM 450 W**

Kaltdrahtzuführung

6.5. **KDFZ**



6.1. TH 202 G

TIG (WIG) Handschweißbrenner TH 202 G gasgekühlt



VERSIONEN:



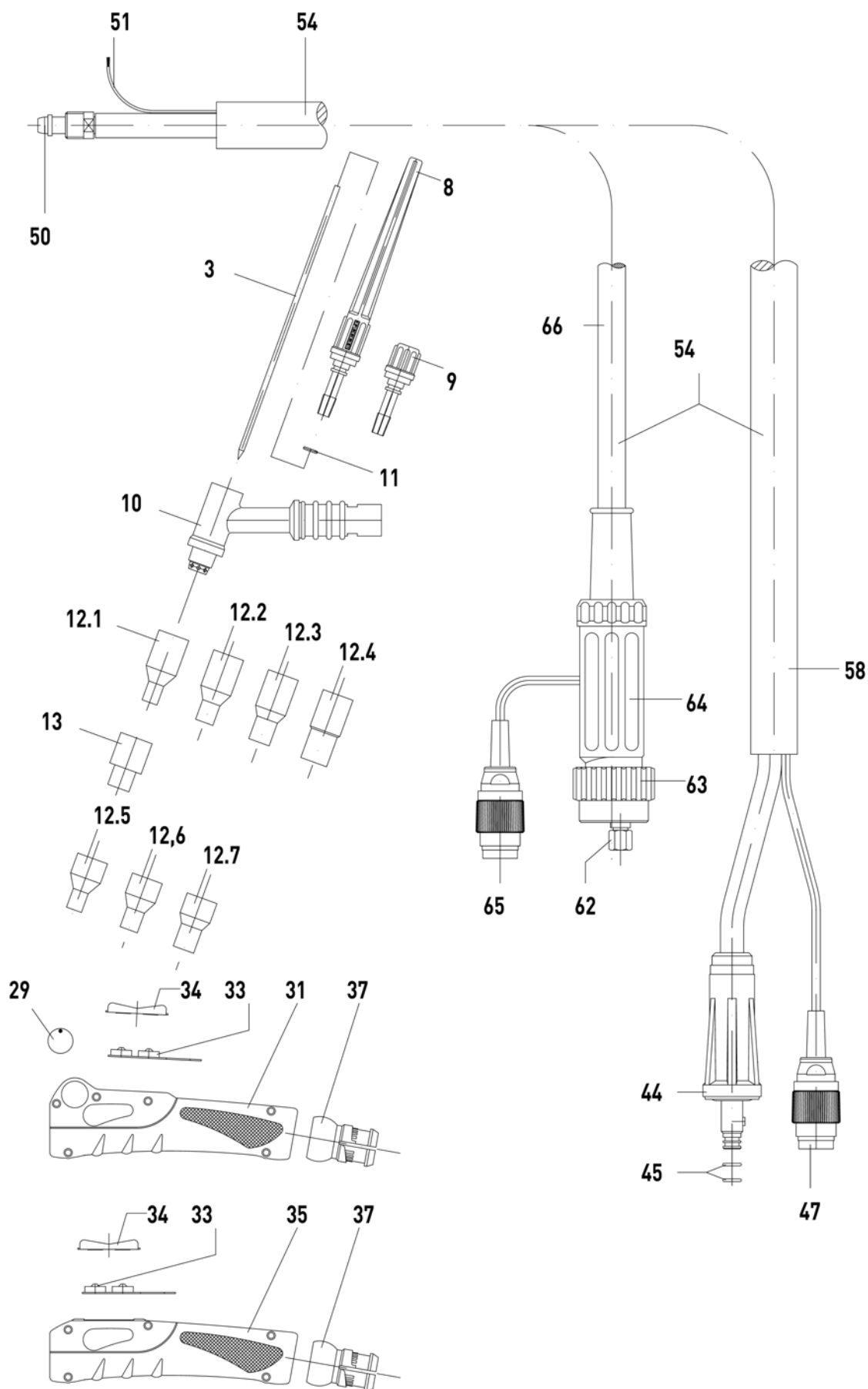
Standard



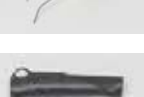
Potentiometer

TECHNISCHE DATEN:

Ausführung:	gasgekühlt
Gleichstrom:	200 A 40% ED
Wechselstrom:	180 A 40% ED*
	*bei 30% Plusanteil
Wolframelektroden:	1,0 - 2,4 mm [
Gewicht:	230 g komplett ohne Schlauchpaket



Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
Mit Merkle-TCG-Anschluss:					
	TIG-Handsweißbrenner TH 202 G, 4 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	129516	350,00
	TIG-Handsweißbrenner TH 202 G, 8 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	129518	480,00
	TIG-Handsweißbrenner TH 202 G, 8 m mit Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer		10	129520	580,00
Mit Euro-Zentralanschluss:					
	TIG-Handsweißbrenner TH 202 G, 4 m mit Euro-Zentralanschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	129522	370,00
	TIG-Handsweißbrenner TH 202 G, 8 m mit Euro-Zentralanschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter		10	129526	500,00
	TIG-Handsweißbrenner TH 202 G, 8 m mit Euro-Zentralanschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer		10	129528	600,00
Mit Euro-Zentralanschluss für HighPULSE/MobiMIG:					
	TIG-Handsweißbrenner TH 202 G, 4 m mit MIG/MAG Euro-Zentralanschluss, HighPULSE 28x/35x K, MobiMIG Leder/Gummi		10	133632	350,00
	TIG-Handsweißbrenner TH 202 G, 8 m mit MIG/MAG Euro-Zentralanschluss, HighPULSE 28x/35x K, MobiMIG Leder/Gummi		10	129532	480,00
Erstausrüstung: 2,4 mm, Keramik LW 10					
Ersatz- und Verschleißteile:					
	3.1 Wolfram-Elektrode 1,0 x 175 mm grau Ceroxyd	10 Stk	26	01300111	1,94
	3.2 Wolfram-Elektrode 1,6 x 175 mm grau Ceroxyd	10 Stk	26	01300112	3,07
	3.3 Wolfram-Elektrode 2,4 x 175 mm grau Ceroxyd	10 Stk	26	01300113	6,60
	8.1 Spannkappe "Quick TIG" 1,0 mm, lang TH 161/201/202 G		26	114184	36,40
	8.2 Spannkappe "Quick TIG" 1,6 mm, lang TH 161/201/202 G		26	114186	36,40
	8.3 Spannkappe "Quick TIG" 2,4 mm, lang TH 161/201/202 G		26	114188	36,40
	9.1 Spannkappe "Quick TIG" 1,0 mm, kurz TH 161/201/202 G		26	114190	33,60
	9.2 Spannkappe "Quick TIG" 1,6 mm, kurz TH 161/201/202 G		26	114192	33,60
	9.3 Spannkappe "Quick TIG" 2,4 mm kurz TH 161/201/202 G		26	114194	33,60

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	10	Brennerkopf TH 202 G		26	129510	88,90
	11	O-Ring 9 x 1,5 (P 583)	10 Stk	26	02210704	3,08
	12.1	Keramik-Gasdüse 6,5 mm TH 202 G schraubbar	10 Stk	26	128808	4,13
	12.2	Keramik-Gasdüse 8,0 mm TH 202 G schraubbar	10 Stk	26	128806	4,13
	12.3	Keramik-Gasdüse 10,0 mm TH 202 G schraubbar	10 Stk	26	128804	4,13
	12.4	Keramik-Gasdüse 12,5 mm TH 202 G schraubbar	10 Stk	26	127348	4,13
	12.5	Keramik-Gasdüse 6,5 mm TH 202 G kurz schraubbar für Gaslinse	10 Stk	26	128814	4,12
	12.6	Keramik-Gasdüse 8,0 mm TH 202 G kurz schraubbar für Gaslinse		26	128812	4,12
	12.7	Keramik-Gasdüse 10,0 mm TH 202 G kurz schraubbar für Gaslinse		26	128810	4,12
	13.1	Gaslinse 1,0 mm TH 202 G		26	129148	38,65
	13.2	Gaslinse 1,6 mm TH 202 G		26	129146	38,65
	13.3	Gaslinse 2,4 mm TH 202 G		26	129122	38,65
	29	Regelrad komplett mit Potentiometer		26	108354	129,50
	31	Griffschalenpaar TIG-Brenner mit Poti (geliefert ohne Kugelgelenk)		26	108368	21,00
	33	Platine für TIG-Brenner mit und ohne Potentiometer (für Brenner mit Kugelgelenk)		26	107992	27,17
	34	Wipptaster rot für TIG-Brenner mit Kugelgelenk		26	107994	4,69
	35	Griffschalenpaar TIG-Brenner, schwarz (geliefert ohne Kugelgelenk) mit Schrauben		26	107988	21,00
	37	Kugelgelenk für TIG-Griffschale wassergekühlt mit Überwurfmutter groß, schwarz		26	107998	18,90
	44	Stecker für Merkle TCG-Anschluss (gasgekühlt) komplett mit Gummitülle und 2 O-Ringen		26	109554	29,12

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	45	O-Ring 8x1,6 P583, NBR 70	10 Stk	22	103544	2,19
	47	Brennerstecker 5-polig für TIG-Brenner (standard)		26	02110380	42,00
	50.1	Gasstromkabel 25mm² 4m		26	106868	129,50
	50.2	Gasstromkabel 8 m TH 201/202 G für Einzel- u. TIG Euro-Zentralanschluss		26	106872	218,00
	50.3	Gasstromkabel 8 m TH 201/202 G-MAG für MAG Euro-Zentralanschluss		26	107048	215,00
	51.1	Steuerleitung 3 x 0,5 LIYY nicht abgeschirmt, farbig		07	107646	2,95
	51.2	Steuerleitung 5 x 0,5 LIYY nicht abgeschirmt, farbig		26	107242	4,34
	54.1	Überzugschlauch 4 m - Leder/Gummi für TIG Brenner		26	114332	56,70
	54.2	Überzugschlauch 8 m - Leder/Gummi für TIG Brenner		26	114334	79,10
	58.1	Schlauchpaket TH 201/202 G, 4 m Merkle TCG-Anschluss (Steuerleitung 3 x 0,5)		26	106866	266,81
	58.2	Schlauchpaket TH 201/202 G, 8 m Merkle TCG-Anschluss (Steuerleitung 3 x 0,5)		26	106870	404,25
	58.3	Schlauchpaket TH 201/202 G, 8 m Merkle TCG-Anschluss (Steuerleitung 5 x 1,5)		26	106871	412,34

Schlauchpaket mit Euro-Zentralanschluss:

	62.1	Messingkörper Zentralanschluss TIG gasgekühlt mit 5/8"-UNF-Mutter		26	01340048	31,50
	62.2	Messingkörper Zentralanschluss MAG gasgekühlt		22	02511401	27,77
	63	Überwurfmutter schwarz		22	02510300	
	64.1	Knickschutz maschinenseitig 3-teilig für TIG-Euro-Zentralanschluss gasgekühlt (Gehäuse m. Bohrung, Mutter, TIG-Tülle)		26	01340049	12,45
	64.2	Knickschutz 3-teilig maschinenseitig für MAG Euro-Zentralanschluss gasgekühlt (Gehäuse, Mutter, MAG-Tülle)		22	02511300	9,83
	65	Brennerstecker 5-polig für TIG-Brenner (standard)		26	02110380	42,00
	66.1	Schlauchpaket TH 201/202 G-EURO, 4 m Euro-Zentralan. (Steuerleitung 3 x 1,5) Lederschlauch		26	108504	282,98
	66.2	Schlauchpaket TH 201/202 G-EURO, 8 m Euro-Zentralan. (Steuerleitung 3 x 1,5) Lederschlauch		26	108506	420,42
	66.3	Schlauchpaket TH 201/202 G-EURO, 8 m Euro-Zentralan. (Steuerleitung 5 x 1,5) für Brenner mit Potentiometer (Leder)		26	108507	428,51

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
66.4	Schlauchpaket TH 201/202 G-MAG, 4 m MAG-Zentralan. (Steuerleitung 3 x 0,5)		26	133634	242,55
66.5	Schlauchpaket TH 201/202 G-MAG, 8 m MAG-Zentralan. (Steuerleitung 3 x 0,5)		26	107047	380,00



Doppelnippel M 10x1

22 02511200

5,88

6.2. TH 452 W

TIG (WIG) Handschweißbrenner TH 452 W wassergekühlt



VERSIONEN:



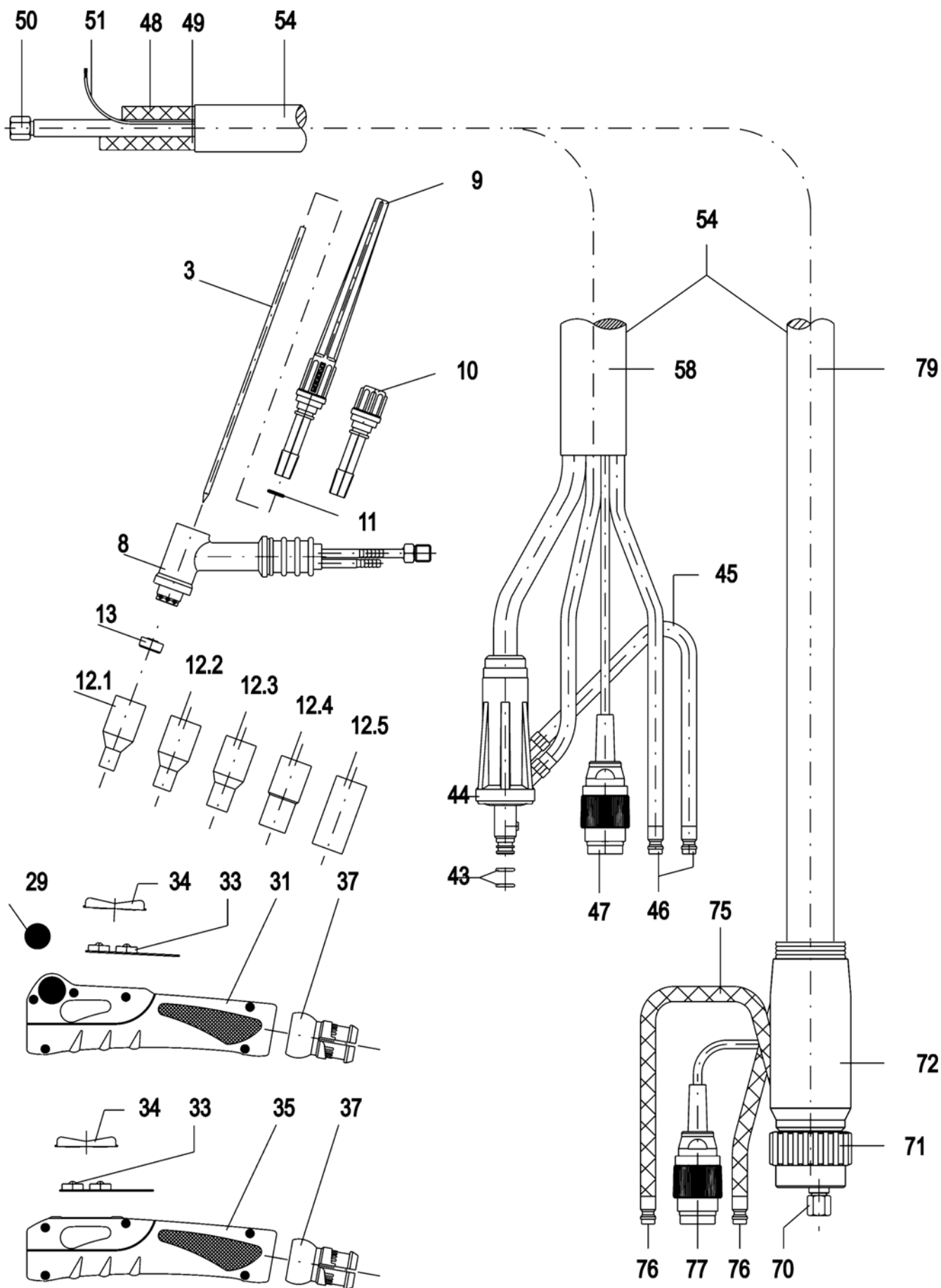
Standard



Potentiometer

TECHNISCHE DATEN:

Ausführung:	wassergekühlt
Gleichstrom:	425 A 60% ED
Wechselstrom:	385 A 60% ED*
	*bei 30% Plusanteil
Wolframelektroden:	1,0 - 4,0 mm [
Gewicht:	240 g komplett ohne Schlauchpaket



Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

Mit Merkle-TCG-Anschluss:


TIG-Handschweißbrenner TH 452 W, 4 m Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummil mit Doppeldruckknopfschalter	10	145080	495,00
--	----	--------	--------

TIG-Handschweißbrenner TH 452 W, 8 m Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter	10	145082	555,00
---	----	--------	--------

Mit Merkle-TCG-Anschluss und Potentiometer:


TIG-Handschweißbrenner TH 452 W, 4 m Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer	10	145081	595,00
---	----	--------	--------

TIG-Handschweißbrenner TH 452 W, 8 m Merkle TCG-Anschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer	10	145084	655,00
---	----	--------	--------

Mit Euro-Zentralanschluss:


TIG-Handschweißbrenner TH 452 W-EURO, 4 m Euro-Zentralanschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter	10	145086	525,00
---	----	--------	--------

TIG-Handschweißbrenner TH 452 W-EURO, 8 m Euro-Zentralanschluss, Leder/Gummi mit Doppeldruckknopfschalter	10	145088	585,00
---	----	--------	--------

TIG-Handschweißbrenner TH 452 W-MAG, 8 m MAG-Zentralanschluss für HighPULSE mit Doppeldruckknopfschalter	10	145092	555,00
--	----	--------	--------

Mit Euro-Zentralanschluss und Potentiometer:


TIG-Handschweißbrenner TH 452 W-EURO, 4 m Euro-Zentralanschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer	10	145087	625,00
---	----	--------	--------

TIG-Handschweißbrenner TH 452 W-EURO, 8 m Euro-Zentralanschluss, Leder/Gummi mit Schalter und Potentiometer	10	145090	685,00
---	----	--------	--------

Erstausrüstung: 3,2 mm, Keramik LW 12,5

! **Achtung: Beim Wechsel des Elektrodendurchmessers muss auch der Gasdüsenträger (Pos 13) entsprechend gewählt werden.**

Ersatz- und Verschleißteile:


3.1	Wolfram-Elektrode 1,0 x 175 mm grau Ceroxyd	10 Stk	26	01300111	1,94
3.2	Wolfram-Elektrode 1,6 x 175 mm grau Ceroxyd	10 Stk	26	01300112	3,07
3.3	Wolfram-Elektrode 2,4 x 175 mm grau Ceroxyd	10 Stk	26	01300113	6,60
3.4	Wolfram-Elektrode 3,2 x 175 mm grau Ceroxyd	10 Stk	26	01300114	11,00
3.5	Wolfram-Elektrode 4,0 x 175 mm grau Ceroxyd	10 Stk	26	01300115	16,01
8	Brennerkopf TH 452 W komplett eingegossen		26	145016	162,40

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	9.1	Spannkappe "Quick TIG" 1,0 mm lang TH 452 W		26	142380	36,40
	9.2	Spannkappe "Quick TIG" 1,6 mm lang TH 452 W		26	142382	36,40
	9.3	Spannkappe "Quick TIG" 2,4 mm lang TH 452 W		26	142384	36,40
	9.4	Spannkappe "Quick TIG" 3,2 mm lang TH 452 W		26	142400	36,40
	9.5	Spannkappe "Quick TIG" 4,0 mm lang TH 452 W		26	142386	36,40
	10.1	Spannkappe "Quick TIG" 1,0 mm kurz TH 452 W		26	145430	33,60
	10.2	Spannkappe "Quick TIG" 1,6 mm kurz TH 452 W		26	145432	33,60
	10.3	Spannkappe "Quick TIG" 2,4 mm kurz TH 452 W		26	145434	33,60
	10.4	Spannkappe "Quick TIG" 3,2 mm kurz TH 452 W		26	145436	33,60
	10.5	Spannkappe "Quick TIG" 4,0 mm kurz TH 452 W		26	145438	33,60
	11	O-Ring 9 x 1,5 (P 583)	10 Stk	26	02210704	3,08
	12.1	Gasdüse 6,5 TH 452 W	10 Stk	26	142402	4,20
	12.2	Gasdüse 8,0 TH 452 W	10 Stk	26	142404	4,20
	12.3	Gasdüse 10,0 TH 452 W	10 Stk	26	142406	4,20
	12.4	Gasdüse 12,5 TH 452 W	10 Stk	26	142408	4,20
	12.5	Gasdüse 15,0 TH 452 W	10 Stk	26	142410	4,20
	13.1	Gasdüsenträger 1,0 mm TH 452 W komplett mit integrierter Gaslinse		26	142388	28,28
	13.2	Gasdüsenträger 1,6 mm TH 452 W komplett mit integrierter Gaslinse		26	142390	28,28
	13.3	Gasdüsenträger 2,4 mm TH 452 W komplett mit integrierter Gaslinse		26	142392	28,28
	13.4	Gasdüsenträger 3,2 mm TH 452 W komplett mit integrierter Gaslinse		26	142394	28,28
	13.5	Gasdüsenträger 4,0 mm TH 452 W komplett mit integrierter Gaslinse		26	142396	28,28
	29	Regelrad komplett mit Potentiometer		26	108354	129,50
	31	Griffschalenpaar TIG-Brenner mit Poti (geliefert ohne Kugelgelenk)		26	108368	21,00

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	33	Platine für TIG-Brenner mit und ohne Potentiometer (für Brenner mit Kugelgelenk)		26	107992	27,17
	34	Wipptaster rot für TIG-Brenner mit Kugelgelenk		26	107994	4,69
	35	Griffschalenpaar TIG-Brenner, schwarz (geliefert ohne Kugelgelenk) mit Schrauben		26	107988	21,00
	37	Kugelgelenk für TIG-Griffschale wassergekühlt mit Überwurfmutter groß, schwarz		26	107998	18,90
	43	O-Ring 8x1,6 P583, NBR 70	10 Stk	22	103544	2,19
	44	Stecker für Merkle TCG-Anschluss (wassergekühlt) komplett mit Gummitülle und 2 Anschlussnippeln und O-Ringen		26	109556	55,16
	45	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 rot pro m		22	00600206	1,74
	46	Stecktülle Wasseranschluss	10 Stk	22	02510400	2,41
	47	Brennerstecker 5-polig für TIG-Brenner (standard)		26	02110380	42,00
	48	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 blau pro m		22	00600205	1,74
	49	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 schwarz pro m		22	00600207	1,61
	50.1	Wasserstromkabel TH 452 W, 4m, 10mm ² für Brenner mit Merkle TCG-Anschluss und Euro-Zentralanschluss		26	104378	89,00
	50.2	Wasserstromkabel TH 452 W, 8m, 10mm ² für Brenner mit Merkle TCG-Anschluss und Euro-Zentralanschluss		26	104379	127,00
	51.1	Steuerleitung 3 x 0,5 LIYY nicht abgeschirmt, farbig		07	107646	2,95
	51.2	Steuerleitung 5 x 0,5 LIYY nicht abgeschirmt, farbig		26	107242	4,34
	54.1	Überzugschlauch 4 m - Leder/Gummi für TIG Brenner		26	114332	56,70
	54.2	Überzugschlauch 8 m - Leder/Gummi für TIG Brenner		26	114334	79,10
	58.1	Schlauchpaket TH 452 W, 4 m, 10 mm ² Merkle TCG-Anschluss (Steuerleitung 3 x 0,5)		26	107652	291,20
	58.2	Schlauchpaket TH 452 W, 8 m, 10 mm ² Merkle TCG-Anschluss (Steuerleitung 3 x 0,5)		26	107660	355,60
	58.3	Schlauchpaket TH 452 W, 4 m, 10 mm ² Merkle TCG-Anschluss (Steuerleitung 5 x 0,5)		26	155618	299,60
	58.4	Schlauchpaket TH 452 W, 8 m, 10 mm ² Merkle TCG-Anschluss (Steuerleitung 5 x 0,5)		26	107664	364,00

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
Schlauchpaket mit Euro-Zentralanschluss:					
	70 Messingkörper TIG Euro-Zentralanschluss wassergekühlt		26	01340061	43,00
	71 Überwurfmutter schwarz		22	02510300	13,07
	72 Knickschutz 3 teilig für WIG-Brenner wassergekühlt		22	117678	16,90
	75 Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 rot pro m		22	00600206	1,74
	76 Stecktülle Wasseranschluss	10 Stk	22	02510400	2,41
	77 Brennerstecker 5-polig für TIG-Brenner (standard)		26	02110380	42,00
	79.1 Schlauchpaket TH 452 W, 4 m, 10 mm², Euro-ZA (Steuerleitung 3 x 0,5)		26	108362	306,60
	79.2 Schlauchpaket TH 452 W, 8 m 10 mm², Euro-ZA (Steuerleitung 3 x 0,5)		26	108364	387,00
	79.3 Schlauchpaket TH 452 W, 4 m, 10 mm Euro-Zentralan. (Steuerleitung 5 x 1,5) für Brenner mit Potentiometer.		26	155596	319,20
	79.4 Schlauchpaket TH 452 W, 8 m, 10 mm² Euro-Zentralan. (Steuerleitung 5 x 0,5) für Brenner mit Potentiometer		26	108366	395,00
	79.5 Schlauchpaket TH 452 W, 8 m MAG 10 mm², mit MAG Zentralanschluss		26	117928	355,60

6.3. TH 600 W

TIG (WIG) Handschweißbrenner TH 600 W wassergekühlt



VERSIONEN:



Standard



Potentiometer

TECHNISCHE DATEN:

Ausführung:	wassergekühlt
Gleichstrom:	600 A 60% ED
Wechselstrom:	600 A 60% ED
Wolframelektroden:	2,4 - 4,8 mm [
Gewicht:	360 g komplett ohne Schlauchpaket

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
TIG-Handschweißbrenner TH 600 W					
	TIG-Handschweißbrenner TH 600 W-EURO, 8m Euro-Zentralanschluss, Leder/Textil mit Doppeldruckknopfschalter		10	104410	745,00
	TIG-Handschweißbrenner TH 600 W-EURO, 8 m Euro-Zentralanschluss, Leder/Textil mit Schalter und Potentiometer		10	104416	845,00
Erstausrüstung: 4,0 mm, Keramik LW 13					
Ersatz- und Verschleißteile:					
	1.1 Spannkappe "Quick TIG" 2,4 mm, lang TH 600 W		26	107722	65,80
	1.2 Spannkappe "Quick TIG" 3,2 mm, lang TH 600 W		26	107724	65,80
	1.3 Spannkappe "Quick TIG" 4,0 mm, lang TH 600 W		26	107726	65,80
	1.4 Spannkappe "Quick TIG" 4,8 mm, lang TH 600 W		26	107728	65,80
	2.1 Spannkappe "Quick TIG" 2,4 mm, kurz TH 600 W		26	107734	65,80
	2.2 Spannkappe "Quick TIG" 3,2 mm, kurz TH 600 W		26	107736	65,80
	2.3 Spannkappe "Quick TIG" 4,0 mm, kurz TH 600 W		26	107738	65,80
	2.4 Spannkappe "Quick TIG" 4,8 mm, kurz TH 600 W		26	107740	65,80
	3.1 Wolfram-Elektrode 2,4 x 175 mm grau Ceroxyd	10 Stk	26	01300113	6,60
	3.2 Wolfram-Elektrode 3,2 x 175 mm grau Ceroxyd	10 Stk	26	01300114	11,00
	3.3 Wolfram-Elektrode 4,0 x 175 mm grau Ceroxyd	10 Stk	26	01300115	16,01
	3.4 Wolfram-Elektrode 4,8 x 175 mm grau Ceroxyd	10 Stk	26	01300116	17,63
	4 Brennerkopf TH 600 W		26	104270	315,00
	5.1 Keramik-Gasdüse LW 10,0 TH 600 W	10 Stk	26	104300	4,13
	5.2 Keramik-Gasdüse LW 13,0 TH 600 W A C H T U N G: Wareneingangsprüfung vor GSD-Wareneingang 5 % der Stueckzahl zur Wareneingangsprüfung bringen Ware in Sperrlager bis Ware geprüft bei guter Prüfung GSD Wareneingang bei schlechter Prüfung Ruecksprache Einkauf/Lieferant	10 Stk	26	104302	4,13
	5.3 Keramik-Gasdüse LW 16,0 TH 600 W	10 Stk	26	104304	4,13
	7 O-Ring 11 x 2,5 Lager: gibts im Brennerbau	10 Stk	26	05011829	5,09
	29 Regelrad komplett mit Potentiometer		26	108354	129,50

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	31	Griffschalenpaar TIG-Brenner mit Poti (geliefert ohne Kugelgelenk)		26	108368	21,00
	33	Platine für TIG-Brenner mit und ohne Potentiometer (für Brenner mit Kugel- gelenk)		26	107992	27,17
	34	Wipptaster rot für TIG-Brenner mit Kugelgelenk		26	107994	4,69
	35	Griffschalenpaar TIG-Brenner, schwarz (geliefert ohne Kugelgelenk) mit Schrauben		26	107988	21,00
	37	Kugelgelenk für TIG-Griffschale wassergekühlt mit Überwurfmutter groß, schwarz		26	107998	18,90
	48	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 blau pro m		22	00600205	1,74
	49	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 schwarz pro m		22	00600207	1,61
	50	Wasserstromkabel TH 600 W, 8 m, 16 mm ²		26	107752	145,00
	51.1	Steuerleitung 3 x 0,5 LIYY nicht abgeschirmt, farbig		07	107646	2,95
	54	Überzugschlauch 8 m - Leder/Gummi für TIG Brenner		26	114334	79,10
	58.1	Schlauchpaket TH 600 W, 8 m, 16 mm ² mit Euro-Zentralanschluss		26	107744	387,80
	58.2	Schlauchpaket TH 600 W, 8 m, 16 mm ² für Brenner mit Potentiometer und Euro-Zentralanschluss		26	107746	392,00
	70	Messingkörper TIG Euro-Zentralanschluss wassergekühlt		26	01340061	43,00
	71	Überwurfmutter schwarz		22	02510300	13,07
	72	Knickschutz 3 teilig für WIG-Brenner wassergekühlt		22	117678	16,90
	75	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 rot pro m		22	00600206	1,74
	76	Stecktüle Wasseranschluss	10 Stk	22	02510400	2,41
	77	Brennerstecker 5-polig für TIG-Brenner (standard)		26	02110380	42,00

6.4. TM 450 W

TIG (WIG) Maschinen-Schweißbrenner TM 450 W

wassergekühlt / Euro-Zentralanschluss

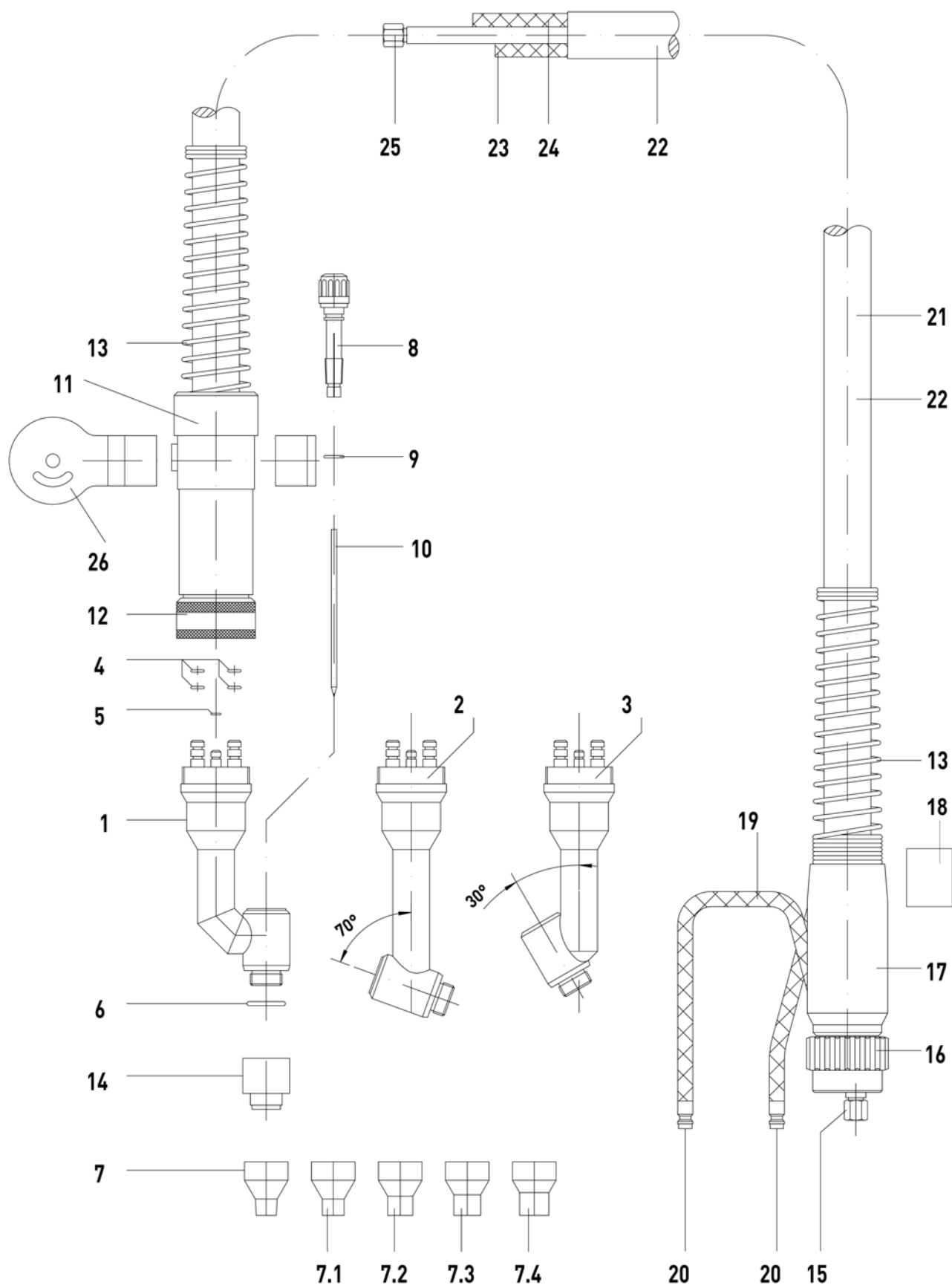
Koppelbarer Brennerkopf

Versionen Brennerkopf: gerade, 30° gebogen, 70° gebogen

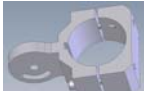


TECHNISCHE DATEN:

Ausführung:	wassergekühlt
Gleichstrom:	450 A 60% ED
Wechselstrom:	450 A 60% ED
Wolframelektroden:	1,0 - 4,0 mm [
Gewicht:	470 g Brennerkopf

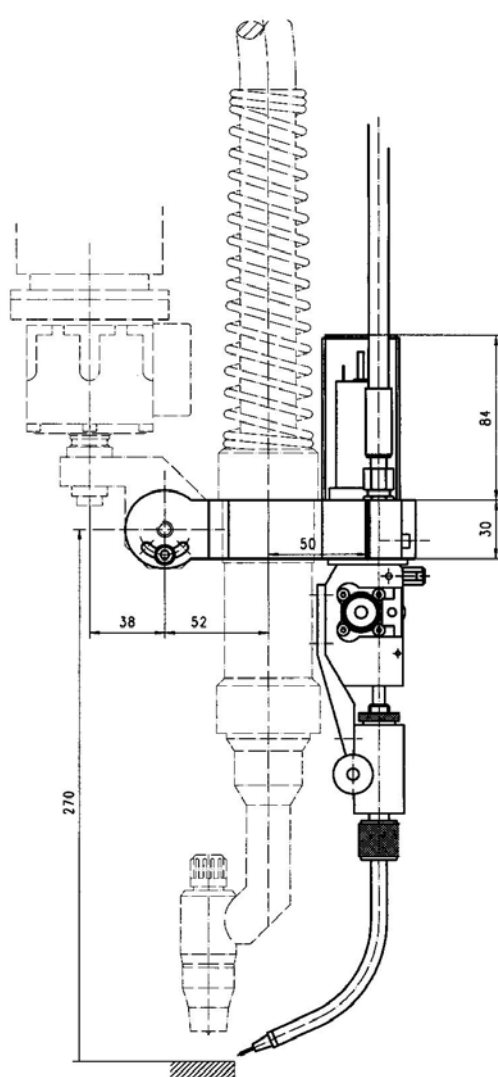


Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
Schlauchpakete TM 450 W					
	Schlauchpaket TM 450 W kompl. mit Flanschoberteil, 4 m		10	109406	860,00
	Schlauchpaket TM 450 W kompl. mit Flanschoberteil, 8 m		10	109408	940,00
Verfügbare Brennerköpfe:					
	1 Brennerkopf TIG-Maschinen-Schweißbrenner Typ TM 450 W, gerade		10	109392	630,00
	2 Brennerkopf TIG-Maschinen-Schweißbrenner Typ TM 450 W, 70° gebogen		10	109404	630,00
	3 Brennerkopf TIG-Maschinen-Schweißbrenner Typ TM 450 W, 30° gebogen		10	109400	630,00
Ersatz- und Verschleißteile:					
	4 O-Ring 5 x 1,5 (PM 400/150)	10 Stk	26	103137	5,09
	5 O-Ring 4 x 1 70 Shore Typ PA431	10 Stk	22	02210333	4,21
	6 O-Ring 18 x 2,5 Viton, hitzebeständig	10 Stk	26	05011830	5,09
	7.1 Gasdüse Keramik Gr. 4	10 Stk	26	01300066	6,29
	7.2 Gasdüse Keramik Gr. 5	10 Stk	26	01300067	6,29
	7.3 Gasdüse Keramik Gr. 6	10 Stk	26	01300068	6,29
	7.4 Gasdüse Keramik Gr. 7	10 Stk	26	01300069	6,29
	7.5 Gasdüse Keramik Gr. 8	10 Stk	26	01300070	7,13
	7.6 Gasdüse Keramik Gr. 10	10 Stk	26	109870	8,00
	7.7 Gasdüse Keramik Gr. 12	10 Stk	26	109872	8,00
	8 Spannkappe "Quick TIG" 1,0mm, kurz TH/TM 450 W		26	107685	33,60
	8.1 Spannkappe "Quick TIG" 1,6mm, kurz TH/TM 450 W		26	107687	33,60
	8.2 Spannkappe "Quick TIG" 2,4mm, kurz TH/TM 450 W		26	107689	33,60
	8.3 Spannkappe "Quick TIG" 3,2 mm, kurz TH/TM 450 W		26	107693	33,60
	8.4 Spannkappe "Quick TIG" 4,0 mm, kurz TH/TM 450 W		26	107695	33,60
	9 O-Ring 9 x 1,5 (P 583)	10 Stk	26	02210704	3,08
	10 Wolfram-Elektrode 1,0 x 175 mm grau Ceroxyd	10 Stk	26	01300111	1,94
	10.1 Wolfram-Elektrode 1,6 x 175 mm grau Ceroxyd	10 Stk	26	01300112	3,07
	10.2 Wolfram-Elektrode 2,4 x 175 mm grau Ceroxyd	10 Stk	26	01300113	6,60
	10.3 Wolfram-Elektrode 3,2 x 175 mm grau Ceroxyd	10 Stk	26	01300114	11,00
	10.4 Wolfram-Elektrode 4,0 x 175 mm grau Ceroxyd	10 Stk	26	01300115	16,01

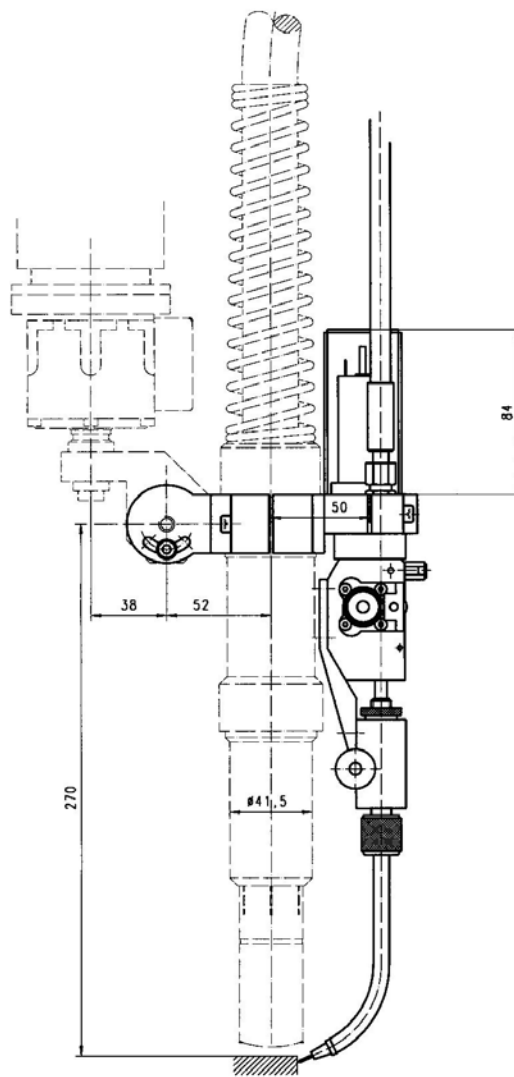
	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	11	Griffrohr V2		26	140900	105,00
	11.1	Messingkörper f. Zentralanschluss brennerseitig PM 150/400 W		24	103532	262,61
	12	Überwurfmutter TM 450 W inkl. auch für PM 150 W		26	109388	184,80
	13	Knickschutzfeder für Euro-Zentralanschluss, wassergekühlt		22	02211579	13,07
	14.1	Gaslinse TM 450 W, 1,0 mm		26	125956	74,20
	14.2	Gaslinse TM 450 W, 1,6 mm		26	125958	74,20
	14.3	Gaslinse TM 450 W, 2,4 mm		26	125462	74,20
	14.4	Gaslinse TM 450 W, 3,2 mm		26	125960	74,20
	14.5	Gaslinse TM 450 W, 4,0 mm		26	125962	74,20
	15	Messingkörper TIG Euro-Zentralanschluss wassergekühlt		26	01340061	43,00
	16	Überwurfmutter schwarz		22	02510300	13,07
	17	Knickschutz 2-teilig TIG/MAG-ZA, wassergekühlt, Ober- und Unterteil ohne Knickschutzfeder		22	02510100	18,98
	18	Knickschutz 1-teilig für MAG-Brenner wassergekühlt		22	02211580	13,07
	19.1	Schlauch-PVC-Gewebe 7 x 2 schwarz pro m		07	00600105	3,76
	19.2	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 rot pro m		22	00600206	1,74
	20	Stecktülle Wasseranschluss	10 Stk	22	02510400	2,41
	21	Schlauchpaket TH 452 W, 4 m, 10 mm², Euro-ZA (Steuerleitung 3 x 0,5)		26	108362	306,60
	21.1	Schlauchpaket TH 452 W, 8 m 10 mm², Euro-ZA (Steuerleitung 3 x 0,5)		26	108364	387,00
	22	Überzugsschlauch 25 x 1,5 schwarz für Schlauchpaket wassergekühlte Brenner (Meterware)		22	134436	8,69
	23.1	Schlauch-PVC-Gewebe 7 x 2 schwarz pro m		07	00600105	3,76
	23.2	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 rot pro m		22	00600206	1,74
	24	Schlauch-PVC-Gewebe 5 x 1,5 schwarz pro m		22	00600207	1,61
	25	Wasserstromkabel TH 452 W, 4m, 10mm² für Brenner mit Merkle TCG-Anschluss und Euro-Zentralanschluss		26	104378	89,00
	25.1	Wasserstromkabel TH 452 W, 8m, 10mm² für Brenner mit Merkle TCG-Anschluss und Euro-Zentralanschluss		26	104379	127,00
	26	Brennerhalter für TIG- und Plasma Maschinenschweißbrenner TM 450 W, PM 400 W		05	103567	99,00

6.5. Kaltdrahtzuführung KDZF

Kaltdrahtzuführung Typ KDZF



(mit TM 450 W)



(mit PM 400 W)

Technische Daten:

Drahtdurchmesser:	0,8 - 1,2 mm
Drahtgeschwindigkeit:	0,5 - 5,0 m/min
Motor Spannung:	42 V DC
Anschluss:	Euro Zentralanschluss und 10-pol. Stecker

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

A Kaltdrahtzuführung MIT Push-Pull Betr.:

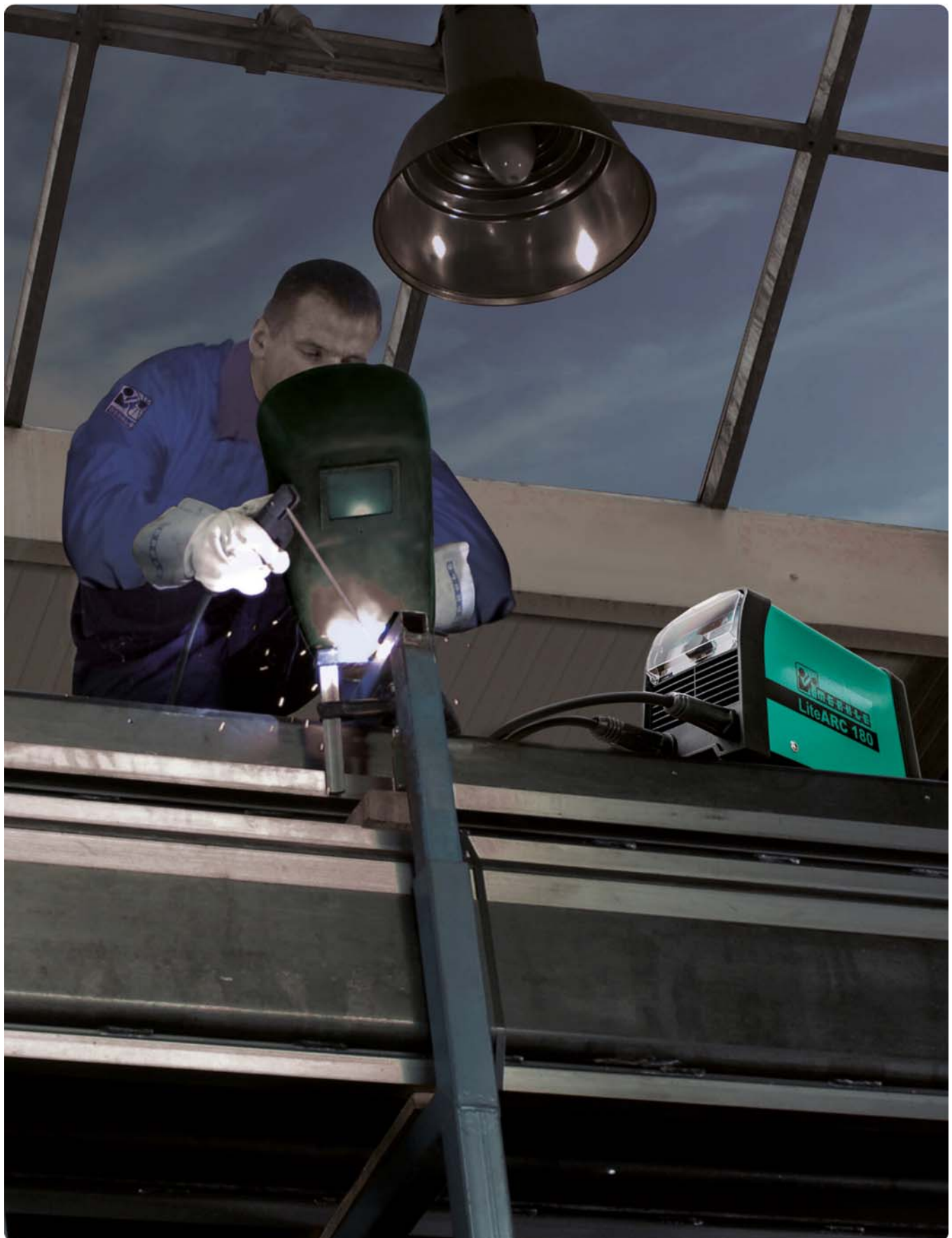
1a	Steuerung für Kaltdrahtzuführung KDZF mit Push-Pull Betrieb, installiert in einem Automat Fa. Merkle		05	134570	4.250,00
1b	Steuerung für Kaltdrahtzuführung KDZF mit Push-Pull Betrieb, installiert in Bauserie HighTIG/HighPLAS inkl. Software		05	138921	960,00
1c	Steuerung für Kaltdrahtzuführung KDZF Typ E052-DIS-PP, mit Push-Pull Betrieb, installiert in externem Gehäuse Versorgungsspannung: 230 V inkl. Ablaufsteuerung		05	162546	3.990,00
1d	Steuerung für Kaltdrahtzuführung KDZF mit Push-Pull-Betrieb, Typ E052-ROB installiert in externem Gehäuse Versorgungsspannung: 230 V Ansteuerung durch: 1 x Leitspannung 0-3,3 V		05	145808	2.260,00
1e	Verbindungsleitung 24-pol/10-pol Stromquelle <-> externe KDZF-Steuerung Gehäuse und Steuerleitung 4 m lang (erforderlich für externe Montage)		05	107410	175,00
2	Drahtvorschubkasten DV-31 KDZF / HDZF zur Kalt- / Heißdrahtzuführung / inkl. 5 m Steuerleitung		05	104634	2.430,00
3a	Kaltdrahtzuführung KDZF mit Push-Pull Betrieb mit Zuführrohr KDZF für PM 400 W		05	141612	2.810,00
3b	Kaltdrahtzuführung KDZF mit Push-Pull Betrieb mit Zuführrohr KDZF für TM 450 W		05	141614	2.810,00
4	Brennerhalter für TIG- und Plasma Maschinenschweißbrenner TM 450 W, PM 400 W		05	103567	99,00

B Kaltdrahtzuführung OHNE Push-Pull Betr.:

1a	Steuerung für Kaltdrahtzuführung KDZF OHNE Push-Pull Betrieb, installiert in Bauserie HighTIG/HighPLAS inkl. Software		05	146018	690,00
1b	Steuerung für Kaltdrahtzuführung KDZF Typ E052-DIS, ohne (!) Push-Pull Betrieb, installiert in externem Gehäuse Versorgungsspannung: 230 V inkl. Ablaufsteuerung		05	162544	3.400,00
1c	Verbindungsleitung 24-pol/10-pol Stromquelle <-> externe KDZF-Steuerung Gehäuse und Steuerleitung 4 m lang (erforderlich für externe Montage)		05	107410	175,00
2	Drahtvorschubkasten DV-31 KDZF / HDZF zur Kalt- / Heißdrahtzuführung / inkl. 5 m Steuerleitung		05	104634	2.430,00
3a	Kaltdrahtzuführung KDZF ohne (!) Push-Pull mit Zuführrohr KDZF für PM 400 W		05	141608	1.080,00
3b	Kaltdrahtzuführung KDZF ohne (!) Push-Pull mit Zuführrohr KDZF für TM 450 W		05	141610	1.080,00
4	Brennerhalter für TIG- und Plasma Maschinenschweißbrenner TM 450 W, PM 400 W		05	103567	99,00

7. Elektroden-Schweißinverter

7. Elektroden-Schweißinverter **LiteARC 160/180** **MobiARC 284 cel** **MobiARC 284 cel ±**



7.1. LiteARC 160

Primär:

Spannung:	1 x 230 V
Frequenz:	50 / 60 Hz
Dauerleistung (E/TIG):	3,7 kVA / 2,8 kVA
Dauerstrom (E/TIG):	16 A / 12 A
Höchststrom (E/TIG):	26 A / 20 A

Lichtbogen Hand/Elektrodenschweißbetrieb:

Stabelektroden:	1,5 - 3,25 mm	
Leerlaufspannung:	64 V	
Arbeitsspannung:	20,6 - 26,4 V	
Schweißstrom:	15 - 160 A	
HSB 25 % ED (10 min.):		150 A (40 °C)
HSB 30 % ED (10 min.):	150 A (20 °C)	
HSB 60 % ED (10 min.):	100 A (20 °C)	90 A (40 °C)
DB 100 % ED:	90 A (20 °C)	80 A (40 °C)



Schutzart:	IP 23
Isolierstoffklasse:	F
Kühlart:	AF
Hauptschalter:	2-phasig
Betriebsart:	Elektrodenschweißen, mit Anti Stick, Arcforce und Hotstart (fest eingestellt), TIG (DC) Schweißen mit LiftTIG Zündung
Potentiometer:	Schweißstrom
LED:	Netz EIN
LED:	thermischer Schutz
Funktionen:	Antistick, Hotstart und Arcforce (fest eingestellt)
Norm:	EN 60974-1 "S" / CE
Buchse 50 mm²:	Werkstückkabel
Buchse 50 mm²:	Elektrodenkabel
Netzanschluss:	3 x 2,5 mm², 2,5 m lang mit Schuko-Stecker
Transport:	verstellbarer Trage- und Schultergurt
Schutzklappe:	vor Bedienfeld
Gewicht:	6,0 kg
Maße L x B x H:	360 x 150 x 240 mm

TIG-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung:	64 V	
Arbeitsspannung:	10 - 16,4 V	
Schweißstrom:	5 - 160 A	
HSB 20 % ED (10 min.):		160 A (40 °C)
HSB 25 % ED (10 min.):	160 A (20 °C)	
HSB 60 % ED (10 min.):	100 A (20 °C)	90 A (40 °C)
DB 100 % ED:	90 A (20 °C)	80 A (40 °C)

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

A Elektroden- und TIG-Schweißinverter LiteARC 160



A	Elektroden- und TIG-Schweißinverter LiteARC 160		47	153772	642,00
AB	Elektroden- und TIG-Schweißinverter LiteARC 160 mit Zubehör		47	SET153774	725,00

B Standardzubehör:



B1	Werkstückkabel 16 mm², 4 m lang mit Stecker 50 mm², Massezange 300 A		46	02210385	43,00
----	--	--	----	----------	-------



B2	Elektroden-Schweißkabel 16 mm² 4 m mit Stecker 50mm² und Elektrodenhalter		46	115702	40,00
----	---	--	----	--------	-------

C Zubehör:



C1	Transportkoffer neutral schwarz schlagfestes, stabiles Polypropylen, wasserdicht, für LiteARC 160/180, LiteTIG 190/210 Innenmaß 50 x 35 x 19,4 cm		46	n01200370	240,00
----	---	--	----	-----------	--------



C2	Filtervorsatz inkl. Filtermatte für LiteARC und LiteTIG 160, 180, 210 (muss im Werk montiert werden, nur mit Spezialwerkzeug nachrüstbar)		46	158294	75,00
----	---	--	----	--------	-------



C3	Ersatz-Filtermatte 120 x125 mm für LiteARC und LiteTIG 160, 190		46	158292	3,60
----	---	--	----	--------	------



C4	Nachrüstsatz Tragegriff für LiteARC 160/180		46	158340	39,00
----	---	--	----	--------	-------

D Zubehör zum TIG-Schweißen:



D1	TIG-Handschweißbrenner WHL 17-H mit Gasventil, 8 m und Einzelanschluss, 50 mm²		10	101036	235,00
----	--	--	----	--------	--------



D2	Druckminderer Argon-CO², Kleinanlagen Standard-Ausführung		46	107018	43,00
----	---	--	----	--------	-------

7.2. LiteARC 180

Primär:

Spannung: 1 x 230 V
Frequenz: 50 / 60 Hz
Dauerstrom: 16 A
Höchststrom (E/TIG): 35 A / 28 A

Lichtbogen Hand/Elektrodenschweißbetrieb:

Stabelektroden: 1,5 - 4 mm
Leerlaufspannung: 68 V
Arbeitsspannung: 20,8 - 26,8 V
Schweißstrom: 20 - 170 A
HSB 25 % ED (10 min.): 170 A (40 °C)
HSB 60 % ED (10 min.): 130 A (40 °C)



Schutzart: IP 23
Isolierstoffklasse: H
Kühlart: AF
Hauptschalter: 2-phasig
Betriebsart: Elektrodenschweißen, mit Anti Stick,
Arcforce und Hotstart
TIG (DC) Schweißen mit LiftTIG Zündung
Drehgeber: Schweißstrom
Digitalanzeige: Schweißstrom
LEDs: Netz EIN
thermischer Schutz
Betriebsart E/TIG
Hotstart
Arcforce
Funktionen: Hotstart (einstellbar)
Arcforce (einstellbar)
Antistick
Norm: EN 60974-1 "S" / CE
Buchse 50 mm²: Werkstückkabel
Buchse 50 mm²: Elektrodenkabel
Netzanschluss: 3 x 2,5 mm², 5 m lang mit Schuko-Stecker
Transport: verstellbarer Trage- und Schultergurt
Gewicht: 5,2 kg
Maße L x B x H: 360 x 150 x 240 mm

TIG-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung: 68 V
Arbeitsspannung: 10,4 - 17,2 V
Schweißstrom: 10 - 180 A
HSB 25 % ED (10 min.): 180 A (40 °C)
HSB 60 % ED (10 min.): 130 A (40 °C)

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

A Elektroden- und TIG-Schweißinverter LiteARC 180



A	Elektroden- und TIG-Schweißinverter LiteARC 180		47	157786	905,00
AB	Elektroden- und TIG-Schweißinverter LiteARC 180 mit Zubehör		47	SET146372	988,00

B Standardzubehör:



B1	Werkstückkabel 16 mm², 4 m lang mit Stecker 50 mm², Massezange 300 A		46	02210385	43,00
----	--	--	----	----------	-------



B2	Elektroden-Schweißkabel 16 mm² 4 m mit Stecker 50mm² und Elektrodenhalter		46	115702	40,00
----	---	--	----	--------	-------

C Zubehör:



C1	Transportkoffer neutral schwarz schlagfestes, stabiles Polypropylen, wasserdicht, für LiteARC 160/180, LiteTIG 190/210 Innenmaß 50 x 35 x 19,4 cm		46	n01200370	240,00
----	---	--	----	-----------	--------



C2	Filtervorsatz inkl. Filtermatte für LiteARC und LiteTIG 160, 180, 210 (muss im Werk montiert werden, nur mit Spezialwerkzeug nachrüstbar)		46	158294	75,00
----	---	--	----	--------	-------



C3	Ersatz-Filtermatte 120 x125 mm für LiteARC und LiteTIG 160, 190		46	158292	3,60
----	---	--	----	--------	------



C4	Nachrüstsatz Tragegriff für LiteARC 160/180		46	158340	39,00
----	---	--	----	--------	-------



C5	Anschluss für Fernregler (5-polig) für LiteARC 180/200		46	157166	127,00
----	--	--	----	--------	--------



C6	Handfernregler MFR-11 für LiteARC 180 mit Magnet, 5 m Kabel, Stecker 5-polig		46	157168	220,00
----	--	--	----	--------	--------

D Zubehör zum TIG-Schweißen:



D1	TIG-Handschweißbrenner WHL 17-H mit Gasventil, 8 m und Einzelanschluss, 50 mm²		10	101036	235,00
----	--	--	----	--------	--------



D2	Druckminderer Argon-CO², Kleinanlagen Standard-Ausführung		46	107018	43,00
----	---	--	----	--------	-------

7.3. MobiARC 284 cel

Primär:

Spannung: 3 x 400 V
Frequenz: 50 / 60 Hz

Daten bei Netzeingang: **3 x 400 V** | **1 x 230 V***

Dauerleistung (TIG/E):	8,3 / 9,7 kVA	3,2 / 3,7 kVA
Dauerstrom (TIG/E):	12 / 14 A	14 / 16 A
Höchststrom (TIG/E):	16 / 21 A	26 / 26 A

Lichtbogen Hand/Elektrodenschweißbetrieb:

Stabelektroden:	1,5 - 6,0 mm (cel-tauglich)	1,5 - 3,25 mm
Leerlaufspannung:	90 V	103 V
Arbeitsspannung:	20,8 - 31,2 V	20,8 - 26,4 V
Schweißstrom:	20 - 280 A	20 - 160 A
HSB 35 % ED:	280 A (40 °C)	150 A (20 °C)
HSB 50 % ED:	250 A (40 °C)	
HSB 60 % ED:	240 A (40 °C)	90 A (40 °C)
DB 100 % ED:	210 A (40 °C)	80 A (40 °C)



Schutzart: IP 23
Isolierstoffklasse: H
Kühlart: AF
Hauptschalter: 3-phasig
Betriebsart: Elektrodenschweißen,
TIG (DC) Schweißen mit LiftTIG Zündung
Einstellungen: Schweißstrom, Hotstart Strom, Hotstart Zeit,
TIG Absenkezeit, Elektroden-Typ
LEDs: Netz EIN, Schweißen EIN,
Störung, thermischer Schutz
Anzeige: LED-Anzeige für Strom, Zeit, Spannung
Elektroden-Typ: wählbar rutil, basisch, zellulose
Fernregler: Steckdose 10-polig
Leerlaufspannungsbegr.: Option
Stromquelle: Inverter
Norm: EN 60974-1 "S" / CE
Buchse 50 mm²: Werkstückkabel
Buchse 50 mm²: Elektrodenkabel
Netzanschluss: 4 x 2,5 mm² 5 m lang mit Stecker 400 V / 16 A
Gewicht: 17 kg
Maße L x B x H: 495 x 210 x 450 mm

Daten bei Netzeingang: **3 x 400 V** | **1 x 230 V***

TIG-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung:	90 V	103 V
Arbeitsspannung:	10 - 21,2 V	10 - 16,4 V
Schweißstrom:	3 - 280 A	3 - 160 A
HSB 35 % ED:	280 A (40 °C)	150 A (20 °C)
HSB 50 % ED:	250 A (40 °C)	
HSB 60 % ED:	240 A (40 °C)	90 A (40 °C)
DB 100 % ED:	210 A (40 °C)	80 A (40 °C)

*: BiPowerPLUS: Multispannungs-Versorgung:
Automatische Erkennung und Umschaltung zwischen
1 und 3 Phasen im Bereich 220 - 440 V (Option)

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

A Elektroden-Schweißinverter MobiARC 284 cel



A	Elektroden-Schweißinverter MobiARC 284 cel		45	143078	3.060,00
AB	Elektroden-Schweißinverter MobiARC 284 cel mit Zubehör		45	SET143110	3.196,00

B Standardzubehör:



B1	Werkstückkabel 35 mm², 4 m lang mit Stecker 50 mm², Massezange 300 A		46	02210401	68,00
----	---	--	----	----------	-------



B2	Elektroden-Schweißkabel 35 mm² 5 m mit Stecker 50 mm² und Elektrodenhalter		46	02210451	68,00
----	---	--	----	----------	-------

C Zubehör:



C1	BiPowerPLUS für Bauserien MobiMIG 280 K, MobiARC 282/284 cel, MobiTIG 284/304 DC		46	131445	214,00
----	--	--	----	--------	--------



C2	Anschlusskupplung Schuko Stecker 230 V - CEE Kupplung 16 A/400 V für MobiARC 282/284 cel, MobiTIG 284/304 DC MobiMIG 280/300/320 K		46	130766	52,00
----	---	--	----	--------	-------



C3	Handfernregler MFR-10, mit 5 m Kabel, mit Magnethalter, inkl. Schalter für Polaritätsumschaltung (nur MobiARC 284 cel +/-)		46	123791	470,00
----	--	--	----	--------	--------



C4	Spezialkabel, abgeschirmt mit Kupfergeflecht 7 x 0,75 110 CY (pro 1 m)		07	00701015	7,75
----	---	--	----	----------	------

D Elektroden- und Werkstückkabel:

Bis 10 m Länge:



	Werkstückkabel 35 mm², 4 m lang mit Stecker 50 mm², Massezange 300 A		46	02210401	68,00
--	---	--	----	----------	-------



	Elektroden-Schweißkabel 35 mm² 5 m mit Stecker 50 mm² und Elektrodenhalter		46	02210451	68,00
--	---	--	----	----------	-------



	Schweißleitung 35 mm² schwarz (pro m)		07	00900200	15,20
--	---------------------------------------	--	----	----------	-------

Bis 25 m Länge:



	Werkstückkabel 50 mm², 4 m lang mit Stecker 50 mm², Massezange 400 A		46	02210402	88,00
--	---	--	----	----------	-------

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	Elektroden-Schweißkabel 50 mm², 5 m mit Stecker und Elektrodenhalter		46	129354	133,00
	Schweißleitung 50 mm² schwarz (pro m)		07	00900300	22,00
Bis 50 m Länge:					
	Werkstückkabel 70 mm², 4 m lang mit Stecker 95 mm², Massezange 500A		46	02210408	123,00
	Elektroden-Schweißkabel 70 mm² 5 m mit Stecker und Elektrodenhalter		46	02210449	190,00
	Schweißleitung 70 mm² schwarz (pro m)		07	00900400	39,00

7.4. MobiARC 284 cel ±

Primär:

Spannung:	3 x 400 V
Frequenz:	50 / 60 Hz
Dauerleistung (E/TIG):	9,7 kVA / 8,3 kVA
Dauerstrom (E/TIG):	14 A / 12 A
Höchststrom (E/TIG):	21 A / 16 A

Lichtbogen Hand/Elektrodenschweißbetrieb:

Stabelektroden:	1,5 - 6,0 mm (cel-tauglich)
Leerlaufspannung:	90 V
Arbeitsspannung:	20,6 - 31,2 V
Schweißstrom:	15 - 280 A
HSB 35 % ED:	280 A (40 °C)
HSB 50 % ED:	280 A (20 °C) 250 A (40 °C)
HSB 60 % ED:	260 A (20 °C) 240 A (40 °C)
DB 100 % ED:	240 A (20 °C) 210 A (40 °C)



Schutzart:	IP 23
Isolierstoffklasse:	H
Kühlart:	AF
Hauptschalter:	3-phasig
Betriebsart:	Elektrodenschweißen, TIG (DC) Schweißen mit LiftTIG Zündung
Einstellungen:	Schweißstrom, Hotstart Strom, Hotstart Zeit, TIG Absenzeit, Elektroden-Typ
LEDs:	Netz EIN, Schweißen EIN, Störung, thermischer Schutz
Anzeige:	LED-Anzeige für Strom, Zeit, Spannung
Elektroden-Typ:	wählbar rutil, basisch, zellulose
Fernregler:	Steckdose 10-polig Umschaltung der Polarität
Leerlaufspannungsbegr.:	Option
Stromquelle:	Inverter
Norm:	EN 60974-1 "S" / CE
Buchse 50 mm²:	Werkstückkabel
Buchse 50 mm²:	Elektrodenkabel
Netzanschluss:	4 x 2,5 mm² 5 m lang mit Stecker 400 V/ 16 A
Gewicht:	19 kg
Maße L x B x H:	495 x 210 x 450 mm

TIG-Schweißbetrieb:

Leerlaufspannung:	90 V
Arbeitsspannung:	10 - 21,2 V
Schweißstrom:	5 - 280 A
HSB 35 % ED:	280 A (40 °C)
HSB 50 % ED:	280 A (20 °C) 250 A (40 °C)
HSB 60 % ED:	270 A (20 °C) 240 A (40 °C)
DB 100 % ED:	240 A (20 °C) 210 A (40 °C)

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
A Elektroden-Schweißinverter MobiARC 284 cel ±						
	A	Elektroden-Schweißinverter MobiARC 284 cel ± mit Polaritätsumschaltung		45	143112	4.470,00
	AB	Elektroden-Schweißinverter MobiARC 284 cel ± mit Polaritätsumschaltung und Zubehör		45	SET143114	4.606,00
B Standardzubehör:						
		Werkstückkabel 35 mm², 4 m lang mit Stecker 50 mm², Massezange 300 A		46	02210401	68,00
		Elektroden-Schweißkabel 35 mm² 5 m mit Stecker 50 mm² und Elektrodenhalter		46	02210451	68,00
Zubehör:						
		Handfernregler MFR-10, mit 5 m Kabel, mit Magnethalter, inkl. Schalter für Polaritätsumschaltung (nur MobiARC 284 cel +/-)		46	123791	470,00
		Spezialkabel, abgeschirmt mit Kupfergeflecht 7 x 0,75 110 CY (pro 1 m)		07	00701015	7,75
Elektroden- und Werkstückkabel:						
Bis 10 m Länge:						
		Werkstückkabel 35 mm², 4 m lang mit Stecker 50 mm², Massezange 300 A		46	02210401	68,00
		Elektroden-Schweißkabel 35 mm² 5 m mit Stecker 50 mm² und Elektrodenhalter		46	02210451	68,00
		Schweißleitung 35 mm² schwarz (pro m)		07	00900200	15,20
Bis 25 m Länge:						
		Werkstückkabel 50 mm², 4 m lang mit Stecker 50 mm², Massezange 400 A		46	02210402	88,00
		Elektroden-Schweißkabel 50 mm², 5 m mit Stecker und Elektrodenhalter		46	129354	133,00
		Schweißleitung 50 mm² schwarz (pro m)		07	00900300	22,00
Bis 50 m Länge:						
		Werkstückkabel 70 mm², 4 m lang mit Stecker 95 mm², Massezange 500A		46	02210408	123,00

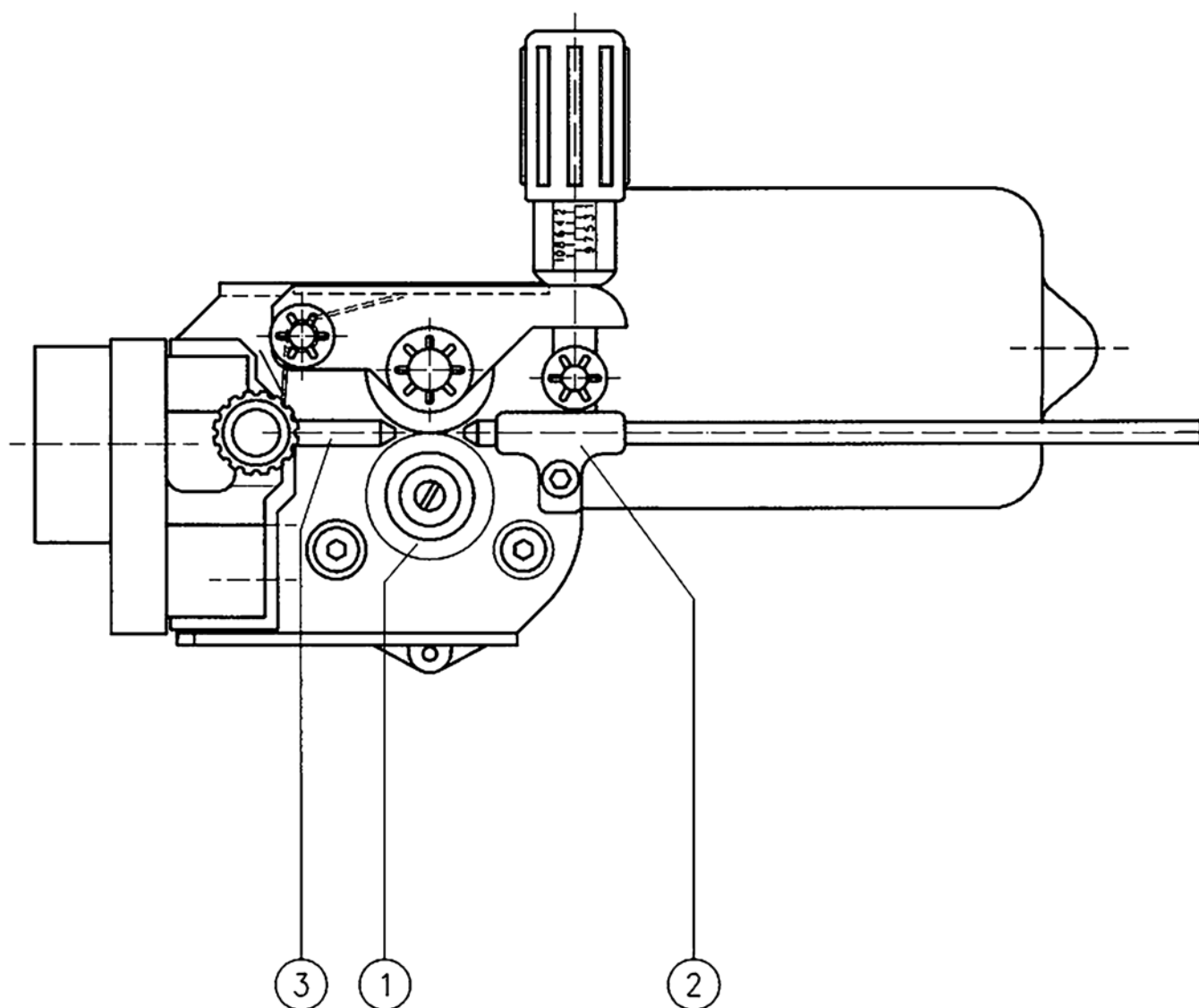
Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	Elektroden-Schweißkabel 70 mm ² 5 m mit Stecker und Elektrodenhalter		46	02210449	190,00
	Schweißleitung 70 mm ² schwarz (pro m)		07	00900400	39,00

8. Zubehör

8. Zubehör

- 8.1. **Drahtvorschubgetriebe DV-21**
- 8.2. **Drahtvorschubgetriebe DV-26**
- 8.3. **Drahtvorschubgetriebe DV-31**
- 8.4. **Wasserumlauf-Kühlgeräte**
- 8.5. **WeldFACTORY i4.0 (Q.MACS)**
- 8.6. **Software, Programm Updates,
Kalibrierung**
- 8.7. **Kalibriergerät MCU 1000**
- 8.8. **Zubehör**
- 8.9. **Werbeartikel**
- 8.10. **Prospekte und Kataloge**

8.1. Drahtvorschubgetriebe-21



Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

Zwei-Rollen-Getriebe DV-21



Zwei-Rollen-Getriebe DV-21
Getriebeblock mit Motor
und Euro-Zentralanschluss

07

113756

385,00

Komplettpakete für Drahtvorschub-Zusatzausrüstungen für DV-21:



A	DV-Ausrüstung Stahl 0,6 mm (DV-21,20/2) (ohne Kontaktdüsen)	46	01200387	55,00
B	DV-Ausrüstung Stahl 0,8 mm (DV-21,20/2) (ohne Kontaktdüsen)	46	01200388	55,00
C	DV-Ausrüstung Stahl 1,0 mm (DV-21, 20/2) (ohne Kontaktdüsen)	46	01200389	55,00
D	DV-Ausrüstung VA 0,8 mm (DV-21, 20/2) (ohne Kontaktdüsen)	46	01200390	76,00
E	DV-Ausrüstung VA 1,0 mm (DV-21, 20/2) (ohne Kontaktdüsen)	46	01200391	76,00
F	DV-Ausrüstung Alu 1,0 mm (DV-21, 20/2) (ohne Kontaktdüsen)	46	01200392	76,00

1 Drahtvorschubrollen:



1.1	DV-Rolle 0,6/0,6 Stahl (DV-21, 20/2)	46	01200215	43,80
1.2	DV-Rolle 0,8/1,0 Stahl (DV-21, 20/2)	46	01200209	43,80
1.3	DV-Rolle 0,8/1,2 Stahl (DV-21, 20/2)	46	01200216	43,80
1.4	DV-Rolle 1,0/1,2 Alu (DV-21, 20/2)	46	01200212	43,80

2 Einlaufstück:



2.1	Einlaufstück DV-21, 26 komplett mit Einlaufseele	46	117938	17,50
-----	---	----	--------	-------

3 Auslaufdüse:



3.1	Auslauf- und Führungsdüse DV-21, 20/2,KS Alu und leg. Stahl	46	01200384	8,40
-----	--	----	----------	------

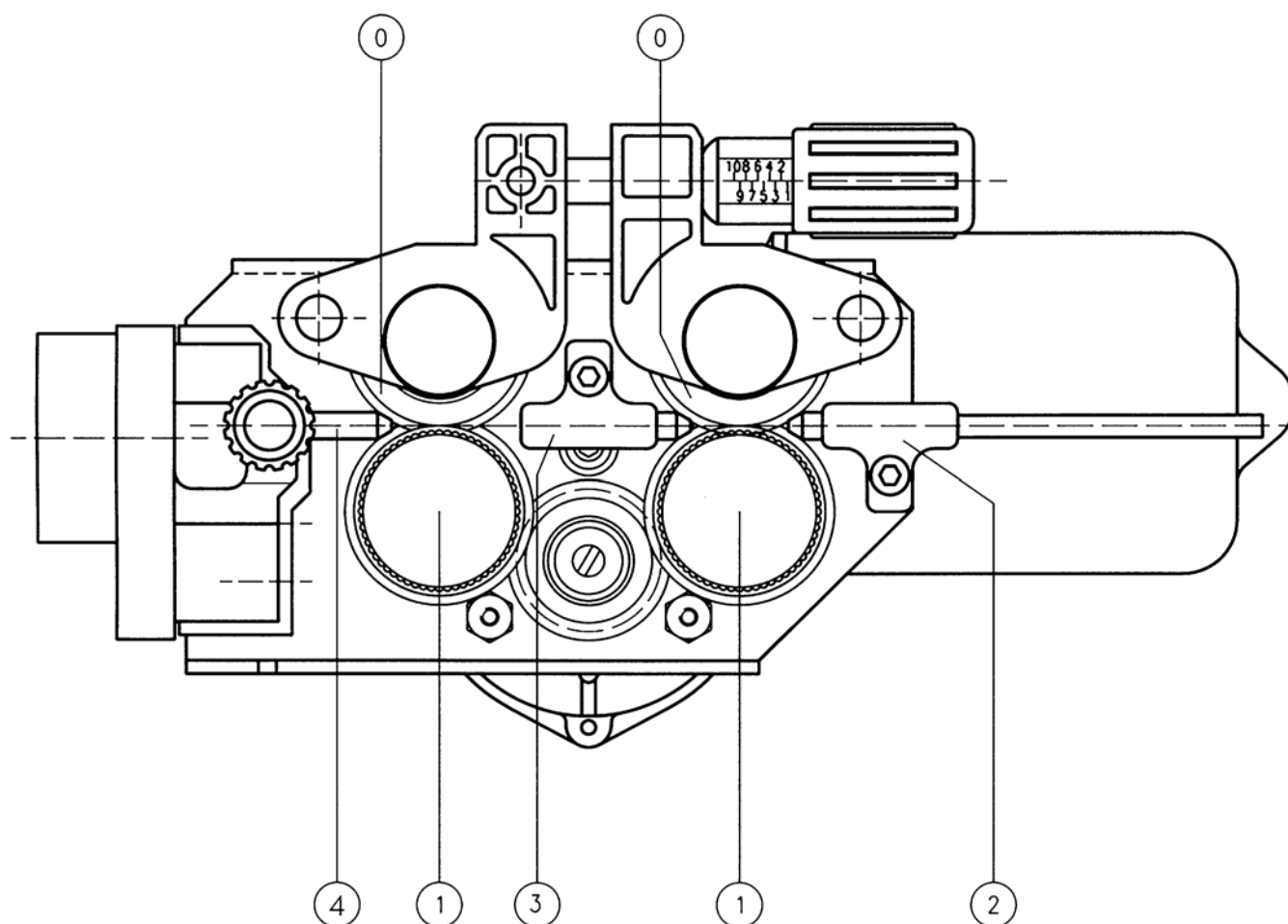
4 Drahtführungsseelen:



4.1	Drahtseele für Stahl blau (1,5 x 4,0) 0,6 - 0,8 (1,0) mm, 3 m, komplett	22	02210246	7,23
4.2	Drahtseele für Stahl blau (1,5 x 4,0) 0,6 - 0,8 (1,0) mm, 4 m, komplett	22	02210247	7,52
4.3	Drahtseele für Stahl rot (2,0 x 4,5) 1,0 - (1,2) mm, 3 m, komplett	22	02210244	7,52
4.4	Drahtseele für Stahl rot (2,0 x 4,5) 1,0 - (1,2) mm, 4 m, komplett	22	02210245	7,87
4.5	Kunststoffseele rot (2,0 x 4,0) Alu/VA 0,8 - 1,2 mm, 3 m lang mit Messingauslaufseele	22	02210586	32,97

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
5	Kontaktdüsen (für SB/SBT 157 G):					
	5.1	Kontaktdüse 0,6 mm SB/SBT 157 G, M6 x 0,75 ECU	20 Stk	22	152181	1,78
	5.2	Kontaktdüse 0,8 mm SB/SBT 157 G, M6 x 0,75 ECU	20 Stk	22	152180	1,78
	5.3	Kontaktdüse 1,0 mm SB/SBT 157 G, M6 x 0,75 ECU	20 Stk	22	152182	1,78
6	Kontaktdüsen (für SB/SBT 307 G):					
	6.1	Kontaktdüse 0,8 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511814	2,17
	6.2	Kontaktdüse 1,0 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511815	2,17
	6.3	Kontaktdüse 1,2 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511816	2,17

8.2. Drahtvorschubgetriebe-26



Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

Vier-Rollen-Getriebe DV-26



Vier-Rollen-Getriebe DV-26 inkl. Motor, Getriebeflansch und Druckrollen. Ritzel und Rollenträger aus Metall. Ohne Antriebsringe.	07	113564	545,00
Vier-Rollen-Getriebe DV-26 inkl. Motor, Getriebeflansch und Druckrollen. Ritzel und Rollenträger aus Kunststoff. Ohne Antriebsringe.	07	160772	518,00

Komplettpakete für Drahtvorschub-Zusatzausrüstungen für DV-26:



A DV-Ausrüstung Stahl 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113846	78,50
B DV-Ausrüstung Stahl 1,0/1,2mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113848	78,50
C DV-Ausrüstung VA 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113852	97,00
D DV-Ausrüstung VA 1,0/1,2 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113854	97,00
E DV-Ausrüstung Alu 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113858	99,50
F DV-Ausrüstung Alu 1,0/1,2 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113860	99,50

Einzelkomponenten für Drahtvorschub:

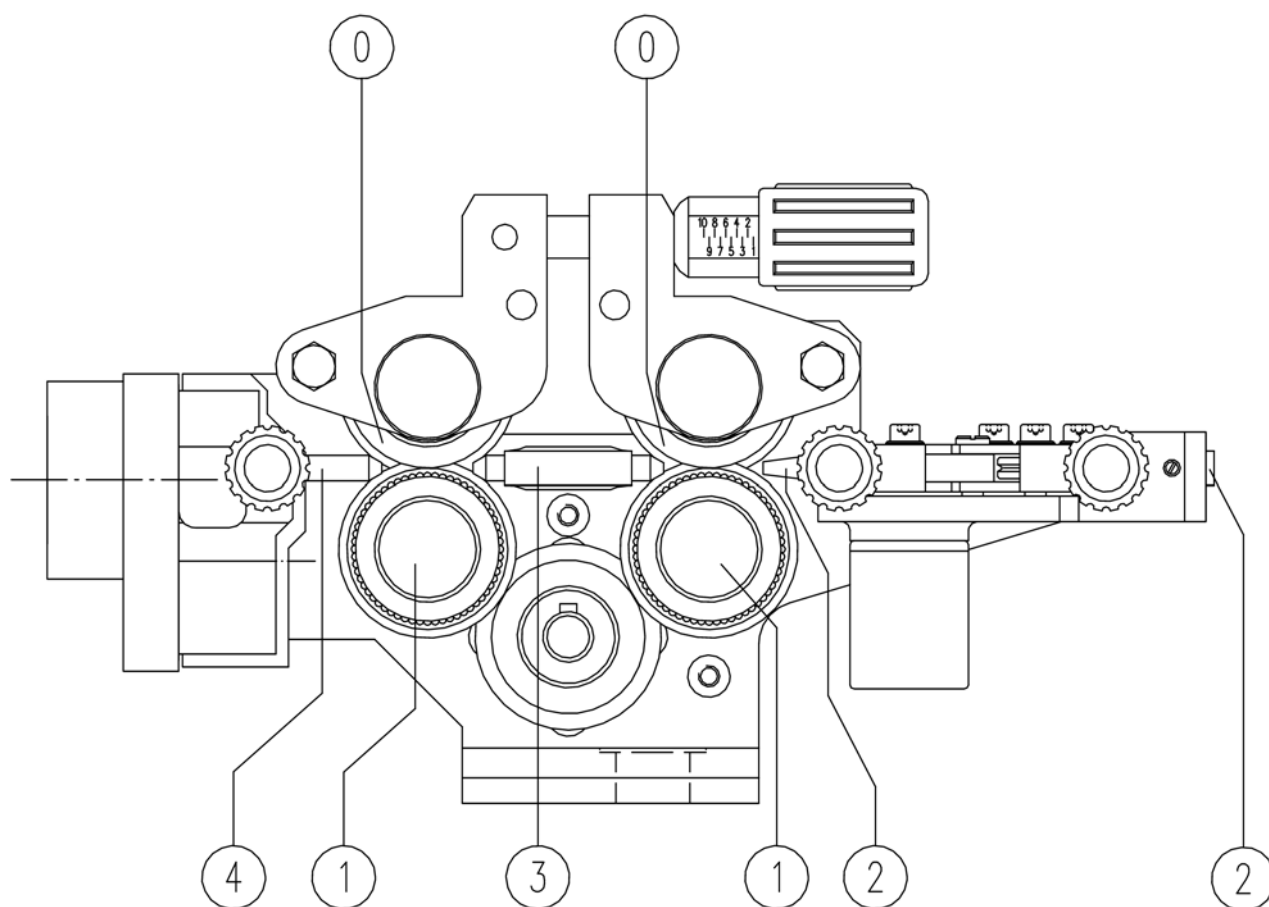


0.1 Druckring DV-26/31/32 mit Bund	46	124724	33,00
0.2a Rollenträger Metall DV-26/30/31/32 komplett mit Kugellager	07	110560	65,50
0.2b Rollenträger Kunststoff DV-26/31/32 komplett mit Kugellager	07	160768	58,80
0.3 Distanzring für Fülldrahtausrüstung DV-26, DV-31	46	126968	3,60
0.4a Antriebsritzel Metall für DV-26	07	113580	64,00
0.4b Antriebsritzel Kunststoff für DV-26	07	158330	57,00

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
1	Drahtantriebsringe:					
	1.0	Antriebsring 0,8 + 0,6 Stahl DV-26/31/32		46	113945	46,20
	1.1	Antriebsring 0,8 + 1,0 Stahl DV-26/31/32		46	113946	46,20
	1.2	Antriebsring 1,0 + 1,2 Stahl DV-26/31/32		46	01200272	46,20
	1.3	Antriebsring 0,9 + 0,9 Stahl DV-26/31/32		46	01200262	46,20
	1.4	Antriebsring 1,0 + 1,2 Alu DV-26/31/32		46	01200281	46,20
	1.5	Antriebsring 0,8 + 1,6 Alu DV-26/31/32		46	01200282	46,20
2	Einlaufstück:					
	2.1	Einlaufstück DV-21, 26 komplett mit Einlaufseele		46	117938	17,50
3	Führungsdüse:					
	3.1	Führungsstück mit Doppelführung DV-21/26		46	131508	10,30
4	Auslaufdüse:					
	4.1	Auslaufdüse DV-26, 31, 30/4 (0,8 - 1,6 mm)		46	110554	6,90
5	Drahtführungsseelen:					
	5.1	Drahtseele für Stahl blau (1,5 x 4,0) 0,6 - 0,8 (1,0) mm, 3 m, komplett		22	02210246	7,23
	5.2	Drahtseele für Stahl blau (1,5 x 4,0) 0,6 - 0,8 (1,0) mm, 4 m, komplett		22	02210247	7,52
	5.3	Drahtseele für Stahl rot (2,0 x 4,5) 1,0 - (1,2) mm, 3 m, komplett		22	02210244	7,52
	5.4	Drahtseele für Stahl rot (2,0 x 4,5) 1,0 - (1,2) mm, 4 m, komplett		22	02210245	7,87
	5.5	Drahtseele für Stahl rot (2,0 x 4,5) 1,0 - (1,2) mm, 5 m, komplett		22	113512	8,21
	5.6	Kunststoffseele rot (2,0 x 4,0) Alu/VA 0,8 - 1,2 mm, 3 m lang mit Messingauslaufseele		22	02210586	32,97
	5.7	Kunststoffseele rot (2,0 x 4,0) Alu/VA 0,8 - 1,2 mm, 4 m lang mit Messingauslaufseele		22	108520	38,75
	5.8	Kunststoffseele dunkelgrau (2,3 x 4,7) Alu/VA 1,2 - 1,6 mm, 3 m lang mit Messingauslaufseele		22	137778	40,50
	5.9	Kunststoffseele dunkelgrau (2,3 x 4,7) Alu/VA 1,2 - 1,6 mm, 4 m lang mit Messingauslaufseele		22	135574	48,59
	5.10	Kunststoffseele schwarz (2,7 x 4,7) Alu/VA (1,2) - 1,6 mm, 3 m lang		22	02210588	50,33
	5.11	Kunststoffseele schwarz (2,7 x 4,7) Alu/VA (1,2) - 1,6 mm, 4 m lang		22	132788	61,32

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
6	Kontaktdüsen (für SB/SBT 157 G):					
	6.1	Kontaktdüse 0,6 mm SB/SBT 157 G, M6 x 0,75 ECU	20 Stk	22	152181	1,78
	6.2	Kontaktdüse 0,8 mm SB/SBT 157 G, M6 x 0,75 ECU	20 Stk	22	152180	1,78
	6.3	Kontaktdüse 1,0 mm SB/SBT 157 G, M6 x 0,75 ECU	20 Stk	22	152182	1,78
7	Kontaktdüsen SB/SBT 307/351/352/504:					
	7.1	Kontaktdüse 0,8 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511814	2,17
	7.2	Kontaktdüse 1,0 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511815	2,17
	7.3	Kontaktdüse 1,2 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511816	2,17
	7.4	Kontaktdüse 1,4 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511819	2,17
	7.5	Kontaktdüse 1,6 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511817	2,17
	7.6	Kontaktdüse 0,8 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	109754	2,89
	7.7	Kontaktdüse 1,0 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	109756	2,89
	7.8	Kontaktdüse 1,2 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	109758	2,89
	7.9	Kontaktdüse 1,6 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	04511818	2,89

8.3. Drahtvorschubgetriebe-31



Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
------	-------------	----	-------	------------	---------

Vier-Rollen-Getriebe DV-31



Vier-Rollen-Getriebe DV-31 (OT)
mit Motor ohne Tacho, inkl. Zentralanschluss,
ohne Antriebsrollen, mit Druckrollen

07

113836

1.820,00

Komplettpakete für Drahtvorschub-Zusatzausrüstungen für DV-31:

A	DV-Ausrüstung Stahl 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113846	78,50
B	DV-Ausrüstung Stahl 1,0/1,2mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113848	78,50
C	DV-Ausrüstung Stahl 1,6 mm (DV-31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113850	78,50
D	DV-Ausrüstung VA 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113852	97,00
E	DV-Ausrüstung VA 1,0/1,2 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113854	97,00
F	DV-Ausrüstung VA 1,6 mm (DV-31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113856	97,00
G	DV-Ausrüstung Alu 0,8 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113858	99,50
H	DV-Ausrüstung Alu 1,0/1,2 mm (DV-26/31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113860	99,50
I	DV-Ausrüstung Alu 1,6 mm (DV-31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113862	99,50
J	DV-Ausrüstung Fülldraht 1,2 mm (DV-31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113864	103,70
K	DV-Ausrüstung Fülldraht 1,6 mm (DV-31/32) (2 Antriebsringe und Drahtseele)	46	113866	103,70
L	DV-Ausrüstung Fülldraht 2,0/2,4 mm (DV-31/32) (4 Antriebsringe etc.)	46	113868	279,00
M	DV-Ausrüstung Fülldraht 2,8 mm (DV-31/32) (4 Antriebsringe etc.)	46	113870	279,00
N	DV-Ausrüstung Fülldraht 3,2 mm (DV-31/32) (4 Antriebsringe etc.)	46	113872	279,00

Einzelkomponenten für Drahtvorschub:



0.1 Druckring DV-26/31/32 mit Bund 46 124724 33,00



0.2 Rollenträger Metall DV-26/30/31/32
komplett mit Kugellager 07 110560 65,50



0.3 Distanzring für Fülldrahtausrüstung
DV-26, DV-31 46 126968 3,60

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
1	Drahtantriebsringe:					
	1.0	Antriebsring 0,8 + 0,6 Stahl DV-26/31/32		46	113945	46,20
	1.1	Antriebsring 0,8 + 1,0 Stahl DV-26/31/32		46	113946	46,20
	1.2	Antriebsring 1,0 + 1,2 Stahl DV-26/31/32		46	01200272	46,20
	1.3	Antriebsring 0,9 + 0,9 Stahl DV-26/31/32		46	01200262	46,20
	1.4	Antriebsring 1,6 + 1,6 Stahl DV-31/32		46	113948	46,20
	1.5	Antriebsring 1,0 + 1,2 Alu DV-26/31/32		46	01200281	46,20
	1.6	Antriebsring 0,8 + 1,6 Alu DV-26/31/32		46	01200282	46,20
	1.7	Antriebsring 1,2 + 1,6 Fülldraht DV-31/32 gerändelt		46	01200291	51,90
	1.8	Antriebsring 2,0 + 2,4 Fülldraht DV-31/32 gerändelt		46	01200292	51,90
	1.9	Antriebsring 2,8 + 3,2 Fülldraht DV-31/32 gerändelt		46	01200293	51,90
2	Einlaufdüsen:					
	2.1	Einlaufdüse DV-31, 30/4 (0,8 - 1,6 mm)		46	110862	7,30
	2.2	Einlaufdüse DV-31, 30/4 (2,4 - 3,2 mm)		46	110863	9,30
3	Führungsdüsen:					
	3.1	Führungsdüse DV-31, 30/4 (0,8 - 1,6 mm)		46	110552	7,10
	3.2	Führungsdüse DV-31, 30/4 (2,4 - 3,2 mm)		46	110553	9,40
4	Auslaufdüse:					
	4.1	Auslaufdüse DV-26, 31, 30/4 (0,8 - 1,6 mm)		46	110554	6,90
	4.2	Auslaufdüse DV-31, 30/4 (2,4 - 3,2 mm)		46	110555	9,30
5	Drahtführungsseelen:					
	5.1	Drahtseele für Stahl blau (1,5 x 4,0) 0,6 - 0,8 (1,0) mm, 3 m, komplett		22	02210246	7,23
	5.2	Drahtseele für Stahl blau (1,5 x 4,0) 0,6 - 0,8 (1,0) mm, 4 m, komplett		22	02210247	7,52
	5.3	Drahtseele für Stahl rot (2,0 x 4,5) 1,0 - (1,2) mm, 3 m, komplett		22	02210244	7,52
	5.4	Drahtseele für Stahl rot (2,0 x 4,5) 1,0 - (1,2) mm, 4 m, komplett		22	02210245	7,87
	5.5	Drahtseele für Stahl rot (2,0 x 4,5) 1,0 - (1,2) mm, 5 m, komplett		22	113512	8,21
	5.6	Drahtseele für Stahl blank (2,5 x 4,5) 1,2 - 1,6 mm, 3 m, komplett		22	02210248	7,52
	5.7	Drahtseele für Stahl blank (2,5 x 4,5) 1,2 - 1,6 mm, 4 m, komplett		22	02210249	7,87
	5.8	Drahtseele für Stahl blank (2,5 x 4,5) 5m 1,2 - 1,6 mm, 5 m, komplett		22	130020	8,27
	5.9	Kunststoffseele rot (2,0 x 4,0) Alu/VA 0,8 - 1,2 mm, 3 m lang mit Messingauslaufseele		22	02210586	32,97
	5.10	Kunststoffseele rot (2,0 x 4,0) Alu/VA 0,8 - 1,2 mm, 4 m lang mit Messingauslaufseele		22	108520	38,75

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	5.11	Kunststoffseele dunkelgrau (2,3 x 4,7) Alu/VA 1,2 - 1,6 mm, 3 m lang mit Messingauslaufseele		22	137778	40,50
	5.12	Kunststoffseele dunkelgrau (2,3 x 4,7) Alu/VA 1,2 - 1,6 mm, 4 m lang mit Messingauslaufseele		22	135574	48,59
	5.13	Kunststoffseele schwarz (2,7 x 4,7) Alu/VA (1,2) - 1,6 mm, 3 m lang		22	02210588	50,33
	5.14	Kunststoffseele schwarz (2,7 x 4,7) Alu/VA (1,2) - 1,6 mm, 4 m lang		22	132788	61,32

6 Kontaktdüsen SB/SBT 307/351/352/504:

	6.1	Kontaktdüse 0,8 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511814	2,17
	6.2	Kontaktdüse 1,0 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511815	2,17
	6.3	Kontaktdüse 1,2 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511816	2,17
	6.4	Kontaktdüse 1,4 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511819	2,17
	6.5	Kontaktdüse 1,6 mm CuCrZr M8	20 Stk	22	04511817	2,17
	6.6	Kontaktdüse 0,8 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	109754	2,89
	6.7	Kontaktdüse 1,0 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	109756	2,89
	6.8	Kontaktdüse 1,2 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	109758	2,89
	6.9	Kontaktdüse 1,6 mm Aluminium CuCrZr M8	20 Stk	22	04511818	2,89

8.4. Wasserumlauf-Kühlgeräte

Netz:	1 x 230 V 1 x 400 V / 230 V (WK 230 / 300)
Frequenz:	50 Hz
Stromaufnahme:	1 A / 1,6 A
Pumpe:	Kreiselpumpe 230 V
Wasserdruck:	3,5 bar
Wassertank:	3 l
Wasserdruckschalter:	integriert
Funktionen:	automatische Schaltung von Wasserpumpe und Ventilator
elektr. Anschluss:	Anschlusskabel mit 6-pol. Stecker
Wasseranschluss:	2 Schnellverschluss-Kupplungen
Gewicht / Maße L x B x H:	15 kg, 590x210x210 mm (WK 210) 18 kg, 610x230x215 mm (WK 230) 20 kg, 600x300x260 mm (WK 300) 28 kg, 700x355x285 mm (WK 350)



Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
Wasserkühlgeräte:					
	Wasserkühlgerät Typ WK 210		46	143136	980,00
	Wasserkühlgerät Typ WK 230		46	02610142	980,00
	Wasserkühlgerät Typ WK 300		46	02610143	980,00
	Wasserkühlgerät Typ WK 350		46	144008	1.680,00

Kühlflüssigkeit ME-KM 20, optimal für alle Schweißanlagen und Schweißbrenner:

	Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 10 l für Schweißanlagen	07	169376	68,00
	Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 25 l für Schweißanlagen	07	169378	167,00
	Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 220 l für Schweißanlagen	07	169382	1.090,00
	Kühlflüssigkeit ME-KM 22 eco, 1000 l für Schweißanlagen	07	169384	4.700,00

8.5. WeldFACTORY i4.0 (Q.MACS)

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
1	WeldFACTORY: Software, 1x erforderlich pro Netzwerk für beliebig viele Arbeitsplätze:				
1.1	Software WeldFACTORY inkl. Schweissassistent - Geeignet für Hand-, Automaten- und Roboterkontrollierte Schweißprozesse - Erstellung, Ausführung und Überwachung von WPS-konformen Schweißabläufen - Beliebige Anzahl der zu kontrollierenden Schweißanlagen und Maschinen von beliebig vielen Arbeitsplätzen - Datenkommunikation über OPC UA-Protokoll - Anbindung Barcode-Scanner		17	159326	9.230,00
2	WeldFACTORY-Maschineninterface und -lizenz für jede Schweißanlage erforderlich:				
2.1	WeldFACTORY Maschinenausrüstung zzgl. Lizenz für eine Schweißanlage (159.191), Monitoring von Strom, Spannung, inkl. Ethernet Schnittstelle und Industrie-Ethernet-stecker zum Anschluss an bestehendes Ethernet		17	159190	1.195,00
2.2	WeldFACTORY Maschinenlizenz für eine Schweißanlage		17	159191	770,00
2.3	Zusatzoption WLAN maschinenseitige Ausrüstung nur in Verbindung mit 126.506 oder 159.190 (WeldFACTORY)		17	144106	225,00
3	Optionen:				
3.1	WeldFACTORY Überwachung Gasfluss installiert in der Schweißanlage für Schutz- bzw. Pilotgas (inkl. Verbindungsleitung 1,6 m)		17	159328	1.010,00
3.2	WeldFACTORY Überwachung Drahtgeschwindigkeit mit Messwertaufnehmer für DV-31		17	159330	1.550,00
3.3	Barcode-Scanner für WeldFACTORY		17	159198	795,00
3.4	Einweisung und Schulung (Tagessatz) für die Software WeldFACTORY/QMACS (Preis zzgl. Nebenkosten)		85	139188	1.290,00

8.6. Software, Programm Updates, Kalibrierung

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
1	Software für EN 1090:					
	1.1	EN 1090 WPS/WPQR-Paket inkl. Jobs für Bauserien HighPULSE, HighPULSE touch 350 - 550 A inkl. Kalibrierung der Anlage		17	135636	233,00
	1.2	EN 1090 WPS/WPQR-Paket für Bauserie OptiMIG inkl. Kalibrierung der Anlage		17	138672	233,00
	1.3	EN 1090 WPS/WPQR-Paket für Bauserien HighPULSE, HighPULSE touch 350 - 550 A (inkl. Jobs) und OptiMIG für vorhandene Anlagen, zzgl. Kalibrierung		17	156806	155,00
2	Software:					
	2.1	Programm ProDok32: Erstellung und Dokumentation von Schweißprogrammen der High Pulse-Anlagen. Für PC mit RS 232 oder USB-Schnittstelle, für Windows, inkl. 5 m Kabel und CD Rom.		17	113810	1.500,00
	2.2	Programm ProJOB32: Für alle HighPulse-Anlagen. Erstellung und Dokumentation von Jobs, nur offline, Ausführung von Programm-Updates, für PC mit RS 232 oder USB-Schnittstelle, für Windows, inkl. 5 m Kabel, Converter USB-RS232 und USB-Stick.		17	118444	235,00
	2.3	Programm ProJOB32pro: Für HP-Anlagen. Erstellung, Dokumentation von Jobs, offline und online, Ausführung von Programm-Updates, für PC mit RS 232, USB oder Ethernet-Schnittstelle, für Windows, inkl. 5 m Kabel, CD Rom		17	125584	1.875,00
3	Programm-Updates und Schweißsoftware:					
	3.1	Programm Update + Eprom. Für Anlagen mit ME-MTC-1.2, ME-TIG-3.3, ME-MAG-4.x, ME-MAG-2.0 und ME-MAG-20 Platinen		17	100724	480,00
	3.2	Programm Update für MAG-30 Steuerung		17	117972	360,00
	3.3	Programm Update für LogiTIG Maschinen mit Platine ME-TIG-4.7. Bei Platine ME-TIG-4.3 Software update nur bis LCD 1.08 und Main 1.16 möglich.		17	137140	430,00
	3.4	Neuerstellung kundenspezifisches Schweißprogramm für Pulse-Arc-Schweißanlagen		17	100725	1.540,00
	3.5	Neuerstellung kundenspezifisches Schweißprogramm für MIG/MAG-Schweißanlagen		17	100726	820,00
	3.6	Software für ColdMIG Prozess für HighPULSE/GreenMIG Bauserie		17	118064	880,00
	3.7	Software für DeepArc Prozess für HighPULSE Bauserie		17	118162	880,00
	3.8	Software für HighUP Prozess für HighPULSE/GreenMIG Bauserie		17	134392	880,00
	3.9	Software für Interpulse Prozess für HighPULSE Bauserie		17	120490	280,00
4	Kalibrierung:					
	4.1	Kalibrierungs-Pauschale (inkl. Arbeitszeit) für Schweißanlagen inkl. Vorbereitung und Dokumentation		85	100619	148,00

8.7. Kalibriergerät MCU 1000

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	1 Komplettsystem:					
	1.1	Kalibriergerät MCU 1000, Komplettsystem bestehend aus: Kalibrierwiderstand 1000 A, Messwertaufnehmer für Draht und Gas, Software (jedoch ohne PC und Drucker, Software-Installation), alle Adapter und Verbindungsleitungen. Zur Kalibrierung von Schweißanlagen nach DVS Merkblatt 3009 / DIN EN 50504, einsetzbar für MIG/MAG, TIG, Elektrode, Plasma - Messung von Schweißstrom und Spannung (+/- 1,0 % Messgenauigkeit) - Erfassung von Umgebungsparametern (Temperatur, Netzspannung 1~/3~) - Messung von Drahtgeschwindigkeit und Schutzgasvolumenstrom über externen Messwertaufnehmer - Hohe Einschaltdauer durch Aktivkühlung des Widerstandes über Lüfter - Automatisch geschaltete Stufen - HF sicheres Design für die Kalibrierung von TIG-Anlagen - Grafikdisplay zum komfortablen Einstellen und Ablesen der Kalibrierparameter und Messwerte. - Robustes Aluminiumgehäuse für den mobilen Einsatz beim Kunden - Externe Ansteuerung durch Software - Automatische Temperatur-Abschaltung Maße ca. L 750 mm, B 310 mm, H 650 mm Gewicht ca. 45 kg		17	SET146510	17.400,00
	1.2	Rädersatz 160 mm 2 Bockrollen und 2 Lenkrollen		46	146132	84,00
	1.3	Verlängerung zwischen Messwertaufnehmer (MCU 1000) und Euro-Zentralanschluss der Stromquelle, Länge ca. 1 m		46	146458	700,00
	1.4	Kalibrierung des Kalibriergeräts MCU 1000 im Hause Merkle Kötz, jährlich erforderlich inkl. Prüfung nach BGV3, inkl. Dokumentation		85	144204	429,00
	1.5	Einweisung und Schulung (Tagessatz) Kalibriersystem MCU 1000 (Preis zzgl. Nebenkosten) inkl. Software-Training und Software-Installation		85	145956	1.290,00
	1.6	Software-Installation über Teamviewer (3 h) Kalibriersystem MCU 1000 inkl. telefonische Kurzeinweisung		85	148478	477,00
	2 Einzelkomponenten:					
	2.1	Kalibrierwiderstand 1000 A (MCU 1000)		17	141500	13.350,00
	2.2	Satz Anschlussleitungen für MCU 1000 je 95 mm² und 1,5 mm² mit Stecker im Überzugschlauch		46	143976	405,00
	2.3	Adapter Euro-ZA --> Dinse Kupplung und Drahtförderschlauch für Messwertaufnehmer am MCU 1000		46	143974	195,00

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
2.4	Adapterkabel 5 m für MCU 1000 zur Überwachung der Netzspannung: - 3~ 16 A CEE --> 6-pol Harting		46	146102	150,00
2.5	Messwertaufnehmer Draht/Gas für MCU 1000 und QMACS extern zum Anschluss an Euro-Zentralanschluss, Messbereich 0 - 30 m/min bzw. 3 - 30 l/min		46	141502	2.270,00
2.6	Verbindungsleitung zwischen Messwertaufnehmer und Kalibrierwiderstand MCU 1000		46	143972	335,00
2.7	Kalibriersoftware (ohne Installation) Softwarefunktionalität: Messung von Schweißstrom (0-1000 A), Schweißspannung (0-100V), Drahtgeschwindigkeit (0-30 m/min.), Schutzgasvolumenstrom (0-20 l/min), Netzspannungen und Umgebungstemperatur (0-100°C) => Messwerterfassung und Auswertung ob innerhalb der Toleranz Reporterstellung in PDF, Excel, WORD Software in Deutsch und Englisch (aktuelle Software-Version kann downgeloadet werden)		17	141504	1.395,00
2.8	USB Kabel 3 m, transparent, Stecker vergoldet mit Ferritring, USB-A auf USB-B		46	144942	16,50

8.8. Zubehör

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
1 Transportwagen:						
	1.1	Transportwagen TW 112, schwarz für tragbare Schweißanlagen (auch mit Wasserkühlgerät) inkl. Gasflaschenhalter		46	138938	335,00
	1.2	Schubladenaufsatz für Transportwagen TW112 inkl. einer Schublade		46	138940	350,00
	1.3	Transportwagen TW 114, schwarz für tragbare Schweißanlagen und RS-Serie (auch mit Wasserkühlgerät) inkl. Gasflaschenhalter		46	144000	425,00
2 Druckminderer:						
	2.1	Druckminderer Argon-CO ² , Kleinanlagen Standard-Ausführung		46	107018	43,00
	2.2	Druckminderer Argon-CO ² 1-stufig		46	01200300	75,00
	2.3	Druckminderer Argon-CO ₂ 0-30 l/min mit Flowmeter		46	114554	185,00
	2.4	Druckminderer Argon-CO ₂ 0-5 l/min mit Flowmeter		46	144214	300,00
3 Massekabel:						
	3.1	Werkstückkabel 16 mm ² , 4 m lang mit Stecker 50 mm ² , Massezange 300 A		46	02210385	43,00
	3.2	Werkstückkabel 25 mm ² , 4 m lang mit Stecker 50 mm ² , Massezange 300 A		46	02210400	47,00
	3.3	Werkstückkabel 35 mm ² , 4 m lang mit Stecker 50 mm ² , Massezange 300 A		46	02210401	68,00
	3.4	Werkstückkabel 50 mm ² , 4 m lang mit Stecker 50 mm ² , Massezange 400 A		46	02210402	88,00
	3.5	Werkstückkabel 70 mm ² , 4 m lang mit Stecker 95 mm ² , Massezange 500A		46	02210408	123,00
	3.6	Werkstückkabel 95 mm ² , 4 m lang mit Stecker 95 mm ² , Massezange 500 A		46	02210403	182,00
	3.7	Werkstückkabel 95 mm ² , 5 m lang mit Stecker 95 mm ² und Kabelschuh Ring d=12 mm		46	139816	195,00

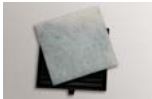
	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	3.8	Werkstückkabel 120 mm ² , 4 m lang mit Stecker 120mm ² , Massezange 600A		46	02210396	226,00

4 Elektroden-Schweißkabel:

	4.1	Elektroden-Schweißkabel 16 mm ² 4 m mit Stecker 50mm ² und Elektrodenhalter		46	115702	40,00
	4.2	Elektroden-Schweißkabel 35 mm ² 5 m mit Stecker 50 mm ² und Elektrodenhalter		46	02210451	68,00
	4.3	Elektroden-Schweißkabel 70 mm ² 5 m mit Stecker und Elektrodenhalter		46	02210449	190,00

5 Fernregler:

	5.1	Fußfernregler mit 5 m Kabel und Stecker 5-polig		46	116730	695,00
	5.2	Fußfernregler mit 5 m Kabel und Stecker 10-polig		46	01903000	710,00
	5.3	Fußfernregler mit 8 m Kabel und Stecker 10-polig		46	01902999	722,00
	5.4	Handfernregler MFR-10, mit 5 m Kabel, mit Magnethalter, inkl. Schalter für Polaritätsumschaltung (nur MobiARC 284 cel +/-)		46	123791	470,00
	5.5	Handfernregler 5 m Energie und Lichtbogenkorrektur		46	01903542	530,00
	5.6	Handfernregler 4 m mit Stecker 10-polig MobiTIG		46	01301059	340,00
	5.7	Handfernregler 8 m mit Stecker 10-polig MobiTIG		46	01301060	375,00
	5.8	Fußschalter einfach 3 m Kabel		05	01902900	251,00
	5.9	Fußschalter mit zweifach Taster 3 m Kabel		05	01902901	435,00
	5.10	MAG Remote Control MRC-50 für HighPULSE und SpeedMIG im Blechgehäuse mit Haltegriffen und Magnet, inkl. 5 m Zuleitung		46	154578	1.150,00

	Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
6	Ersatz-Filtermatten:					
	6.1	Ersatz-Filtermatte 150 x 220 mm für TIG 300 DC, E 300 DC, C 82 LogiTIG 200/240 AC/DC (Mindestabnahme 10 Stück)	10 Stk	46	112550	4,10
	6.2	Ersatz-Filtermatte 274x408x25 mm für RS-Serie 450/550 (Mindestabnahme 10 Stück)	10 Stk	46	114468	4,60
	6.3	Ersatz-Filtermatte 320x330mm für HighPULSE und SpeedMIG KW und DW (Mindestabnahme 10 Stück)	10 Stk	46	113844	4,60
	6.4	Ersatz-Filtermatte 245 x 290 mm für Insquare 300/420/600, HighPULSE 282, 284, 352, 354 K, HighPULSE touch 280/350 K, CompactMIG 400, (Mindestabnahme 10 Stück)	10 Stk	46	00501048	4,60
	6.5	Ersatz-Filtermatte 330x355mm für OptiMIG	10 Stk	46	109528	4,60
	6.6	Metallfilter-Aufsatz für HighPULSE 284/354 K HighPULSE touch 280/350 K		46	157336	138,00
	6.7	Metallfilter-Einsatz für HighPULSE, SpeedMIG, HighTIG 300 x 315 x 20 mm		46	156144	138,00
7	Sonstiges Zubehör:					
	7.1	Spulenadapter für Korbspule 2-schalig grau		46	02900104	23,50
	7.2	Brennerhalter universal D=27mm zur Montage am Handgriff oder Griffrohr		46	157598	49,50
	7.3	Transportkoffer neutral schwarz schlagfestes, stabiles Polypropylen, wasserdicht, für LiteARC 160/180, LiteTIG 190/210 Innenmaß 50 x 35 x 19,4 cm		46	n01200370	240,00
	7.4	Transportkoffer neutral schwarz groß schlagfestes, stabiles Polypropylen, wasserdicht, für LiteARC 160/180, LiteTIG 190/210 Innenmaß 59 x 47 x 21 cm		46	n01200372	295,00
	7.5	Adapter zum Anschluss von TIG-Brennern mit Euro-Zentralanschluss an Merkle TCG-Anschluss, komplett		46	109234	140,00

8.9. Werbeartikel

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
Werbeartikel					
	Kugelschreiber schwarz mit weißem Aufdruck "MERKLE" mit gelbem Aufdruck "FASZINATION SCHWEISSEN."		67	171047	1,20
	2 Schweizer Taschenmesser (blau) mit weißem Aufdruck "MERKLE"		67	102514	12,00
	3 MERKLE - Feuerzeug schwarz BIC L26		67	169648	1,30
	4 MERKLE Porzell-Becher		67	106784	7,40
	5 MERKLE - Meterstab 2 m ADGA		67	169650	3,70
	6 Collegeblock mit 50 Seiten gelocht und perforiert im MERKLE-Design		67	137980	1,75
	8 Schreibtischunterlage à 25 Blatt mit neuem MERKLE-Design und Schweißpositionen		67	118088	3,15
	9 MERKLE - Trinkflasche grün 800 ml, Deckel grau		67	169018	4,62
	10 MERKLE - Kennzeichenhalter		67	169644	5,84
	11 Merkle Fahne, 3 x 1,2 m Hochformat mit Sturmstabilisatoren		67	106786	68,35
	12 Baumwolltasche Merkle, grün		67	169652	3,70

8.10. Prospekte und Kataloge

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
1 Prospekte:					
	Prospekt -DE- Programmübersicht		00	109608	
	Prospekt -GB- Programmübersicht		00	109610	
	Prospekt -DE- RedMIG eco 2800 K		00	166876	
	Prospekt -GB- RedMIG eco 2800 K		00	166877	
	Prospekt -DE- OptiMIG eco Bauserie		00	170585	
	Prospekt -GB- OptiMIG eco Bauserie		00	171758	
	Prospekt -DE- MobiMIG Bauserie		00	109654	
	Prospekt -GB- MobiMIG Bauserie		00	109656	
	Prospekt -DE- GreenMIG 400/500		00	167064	
	Prospekt -GB- GreenMIG 400/500		00	167066	
	Prospekt -DE- HighPULSE touch Bauserie		00	109678	
	Prospekt -GB- HighPULSE touch Bauserie		00	160152	
	Prospekt -DE- HighPULSE Bauserie		00	109658	
	Prospekt -GB- HighPULSE Bauserie		00	109660	
	Prospekt -DE- LiteTIG		00	167068	
	Prospekt -GB- LiteTIG		00	167070	
	Prospekt -DE- MobiTIG 304 DC		00	167072	
	Prospekt -GB- MobiTIG 304 DC		00	167074	
	Prospekt -DE- LogiTIG Bauserie		00	142142	
	Prospekt -GB- LogiTIG Bauserie		00	142144	
	Prospekt -DE- HighTIG, Insquare Baureihen		00	109670	
	Prospekt -GB- HighTIG, Insquare Baureihen		00	109672	
	Prospekt -DE- LiteARC Bauserie		00	156114	
	Prospekt -GB- LiteARC Bauserie		00	154726	
	Prospekt -DE- MobiARC 284 cel		00	109674	
	Prospekt -GB- MobiARC 284 cel		00	109676	
	Prospekt -DE- DeepARC		00	129710	
	Prospekt -GB- DeepARC		00	129712	
	Prospekt -DE- ColdMIG		00	129718	
	Prospekt -GB- ColdMIG		00	129720	
	Prospekt -DE- HighUP		00	132822	
	Prospekt -GB- HighUP		00	132930	
	Prospekt -DE- Rauchabsaugbrenner		00	133930	
	Prospekt -GB- Rauchabsaugbrenner		00	133931	
	Prospekt -DE- Automatisierung und Robotics		00	129706	
	Prospekt -GB- Automatisierung und Robotics		00	129708	
	Prospekt -DE- WeldROB		00	149368	
	Prospekt -GB- WeldROB		00	160160	
	Prospekt -DE- Schweißfahrwerk		00	160150	
	Prospekt -GB- Schweißfahrwerk		00	160162	
	Prospekt -DE- WCM		00	133804	
	Prospekt -GB- WCM		00	133805	
	Prospekt -DE- QMACS		00	134648	

Pos.	Bezeichnung	VE	PrGrp	Artikelnr.	Preis/€
	Prospekt -GB- QMACS		00	134650	
	Prospekt -DE- Kalibriergerät MCU 1000		00	142134	
	Prospekt -DE- Kalibrieren/Wiederholprüfung		00	149364	
	Prospekt -DE- DIN EN 1090		00	142136	
	Prospekt -GB- Company Profile		00	133806	
	Prospekt -DE- Drehtische u. Zubehör		00	156120	
	Prospekt -GB- Drehtische u. Zubehör		00	156122	
	Prospekt -DE/GB- Schweißanlagen Schiffbau		00	156124	
	Prospekt -DE- TEDAC Digital		00	156126	
	Prospekt -GB- TEDAC Digital		00	160156	
	Prospekt -DE- Projekt Report Müller-Mitteltal		00	109680	
	Prospekt -GB- Project Report Müller-Mitteltal		00	160154	

2 Kataloge:

	Gesamtkatalog -DE-	00	129728
	Gesamtkatalog -GB-	00	129730
	Automatenbauteilkatalog -DE-	00	129732
	Automatenbauteilkatalog -GB-	00	129734

1

2

3

4

5

6

7

8

Die aktuellen Montage-/Kundendienst-/Verkaufs-
und Lieferbedingungen finden Sie auf unserer Homepage

<https://www.merkle.de/servicenavigation/agb.html>

1

2

3

4

5

6

7

8



MERKLE Schweißanlagen-Technik GmbH

Industriestr. 3 | D-89359 Kötz | Germany

Tel.: 08221 915-0

E-Mail: info@merkle.de

www.merkle.de