

Aufhängevorrichtung für Drahtvorschubsysteme

Schwenkausleger**A-2****Säule für Schwenkausleger****A-4****Balancer Typ G3****A-5****Preisliste****A-6**

**Großer Aktionsradius bei einfacher Handhabung für
das Schweißen in der Werkstatt oder Fertigungszelle**

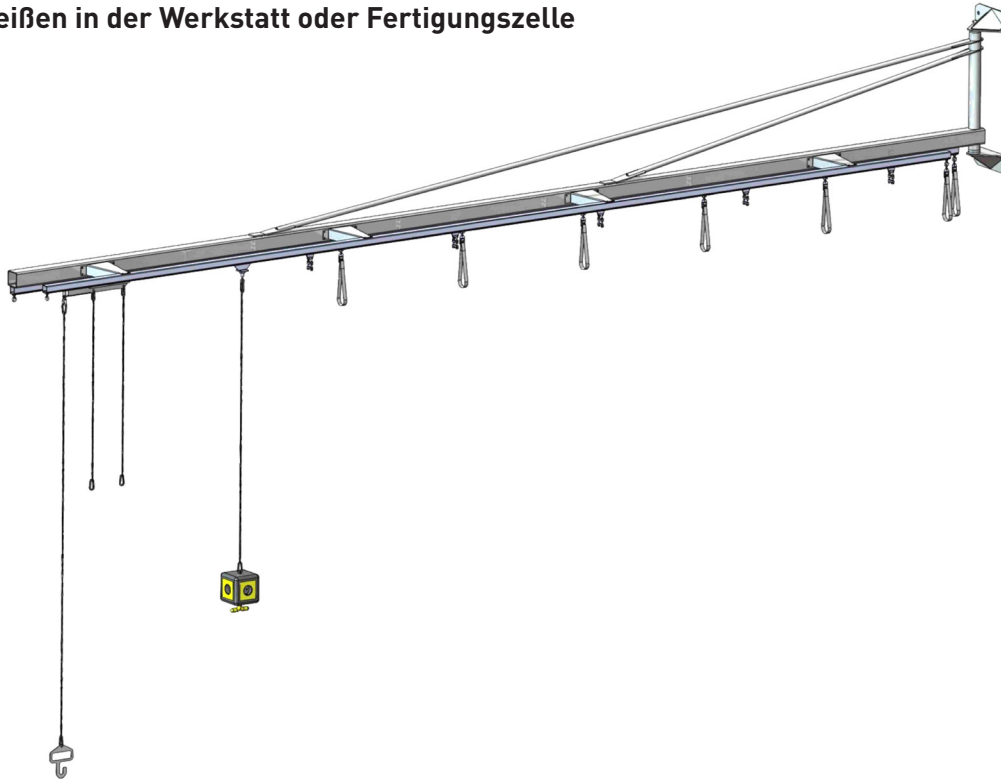


Abb. A - 1

- ausgelegt für Stromquellen bis 60 kg Gesamtgewicht (z.B. HighPULSE 280/350 K) oder Drahtvorschubgeräte der Schweißanlagen D/DW am kugelgelagerten Laufwagen hängend
- Zugkraft für Fahr- und Schwenkbewegung auch mit Brenner ausführbar
- Kein Schlauchpaket und kein Verlängerungskabel liegt im Arbeitsbereich auf dem Fußboden
- Optimale Positionierung der Stromquelle oder des Drahtvorschubgerätes direkt am Arbeitsplatz
- Das Schlauchpaket hängt am Leitungswagen und ist somit außerhalb des Quetschgefahrenbereiches.

Komplettierungs- teile	Typ	Art. Nr.	SA 31	SA 41	SA 51	SA 61
Endklemme	20 220	019.0.0700	1	1	1	1
Leitungswagen	24 334	019.0.1600	2	3	4	5
Gerätewagen	24 340	019.0.1200	1	1	1	1
Endanschlag	20 218	019.0.0600	1	1	1	1
Anschlagwinkel	B 2997-20	102.019	2	2	2	2
Auslegerarm	B 2997-13-16		1 x 3 m	1 x 4 m	1 x 5 m	1 x 6 m
Druckring	E 2997-23	102.027	1	1	1	1

Komplettierungsteile sind im Lieferumfang enthalten.

Option: Energieschiene

Alle Schwenkausleger sind auch mit paralleler Energieschiene erhältlich. Vier Elektroanschlüsse und ein Pneumatikanschluss am Leitungswagen hängend sind an einer zweiten C-Schiene verschiebbar befestigt.

Maßzeichnung

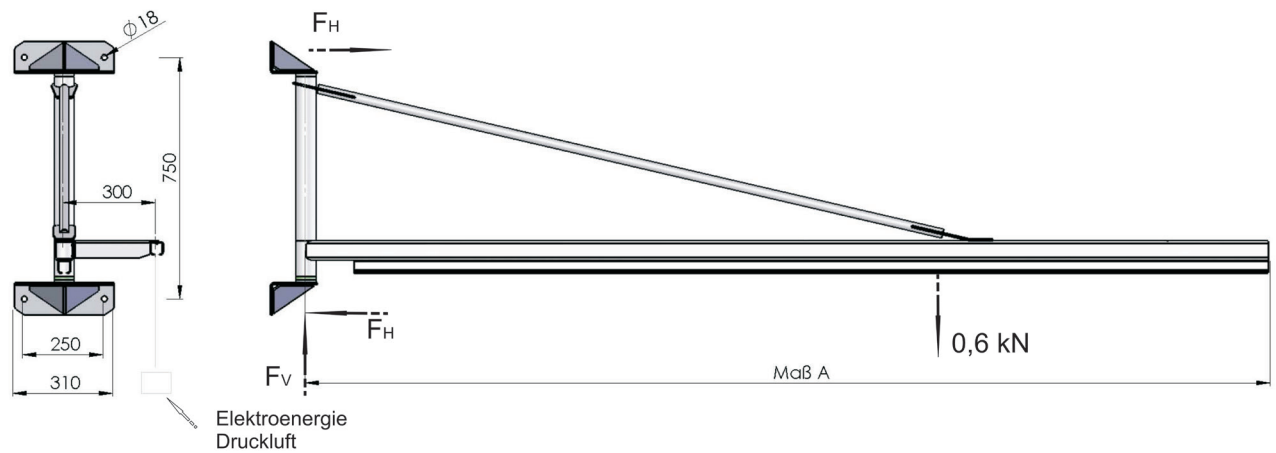


Abb. A - 2

Typ	A (mm)	FH (kN)	FV (kN)	Gewicht (kg)	ohne Energieschiene Art.-Nr.	mit Energieschiene Art.-Nr.
SA 31	3000	6,70	1,30	63,5	109.886	101.751
SA 41	4000	8,90	1,50	83,2	109.888	101.753
SA 51	5000	11,60	1,75	108,5	109.890	101.755
SA 61	6000	15,00	1,91	125,0	109.892	101.757



Abb. A - 3

Endklemme, Art. Nr. 019.0.0700

Die Endklemme mit einem Gurtband ist geeignet für die Aufnahme des VB-Kabelss.



Abb. A - 4

Leitungswagen Art. Nr. 019.0.1600

Der Leitungswagen Typ mit Kugellagerrollen ist geeignet zur Aufnahme des VB-Kabels.

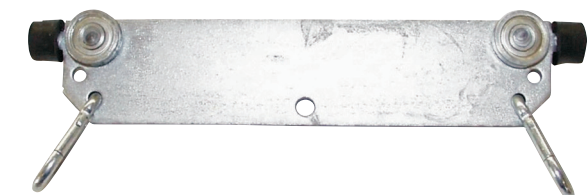


Abb. A - 5

Gerätewagen Art. Nr. 019.0.1200

Der Gerätewagen ist für die Aufnahme des Drahtvorschubgerätes oder der Stromquelle vorgesehen.

Der Wagen läuft auf vier kugellagerten Rollen.

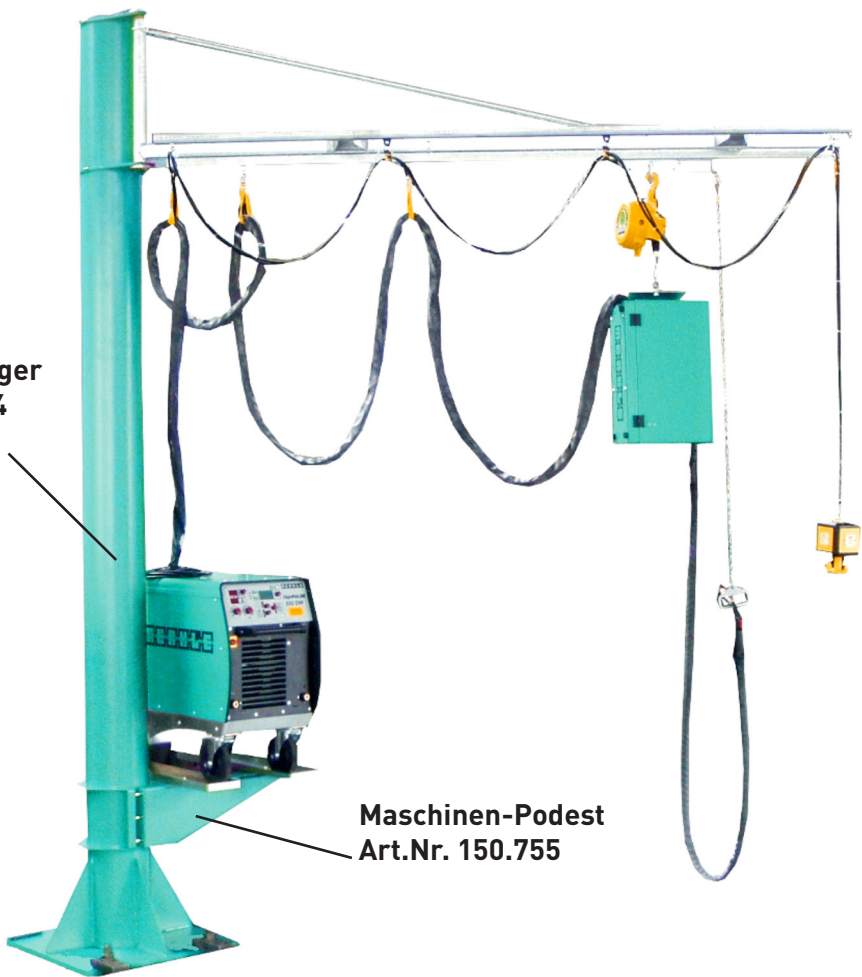


Abb. A - 6

Endanschlag Art. Nr. 019.0.0600

Der Endanschlag ist aus verzinktem Material gefertigt. Er dient als Hubbegrenzung in der C-Schiene.

Säule für
Schwenkausleger
Art.Nr. 151.584



Maschinen-Podest
Art.Nr. 150.755

Abb. A - 7

Die Säule dient zur freistehenden Montage unserer Schwenkausleger Typ SA 31, 41, 51 und 61.
Ein Maschinen-Podest ist im unteren Bereich der Säule montiert und nimmt die Schweißanlage auf.
Der Schwenkausleger ist nicht im Lieferumfang enthalten und muss separat bestellt werden.

Säule für Schwenkausleger inkl. Maschinen-Podest (ohne Schwenkausleger) ... Art. Nr. 150.661

Säule für Schwenkausleger ohne Maschinen-Podest (ohne Schwenkausleger) ... Art. Nr. 151.584

Maschinen-Podest für Schwenkausleger-Säule Art. Nr. 150.755

Wenn anstelle einer Drahtspule eine Fassspule benutzt wird, ist zusätzlich ein Drahtförderschlauch von der Fassspule bis zum Drahtvorschubkoffer mit einem Anschluss-Kit notwendig.
Je nach eingesetztem Schwenkausleger SA-31, SA-41, SA-51 und SA-61 werden verschiedene Drahtförderschlauchlängen benötigt.
(Anschluss-Kit + Drahtfördeschlauch siehe Katalogseite B-4)

Säule mit Schwenkausleger - Typ:	SA-31	SA-41	SA-51	SA-61
Länge Drahtförderschlauch	9,25 m	10,5 m	11,75 m	13 m

Anschluss-Kit für SA-31 (inkl. Fassspulen- / DV-Kofferanschluss + 9,25 m DFS) Art. Nr. 117.562

Anschluss-Kit für SA-41 (inkl. Fassspulen- / DV-Kofferanschluss + 10,5 m DFS) Art. Nr. 117.564

Anschluss-Kit für SA-51 (inkl. Fassspulen- / DV-Kofferanschluss + 11,75 m DFS) Art. Nr. 117.566

Anschluss-Kit für SA-61 (inkl. Fassspulen- / DV-Kofferanschluss + 13 m DFS) Art. Nr. 117.568

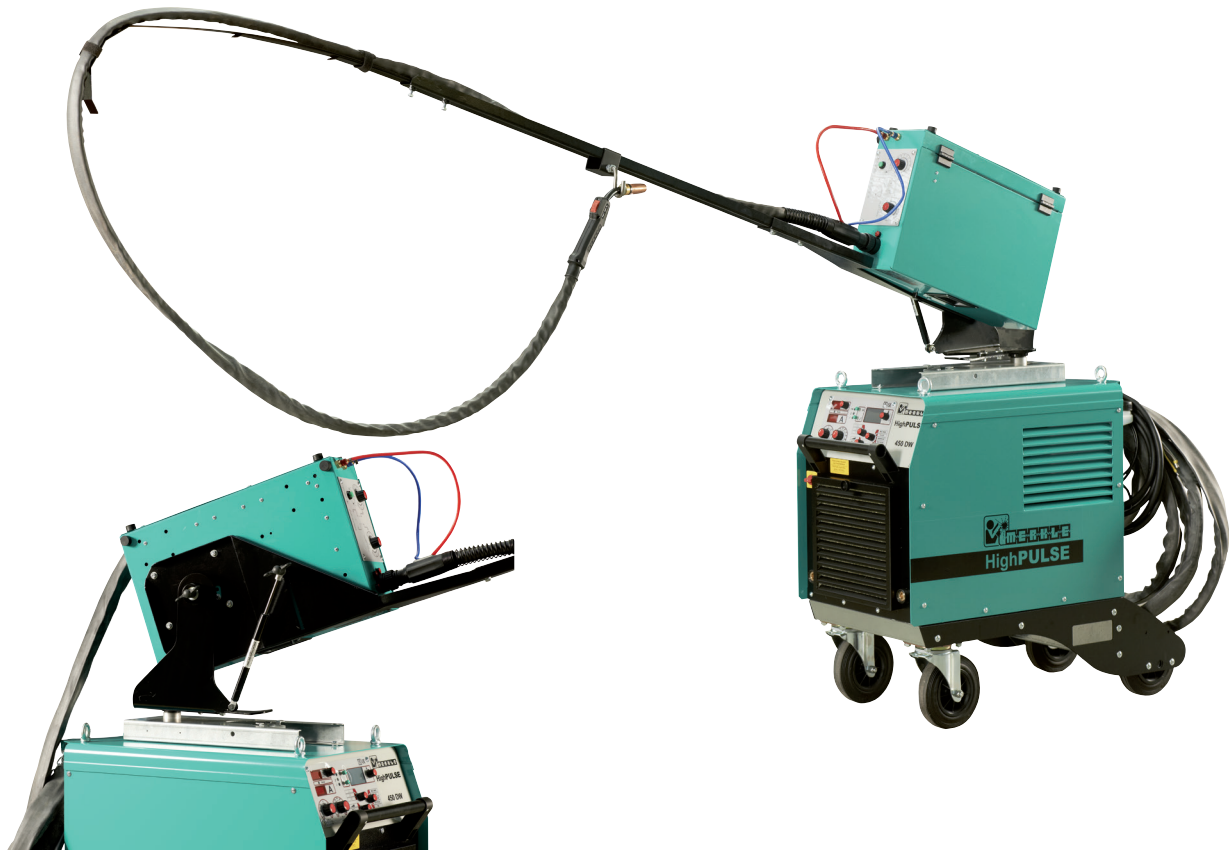


Abb. A - 8

Der Balancer G2 ermöglicht ein komfortables Arbeiten durch Zuführung des Schlauchpakets von oben. Der Drahtvorschubkasten wird schwenk- und drehbar am Balancer montiert. Somit erfolgt keine mechanische Beanspruchung des Schlauchpakets durch Abknicken im Bereich des Zentralanschlusses. Über eine einstellbare Federkraft bleibt der Ausleger in jeder gewünschten Schrägstellung stehen und wird durch leichtes Antippen wieder zurückgezogen.

Der Balancer G3 ist geeignet für die Montage an Schweißanlagen der OptiMIG 350/450/550 DW und HighPULSE 450/550 DW. Um die Kippsicherheit der Schweißanlagen sicherzustellen, ist eine Verbreiterung des Radstands der Schweißanlage zwingend erforderlich.

Der Schweißbrenner kann am Ausleger eingehängt werden, somit wird ein unkontrolliertes hin- und herschwingen des Brenners verhindert. Eine Länge des Brenner-Schlauchpakets von 4 m ist erforderlich.

Radstand-Verbreiterung für Montage des Balancers G2 / G3
(für HighPULSE 450/550 DW und OptiMIGpro 550 DW)
Art. Nr. 117.546

Radstand-Verbreiterung für Montage des Balancers G2 / G3
(für OptiMIG 350/450/550 DW)
Art. Nr. 117.548

Balancer Typ G3
Art. Nr. 147.244

Brennerhalter für Auslegerarm
Balancer G2 / G3 (klemmbar)
(für SB/T Hand-Schweißbrenner)
Art.Nr. 131.598



Abb. A - 9